

Серия 4.900-9 выпуск 1: Узлы и детали трубопроводов из пластмассовых труб

Завод СЗЗМК изготавливает узлы и детали трубопроводов из пластмассовых труб Серия 4.900-9 выпуск 1.

Серия 4.900-9 выпуск 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.900-9

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ ДЛЯ
СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 1

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. Шиллер* /ШИЛЛЕР Ю.И./

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. Сагд* /САРГИН Ю.И./

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕННЫ

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 7 ОТ 29 ЯНВАРЯ 1985Г.

ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 134 ОТ 1 СЕНТЯБРЯ 1985Г.

ГОБЭИ 2

Страница 02

Стр. № 4.000.9 вкл.1

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2, 3, 4, 5, 6, 7
А14Б 289 00070	Крепление пластмассовых трубопроводов Техническое описание.	8
А14Б 289 000	Опора отдельная к кирпичной или бетонной стене Шх 50-200	9, 10
А14Б 289 002	Прокладка	10
А14Б 289 00015	Опора отдельная к кирпичной или бетонной стене Шх 50-200	11
А14Б 289 001	Кронштейн	12
А14Б 290 000	Опора отдельная к бетонной стене или железобетонной колонне Шх 50-200	13, 14

Обозначение	Наименование	Стр.
А14Б 282 000	Опора отдельная двукрановая к бетонной стене или железобетонной колонне Шх 20-160	20; 21
А14Б 282 000СБ	Опора отдельная двукрановая к бетонной стене или железобетонной колонне Шх 20-160	22
А14Б 293 000	Опора отдельная трехкрановая к бетонной стене или железобетонной колонне Шх 20-160	23; 24; 25
А14Б 291 001	Прокладка	25
	Опора отдельная трехкрановая к	26

Я14Б 296.001	Консоль	41
Я14Б 297.000	Опора со сплошным основанием к бетонной стене или железобетонной колонне Дн 20-32	42
Я14Б 297.000СБ	Опора со сплошным основанием к бетонной стене или железобетонной колонне Дн 20-32	43
Я14Б 297.000СБ	Опора со сплошным основанием к бетонной стене или железобетонной колонне Дн 20-32	44
Я14Б 297.010СБ	Кранштейн	45
Я14Б 297.010	Кранштейн	

Я14Б 300.000	Опора со сплошным основанием к железобетонной колонне Дн 63-110	53
Я14Б 300.000СБ	Опора со сплошным основанием к железобетонной колонне Дн 63-110	54
Я14Б 301.000	Опора со сплошным основанием к бетонной стене или железобетонной колонне Дн 60-110	55
Я14Б 301.000СБ	Опора со сплошным основанием к бетонной стене или железобетонной колонне Дн 60-110	56

10000 5

Страница 04

Серия 4-600-9 АИЛ 1

Обозначение	Наименование	Стр.
Я14Б 302.000	Опора со сплошным основанием к кирпичной или бетонной стене Дн 125-200	57; 58
Я14Б 302.000СБ	Опора со сплошным основанием к кирпичной или бетонной стене Дн 125-200	58; 58
Я14Б 302.002	Уголок	60
Я14Б 303.000	Опора со сплошным основанием к	61; 62

Обозначение	Наименование	Стр.
Я14Б 305.010	Кранштейн	70
Я14Б 305.010СБ	Кранштейн	
Я14Б 306.000	Опора двоякая со сплошным основанием к железобетонной колонне Дн 125-200	71; 72
Я14Б 306.002	Шпур	72
Я14Б 306.000СБ	Опора двоякая со сплошным основанием к железобетонной колонне Дн 125-200	73

И4Б 309. 000СБ	Трубопровод с сопровождением к бетонной стене или железобетонной колонне Дн 40-110	85
И4Б 309. 010.СБ И4Б 309. 010	Камештейн Камештейн	86
И4Б 310. 000	Опора для вертикальных трубопроводов с сопровождением к кирпичной или бетонной стене Дн 125-200	87
		88
И4Б 310. 002	Уголок	88
И4Б 310. 000СБ	Опора для вертикальных трубопроводов с сопровождением к кирпичной или бетонной стене Дн 125-200	89

И4Б 315. 001	Прокладка	97
И4Б 315. 001	Шпатель	97
И4Б 315. 003	Текл	98
И4Б 315. 010	Муфта	99
И4Б 315. 010	Опора	99
И4Б 315. 010СБ	Опора	100
		101
И4Б 315. 010СБ	Муфта	101
И4Б 315. 008	Гайка	101
И4Б 316. 000	Опора подвесная со сплошным основанием Дн 20-32	102
		103; 108

ТОИС 6

Страница 06

Серия 4 000-9 дел.1

Обозначение	Наименование	Стр.
И4Б 317. 000	Опора подвесная со сплошным основанием Дн 40-110	104; 105; 108
И4Б 315. 004	Пластина	105
	Опора подвесная со сплошным	107

Обозначение	Наименование	Стр.
И4Б 320. 000СБ	Опора подвесная двухрядная со сплошным основанием Дн 125-200	121
	Опора подвесная	

6

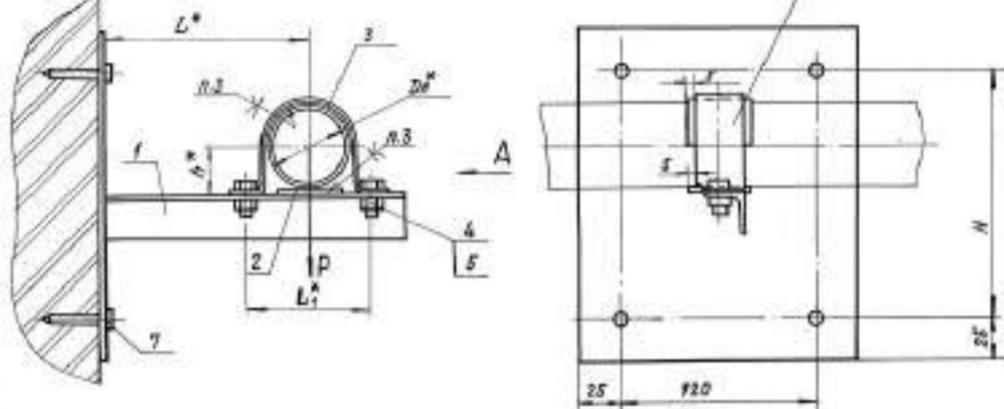
И4Б323.000	КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ ДН 50, 110	138
И4Б323.001	УГОЛОК	
И4Б323.000СБ	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ ДН 50, 110	139
И4Б323.010	КРАШТЕЙН	
И4Б323.010СБ	КРАШТЕЙН	140
И4Б324.000	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К ПОЛУ ДН 50, 110	141
И4Б326.000СБ	ОПОРА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К ПОЛУ ДН 50, 110	142
И4Б324.010	ОСНОВАНИЕ	
И4Б324.010СБ	ОСНОВАНИЕ	143

И4Б325.000СБ	КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К ПОЛУ ДН 50, 110	148
И4Б325.001	КРАШТЕЙН	
И4Б325.002	КРАШТЕЙН	149
И4Б326.010	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ ДН 50, 110	150
И4Б323.002	УГОЛОК	
И4Б326.000СБ	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ ДН 50, 110	151
И4Б326.010	КРАШТЕЙН	
И4Б326.010СБ	КРАШТЕЙН	152
И4Б327.002	ХАМУТ	
И4Б327.000	ОПОРА	153

Страница 08

И4Б289.000СБ

250±1*



Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Долговечная нагрузка P , кгс	Размеры, мм				Грива, кг
			H	L^*	L_1^*	L_2^*	
A145 230.000	50	20	150	28	125	78	0,82
-01	63			34	132	80	0,86
-02	75			40	138	102	0,90
-03	90			48	145	126	1,08
-04	110	35	250	58	180	148	1,92
-05	125			65	188	160	2,10
-06	150			84	208	200	2,22
-07	200	70	250	102	225	2,13	

1* Размеры для оправок.

2. Незказанные предельные отклонения размеров $\pm t_z/2$.

3. КЛАН ВЕН ТХЗВ-105УФУ-75.

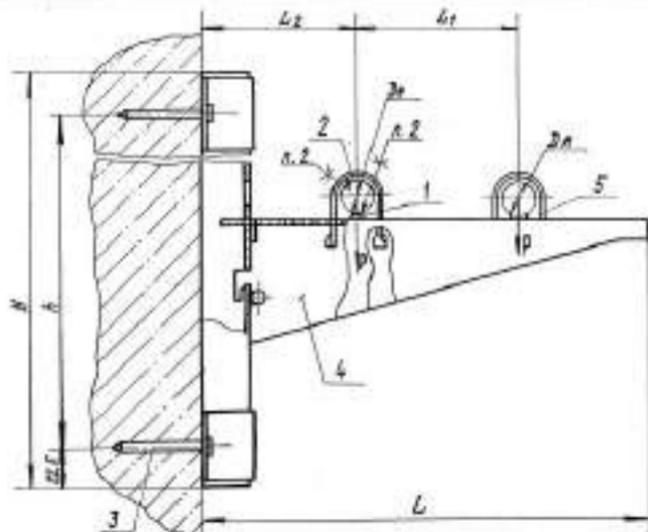
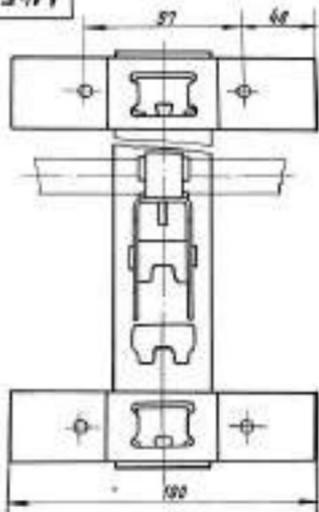
4. Крепление кронштейна поз. 1 произвести металлическим листомом ЛЦ52-1 по ТУЗ-741-74.

5. При монтаже кронштейна к кирпичной стене количество дюбелей в верхнем ряду увеличить в два раза.

A145 230.000 СБ				Лист заказа/номер	
№	Наименование	Материал	Масса	№	Стр.
	ОПРА ОТДЕЛЬНАЯ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ НАН МЕЖБЕТОННОЙ КЛАНОВИ ДИ 50-250				

A145292.000.C5

СЕРИЯ 4.500-9 ВММ.1



Обозначение	Исходный диаметр трубопровода, мм	Количество патрубков, шт.	Размеры, мм					Масса, кг		
			L	L2	L1	H	h			
A145292.000	20	20	275	85	100	300	250	1,60		
-01	25							1,61		
-02	32							1,62		
-03	40							1,65		
-04	50							1,68		
-05	63				1,71					
-06	75				1,72					
-07	90				1,77					
					115					

1. РАЗМЕРЫ ДАЯ СРАВНОК.

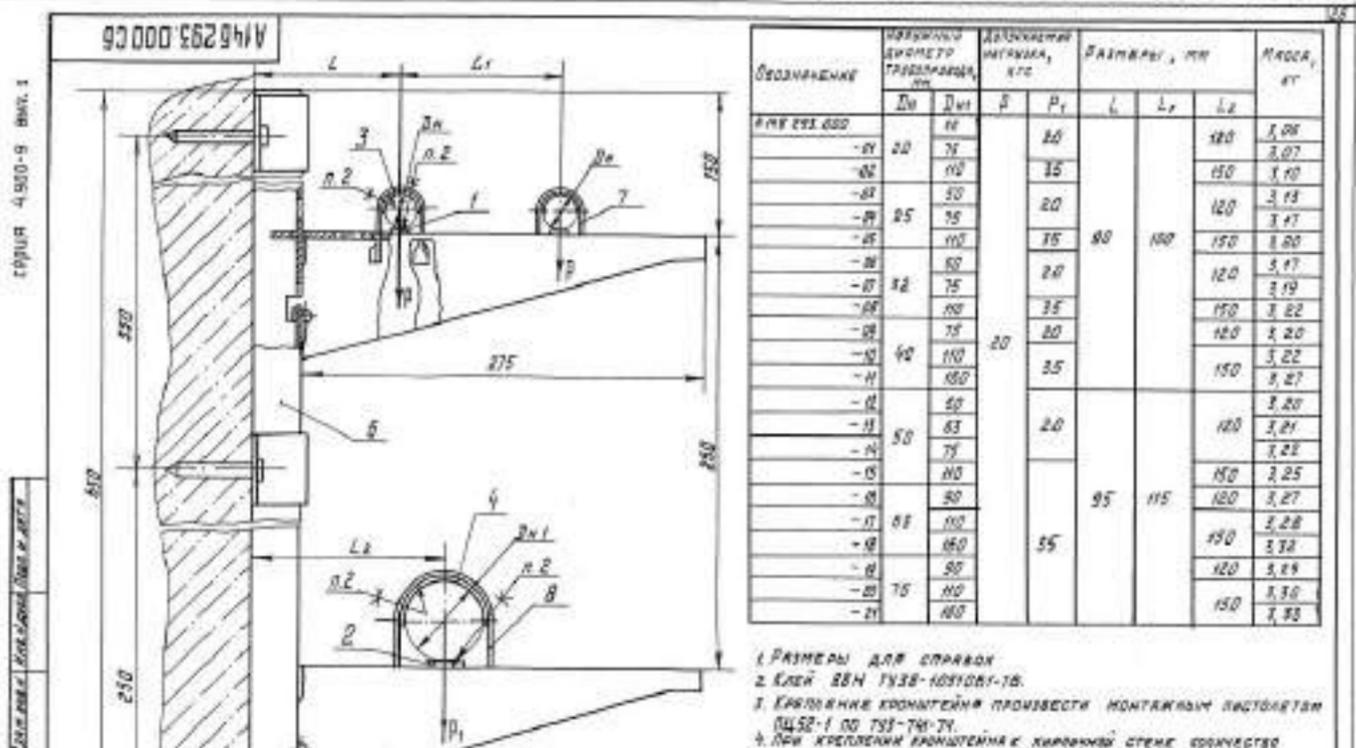
2. КЛЕЙ ВКЛ. ТУ38-1051051-76.

3. КРЕПЛЕНИЕ КАРЮШЕЧКА ПРОВЕДЕТЬ МОНТАЖНЫМ СПОСОБОМ ИУС2-1 ПО ТУ3-741-74.

4. ПОД КРЕПЛЕНИЕ КАРЮШЕЧКА К КАРЮШЕЧНОЙ СТЕНЕ КОЛИЧЕСТВО ДЮБЕЛЕЙ В ВЕРХНЕМ ПРАВД УВЕЛИЧИТЬ В ДВА РАЗа

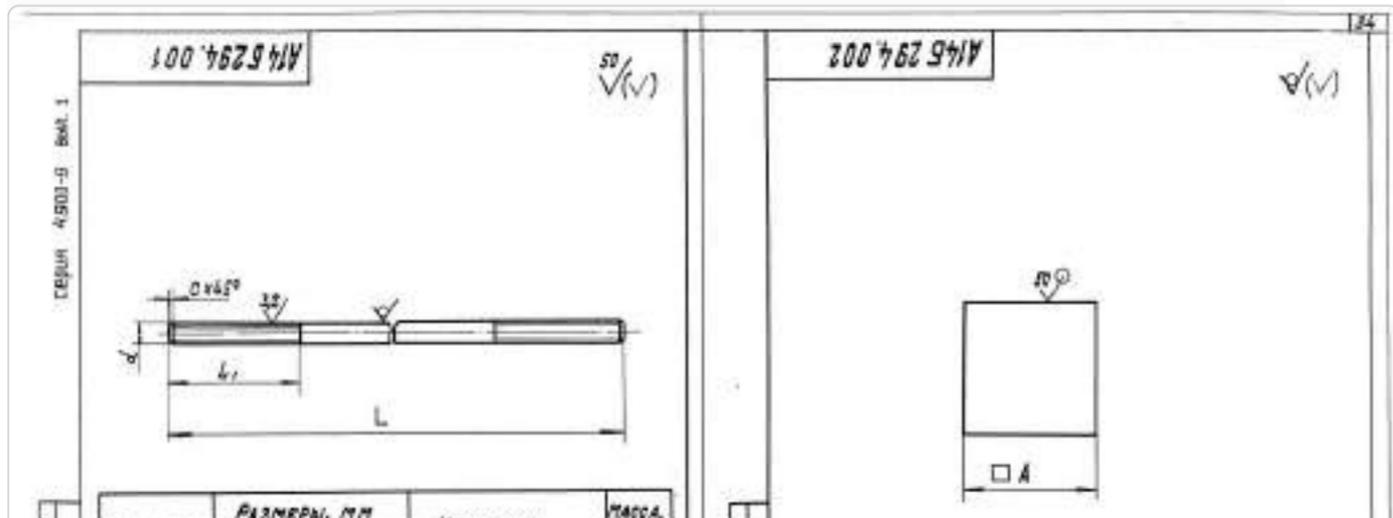
A145292.000.C5

Исполнитель	Дата	Проверенный	Дата	Материал	Масса	Масштаб



КОД МНОГ ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ЧИСЛО	ОБЪЕДИНЕННЫЙ КОД А145 294.020 СЕ		А145 294.004 -01 -02 -03		А145 294.005	НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЫ ОТКОСОВ ±0,2/2	
	А145 294.020 С6						
ПАМТА				КЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ПЕР. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ.		ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ. ЧИСЛ.	
0300 34 КОМПОНЕНТЫ СПИСОК № 0300.34							

Страница 19



A146 294.003	735		3,5
	-01 750		3,6
	-02 790		3,8
	-03 840	Угловая E-63*63*5/ГОСТ8509*78 Ст.306-32/ГОСТ5319	4,0
	-04 885		4,5
	-05 890		4,6
	-06 890		4,8
	-07 1040		5,0

-17	1200	Угловая E-120*120*10/ГОСТ8509*78	10,7
-18	1337	Ст.306-32/ГОСТ5319	10,6
-19	1415	Угловая E-140*140*10/ГОСТ8509*78	10,4

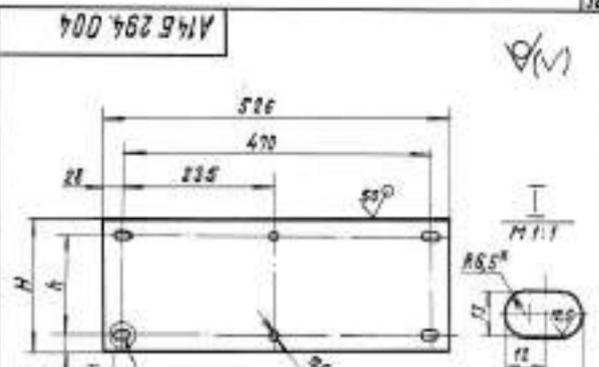
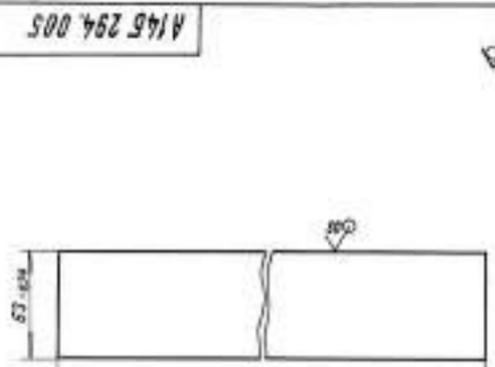
Неуказанные предельные отклонения размеров - С2.

A146 294.003		Лист	Всего листов
Угловая		См. табл.	-
См. таблицы		Лист	Листов
		ГОСТ Р ИСО 9001 CERTIFIED SYSTEM	

Сервис №: Копирование: Запрещено Формат А3

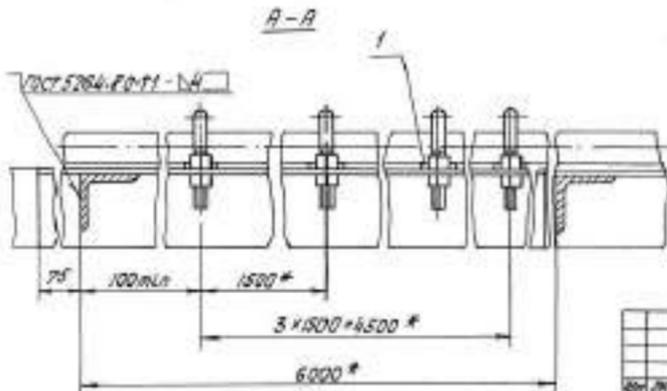
Страница 21

Сервис А.001-0 Вис.1





А448296.000	20	110	35	19,1
-01	25	118	37	19,2
-02	32	118	39	19,3



1. Размеры для справок.
2. Показанные предельные отклонения размеров ± 1/2/2.
3. Клей МНТ532-1051061-76.

				А448 296.000 С6			
Исполн:	И.С.С.С.С.	Дата:	2008	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
Проф:	Инженер	Место:	КС	ОПОРЫ СО СЛОЖНЫМ	1	шт	-
Служ:	Служба	Специальность:	КС	ОСНОВАНИЕМ К КАРТИН-		шт	
Служ:	Служба	Специальность:	КС	КОИ ИЛИ БЕТОННОЙ			
Служ:	Служба	Специальность:	КС	СТЕНЕ ДИ 20-32.			
Служ:	Служба	Специальность:	КС				
Служ:	Служба	Специальность:	КС				
				ТОПОГРАФИЧЕСКОЕ ЦЕНТРОПОСЕТЬ г. Москва			
				КОМПЬЮТЕР: С5 18880 18. ФОРМАТ: А3			

Страница 25

100'882341У

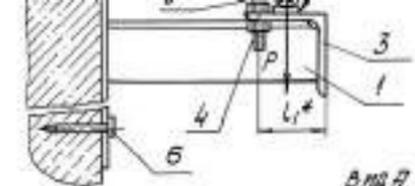
Фнс 1

Фнс 2

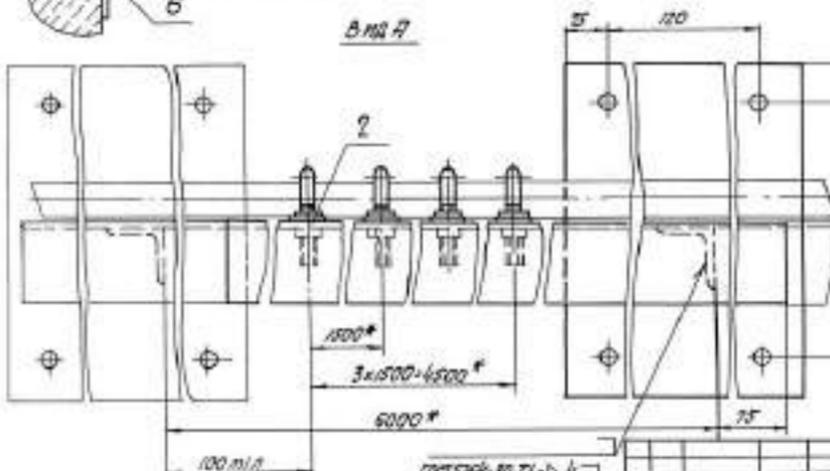
Остальное - см. Фнс 1

Продолжение

✓(✓)



В мм



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуставные предельные отклонения размеров $\pm 0,2/2$
- 3. Клей В-Н ТУ38-1051061-76.
- 4. Крепление кронштейна производится монтажным пистолетом ПУ52-1 по ТУ3-701-74.
- 5. При креплении кронштейна к каменной стене количество дюбелей в верхнем ряду увеличится в два раза.

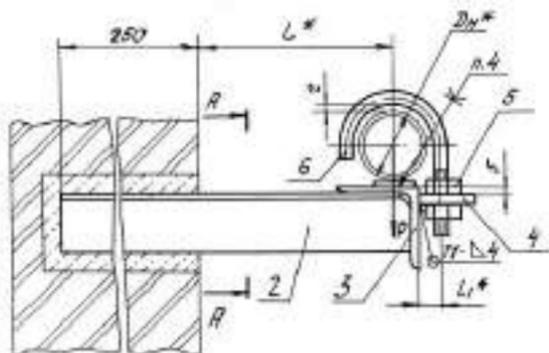
ИИ46297 000 СБ

№ п/п	И.И.	С.И.	Д.И.	Д.И.
1	Дизайнер	Конструктор	Инженер	Инженер
2	Одобр.	Корректор	Ч.ч.	Ч.ч.
3	Ч.ч.	Корректор	Ч.ч.	Ч.ч.
4	К.т.п.	Инженер	Инженер	Инженер
5	Ч.ч.	Инженер	Инженер	Инженер
6	Ч.ч.	Инженер	Инженер	Инженер

Одобр. со сплошным
донсверхом к бетонной
стене или железобетон-
ной колонне 3x20-32.

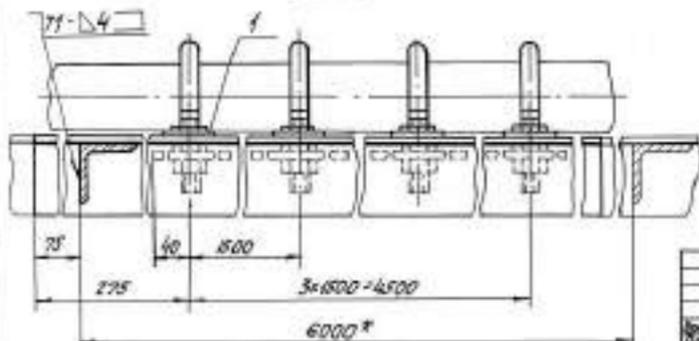
Лист	Измен.	Автомат.
№	№	№
Вост	Листов 1	

Госплан СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Номинальный диаметр тросопроводителя	Допустимая нагрузка P, кгс	Размеры, мм		Масса одного троса опоры с одной канцеляркой, кг
			L*	L ¹	
РА629Р.000	40	20	120	16	19,64
-01	50		125	16	19,69
-02	63		132	20	20,51
-03	75	38	134	22	23,17
-04	90		145	24	25,31
-05	110		180	30	26,62

A-A



- * Размеры для справок
- 2. Указанные предельные отклонения размеры ± tз/2.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Клей ЭПХ ТВ38-105/061-76.

РА629Р.000С5					
№ п/п	Исполнитель	Дата	Масштаб	Лист	Масса
1	С.С.С.С.	1988	1:1	1	—
ПОЯС СО СПЛОШНЫМ УСТОЙЧИМ К КОРРОЗИИ ИЛИ БЕТОННОЙ СТЕНЕ ДИ 40-110				ИСТ. ИСТОК Л ПРОЕКТОР С.С.С.С. СЕНТЕХПРОЕКТ г.МОСКВА	

Итого в строке (включая все подстроки) - 0,0000000

серия А990-9 вып. 1

Обозначение	Наименование	Кол. на начало		Примечание
		01 02 03	04 05 06 07 08	
	Автомобиль			
046299.000.05	Средний член	X	X X X	
	Средние члены			
046299.010	Крочштейн	/		
- 02	Крочштейн	/		
- 04	Крочштейн	/		
- 06	Крочштейн	/		
- 04	Крочштейн	/		
- 03	Крочштейн	/		
- 05	Крочштейн	/		
- 07	Крочштейн	/		
046299.002.04	Прокладка	4	4 4 4	

Итого в строке (включая все подстроки) - 0,0000000

046299.000

Одобрено ООО СЛОН ИЛИ
 одобренном К.А.В.И.З.О.В.
 Подписано членом Д.И.В.И.И.
 И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
 Подпись: _____
 Подпись: _____

Итого в строке (включая все подстроки) - 0,0000000

Обозначение	Наименование	Кол. на начало		Примечание
		01 02 03	04 05 06 07 08	
046299.002.05	Лопатка	2	2 2 2	
046299.004	Ступка	1		
- 04	Детские слопные	1		
- 02	Детские слопные	1		
046299.003.04	Детские слопные	4	4 4 4	
	Самодетные АМБЕР			
	Лопатка	16	16 16 16	
	Ступка	4		
	Детские слопные	4		
	Детские слопные	4		
	Детские слопные	4		
	Детские слопные	4		

Итого в строке (включая все подстроки) - 0,0000000

046299.000

Одобрено ООО СЛОН ИЛИ
 одобренном К.А.В.И.З.О.В.
 Подписано членом Д.И.В.И.И.
 И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.
 Подпись: _____
 Подпись: _____

Итого в строке (включая все подстроки) - 0,0000000

-03	110	60	180	30	38,72
-----	-----	----	-----	----	-------

№ п/п	№ документа	Дата	Содержание
1	110/00000000	1988	ИЗМЕНЕНИЯ
2	110/00000000	1988	ИЗМЕНЕНИЯ
3	110/00000000	1988	ИЗМЕНЕНИЯ
4	110/00000000	1988	ИЗМЕНЕНИЯ
5	110/00000000	1988	ИЗМЕНЕНИЯ

ВООРУЖЕНИЕ С ПЛАСТИНЫМИ
ОСНОВАНИЯМИ К ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННОЙ КОЛОННЕ
ДН 63-119

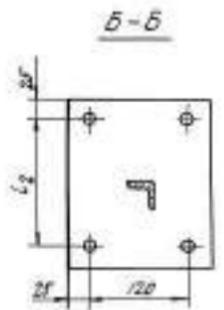
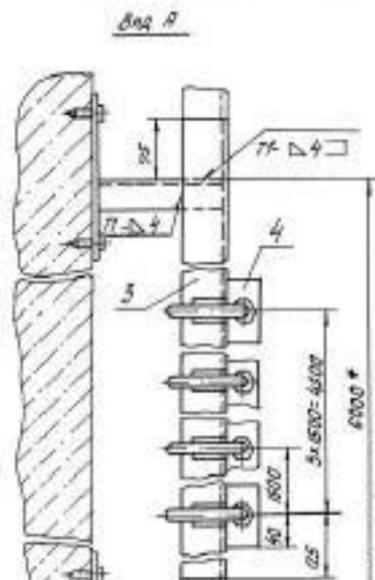
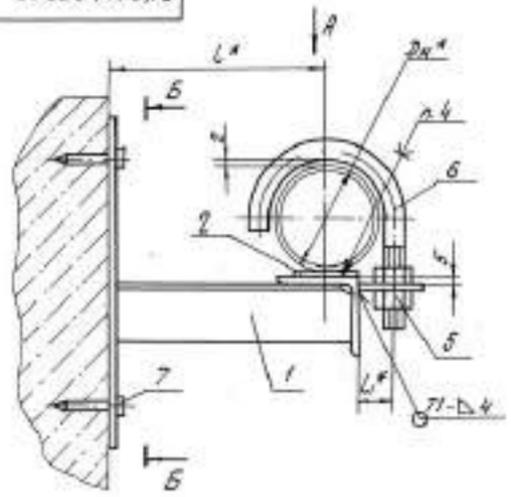
ЛСТ	ИССИ	Высота
Р	Ср	—
ЛСТ		ЛСТ/СР 1
ГОСПРОЕКТ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ЛЕНИНГРАДСКОЕ ЦС 20882 55 ФОРМАТ А3

Страница 34

серия 4.603-9 Вып. 1

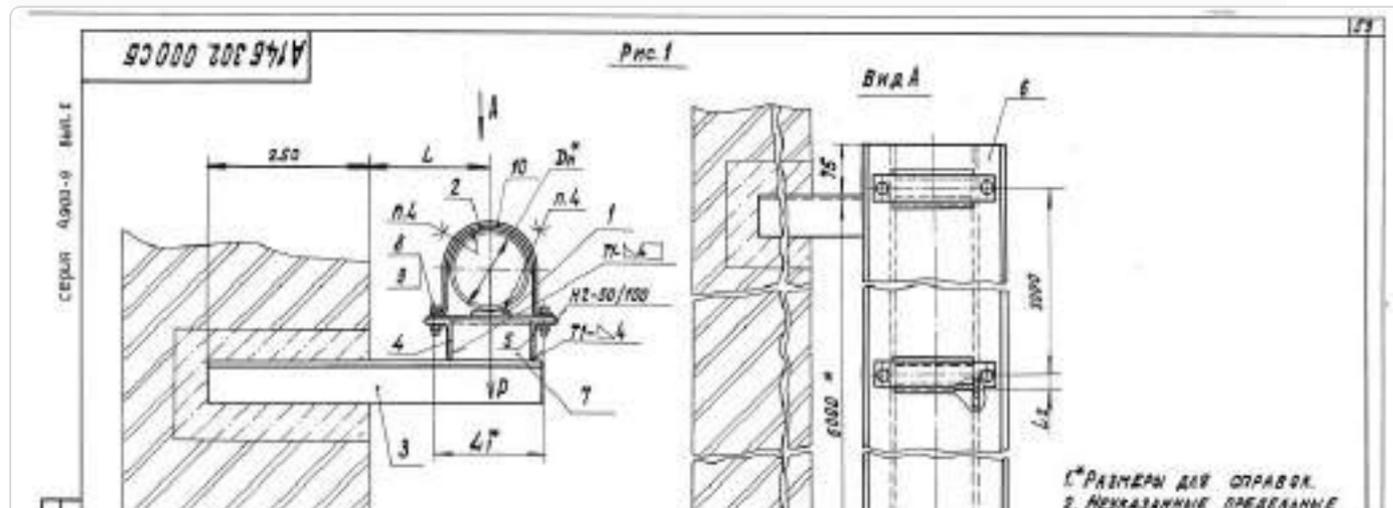
93.000 ЮР 9/88



1. Размеры для справок.
2. Минимальные предельные отклонения размеров $\pm t_2/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Клей ИРН ТУ 38-108061-76.
5. Крепление кронштейна по п. 1 проекта монтажным.

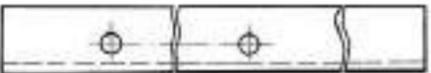


Страница 36



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

ОСТАТКИ - см. рис. 1



-16	1				14	Уголок	6-10x6x6 ГОСТ 8269-72	45,17
-17	2	53	35	50	375	Уголок	6-10x6x6 ГОСТ 8269-72	28,73
-18	1							
-19	2							
-20	1	56	45					
-21	2				14	Уголок	6-10x6x6 ГОСТ 8269-72	37,00
-22	1							
-23	2	43	35					

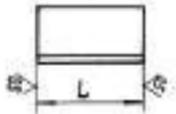
1. РАЗМЕР ДЛЯ СРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2$; $-t_2$; $=t_2/2$

				A145 302.002			
КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	МАС	ТАБ	УГОЛОК	М	АРТ. МАССА ИЛИ ИЛИ	
КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	МАС	ТАБ			СМ. ТАБЛ.	—
				СМ. ТАБЛИЦУ		АРТ. КАРТОЧКА	
						ГРЕЙДЕР СООП	
						САНТЕХНИЧЕСКИЙ	
						Г. МОСКВА	
				—		ФОРМАТ: А3	

Страница 38

серия А. 4.000-9 выг. 1

A145 302.004



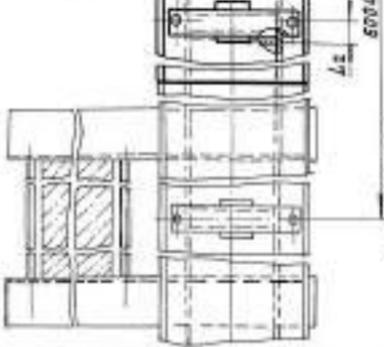
W/A

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
A145 302.004	125	Уголок 6-63x6x6 ГОСТ 8269-72 Вет. 3-мех-2 ГОСТ 8269-72	0,48

МАТ. А145302.000	РАЗМЕРЫ				
				МАТ. А145303.000	
				ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	

А14Б303.000
 КЛЕТЬ
 ПРОУСЫ
 ПРИБОРЫ
 И
 ДРУГ.
 15

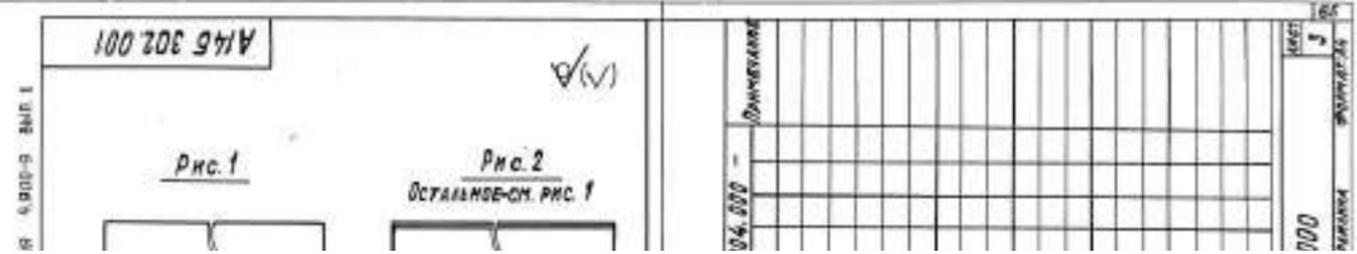
ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАРЯЖЕННЫЙ ДИАМЕТР ПРОВОДА ДИ, ММ	ДОПУСКАемая НАГРУЗКА, Р, КГС	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ОДНОГО ПРОВОДА С ОДНИМ КРОКОШТЕЙРОМ, КГ
			L	L ¹	L ²	
A14Б303.000	125	100	188	160	22	74,40
-01	160	130	205	200	30	87,05
-02	200	200	225	255		110,20



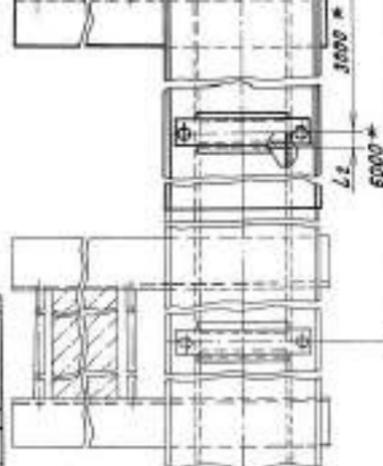
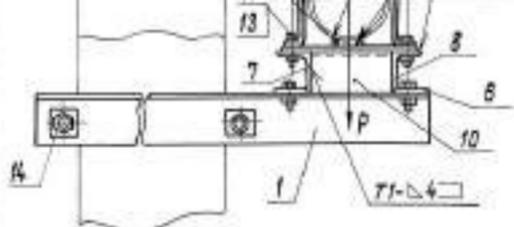
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±0,2
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ5204-80
4. КЛЕЙ 88Н ТУ38-105061-76

				A14Б303.000 СБ			
КОЛИЧЕСТВО	УПАКОВКА	МАССА	МАССА	ОПОРА СО СТАЛЛИНИМ ОСНОВАНИЕМ К ЖЕЛЕЗО-БЕТОННОЙ КОЛОННЕ ДИ 125-200	В	ТАБЛ.	—
1000	ПОЯСКИ	1000	1000				
				Лист 1 из 1			
				ПРОЕКЦИЯ СССР			
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
				Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3



КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ИЗОПАКЕТА



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКАЛЕННЫЕ РАЗМЕРЫ $\pm z/2$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. КЛЕЙ 82Н ТУ 38-1051051-76.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАРЯЖЕННЫЙ ДИАМЕТР ТРУБООБЪЕДА D_n , мм	ДОПУСКАЕМАЯ НАГРУЗКА P , КЭС	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ОДНОЙ ОБОРЫ С ОДНИМ ПРОУШЕННЫМ, кг
			L	L ₁	L ₂	
A145304.000	125	100	188	160	22	77,1
-01	160	130	205	200	30	90,5
-02	200	200	225	255	30	132,9

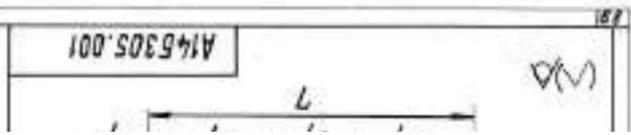
A145 304.000 СБ

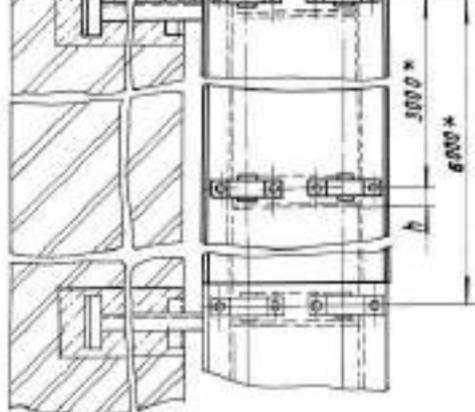
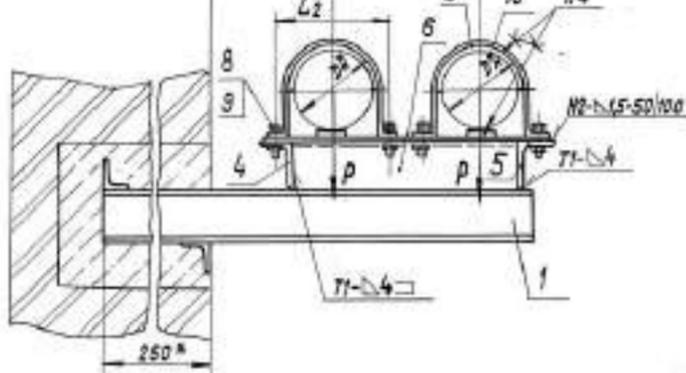
ВЕРХНИЙ	СРЕДНИЙ	НИЖНИЙ	МАССА	ОБОРА СО СПЛОШНЫМ ОСНОВАНИЕМ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОДНЕ D_n 125-200	Лист	Масса	Масштаб
mm	mm	mm	kg		М	гн.	-
mm	mm	mm	kg		М	лист	1
1	1	1	1		ГОСТРФ СССР САЙТЕКПРОЕКТ г. МОСКВА		

20381 6V

Лист 1

№	Исполнение
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	





Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	Допусковые отклонения отклонения, мм Р	Размеры, мм				Масса одного пролета опоры с одним креплением, кг
			L	L ₁	L ₂	h	
A145305.000	125	100	188	235	150	30	99,00
-01	160	130	205	320	200		125,10
-02	200	200	225	360	255	35	153,35

1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_2/2$

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

4. КЛЕЙ 88Н ТУ38-1051061-76

A145305.000 СБ						
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ОПОРА ДВУХСТОПОВАЯ СО СЛАНЦЕМ ИЛИ ОСНОВАНИЕМ К КЛАССУ ИЛИ МАК БЕТОННОЙ СТЕНЕ ДН 125-200	АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
					И	ТАРА. —
					ИЗЕТ. ЛЕНИНГР. ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С.МОСКВА	

ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С.МОСКВА

ГОСТ 10028-78

ГОСТ 10028-78

серия А 45308.000

ГОСТ	НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА КОМПОНЕНТ	КОД
11	СТАНДАРТНЫЕ ЗАДАНИЯ	СТАНДАРТНЫЕ ЗАДАНИЯ	11	8
12		50174 ГОСТ 7788-70	12	4
		М12x25.36		4
		М12x30.36		4
13		ГАЗАН. ГОСТ 6315-70	13	8
		М10.4		4
		М12.4		4
		М12.4		4
		М20.4		8
15		КОСЫН. ГОСТ 3617-77	15	4
		СО-125		4
		СО-180		4
		СО-200		4

A145308.000

ГОСТ 10028-78

ГОСТ 10028-78

Упор		A145308.002	
М	Н	ГОСТ	ГОСТ
СМОТРИ ТАБЛИЦУ		ГОСТ 10028-78	

НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЫ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАТЕРИАЛ	ГОСТ
	H	L	R	S		
A145308.002	50	25	45	8	ТУШКА ПРР125ТТСТТСТ12539-73	0,019
-01	45	22,5	10		ТУШКА ПРР125ТТСТТСТ12539-73	0,040
-02	55					0,100
-03	70	65	125	15	ТУШКА ПРР250С100П12539-73	0,118
-04	85					0,143



ИЗД. 1

СЭИИИ 4.900-9 Вып.1

БОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА НАЗНАЧ. А14Б 302.003		Примечание
		01	02	
	СШАТКИ			
	М10х20.38	8	8	
	М12х25.38	4	4	
	М12х30.38	4	4	
	ГАЙКИ			
	М10.4	8	8	
	М12.4	4	4	
	М12.4	4	4	
	М20.4	8	8	
	ШОБЫ			
	СШАБ. СМЕС. ДИТ. 28-17-77	4	4	
	СШАБ. СМЕС. ДИТ. 28-17-77	4	4	
	СШАБ. СМЕС. ДИТ. 28-17-77	4	4	

ИЗД. 1
А14Б 307.000

КОЛ. НАЗНАЧ. А14Б 307.000

ИЗД. 1

ИЗД. 1

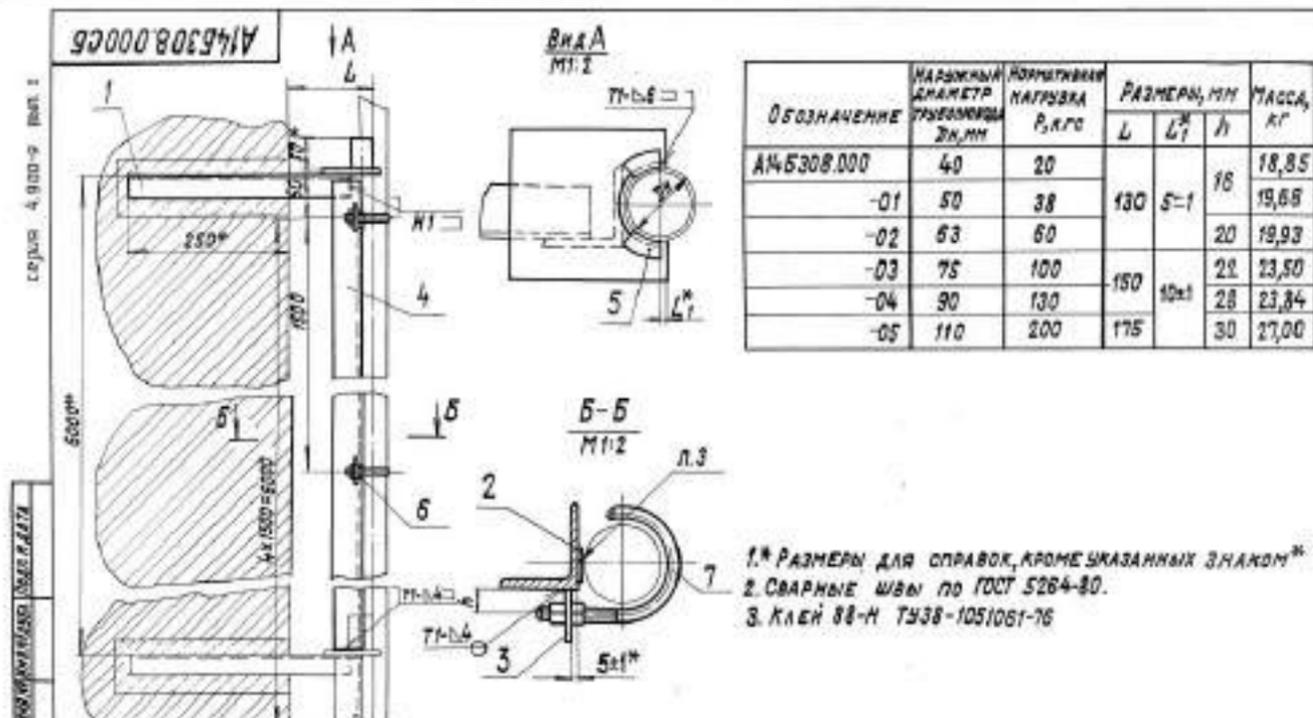
А14Б 302.003

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L	L ₁	L	h	d	
А14Б 302.003	200	180	20	88	12	13,10
-01	230	200	15	65	14	15,06
-02	300	255	22,5		14	19,65
-03	200	180	20	350	12	13,10
-04	230	200	15		14	15,06
-05	300	255	22,5	375	14	19,65

НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm 0,2$, $\pm 0,1$, $\pm 0,05$

А14Б 302.003

ИЗД. 1



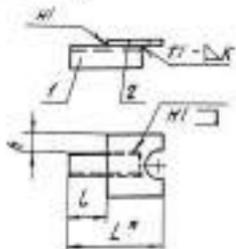
ОБОЗНАЧЕНИЕ		АН 6308-010									
100											
100											
100											

АН 6308-001		
Дет.	Масса	Исходный
И	см. табл.	-
СОПРОВОЖДЕНИЕ		
СМОТРИ ТРЕБОВАНИЯ		
ГОССТРОЙ СССР САИТБС/ПРОЕКТИ Г. МОСКВА		
КОПНОЕ ВЛ. 01.20000 01		
ФОРМА Т. ВУ		

Страница 51

серия 4-110-В ВМ. 1

АН 6308-010



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры, мм				Масса, кг
	L*	L	h	K	
АН 6308-010		290	29		0,74
-01	385	285	31,5		0,75
-02		265	36,5		0,81
-03		225	42	4	1,14
-04	410	265	47		1,20
-05		220	50		1,74
-06	435	260	63,5		2,53
-07	465	265	108,5	6	4,07
-08	505		110		7,16
-09		48	29		0,38
-10	135	30	31,5		0,40
-11		15	36,5		0,44
-12	160	35	42	4	0,60
-13		5	47		0,66
-14	180	30	50		1,07

ГОСТ 2.201

№4 5308 003

-14	98-0,27	Штанга	5-63464 ГОСТ 8008-72	0,26
-15	90-0,27	Штанга	5-63464 ГОСТ 8008-72	0,35
-16	98-0,27	Штанга	5-63464 ГОСТ 8008-72	0,49

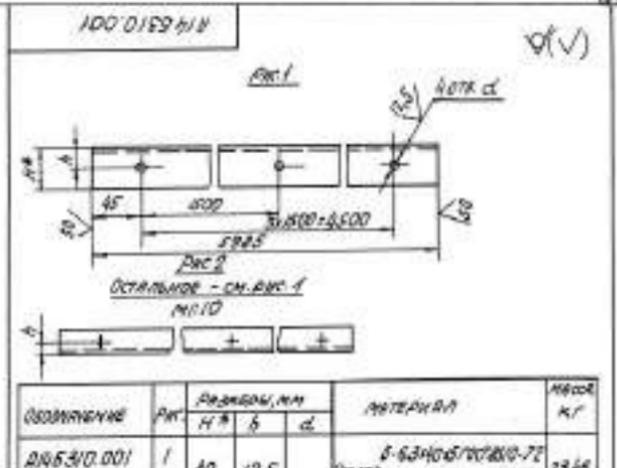
№4 5308 003 КОМПОНА ЧИСТЫЙ ТРЕМЛИ		№1 №2 №3 №4 №5	№1 №2 №3 №4 №5	№1 №2 №3 №4 №5	№1 №2 №3 №4 №5
Москва 21 1988 г. Формат А3					

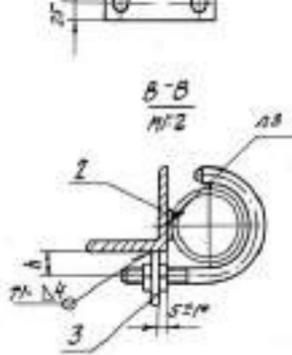
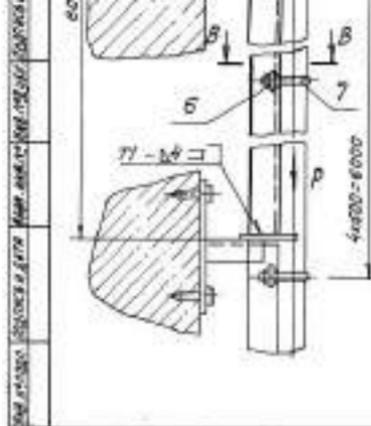
Страница 53

серия А 980-9 выт.1

К. №1 на складе №4 5308 003 Димензии											
01	02	03	04	05							
	6	6	6	6							
	3				3						
						4	4	4	4		

№4 5308 003	3
№4 5308 003	3





1. Размеры для справок, кроме указанных знаков Φ .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Клей 2Р-Н ТУ38-106061-76.
4. Крепление кронштейна производить монтажным патроном ПЦ 52-1 по ТУ38-741-74.
5. При креплении к кирпичной стене количество дюбелей в вертикальном ряду увеличить в два раза.

		R14630900006		ДИАМ.	МАССА	КОЭФФ.
Вид	Сечение	Длина	Шаг	мм	кг	1/м
Сварной шов	ГОСТ 5264-80	100	10	10	0,1	—
Клей	2Р-Н ТУ38-106061-76	100	10	10	0,1	—
Кронштейн	ПЦ 52-1 ТУ38-741-74	100	10	10	0,1	—
Дюбель	ГОСТ 10280-80	100	10	10	0,1	—
Шпатель	ГОСТ 10280-80	100	10	10	0,1	—
Стекло	ГОСТ 10280-80	100	10	10	0,1	—
Сварка	ГОСТ 5264-80	100	10	10	0,1	—

Элементы для монтажа льды-размораживающей с подогревом-электрической системы для металлической колонны ДН48-100.

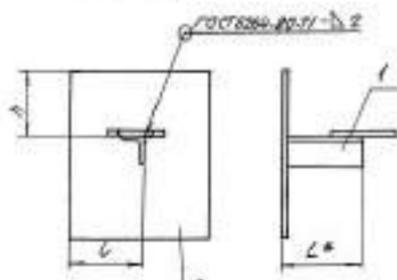
Лист 1 из 1

Листовой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
Г. МОСКВА

Экземпляр ОК 10800 88 Формат А3

Страница 55

серия 4000-6000



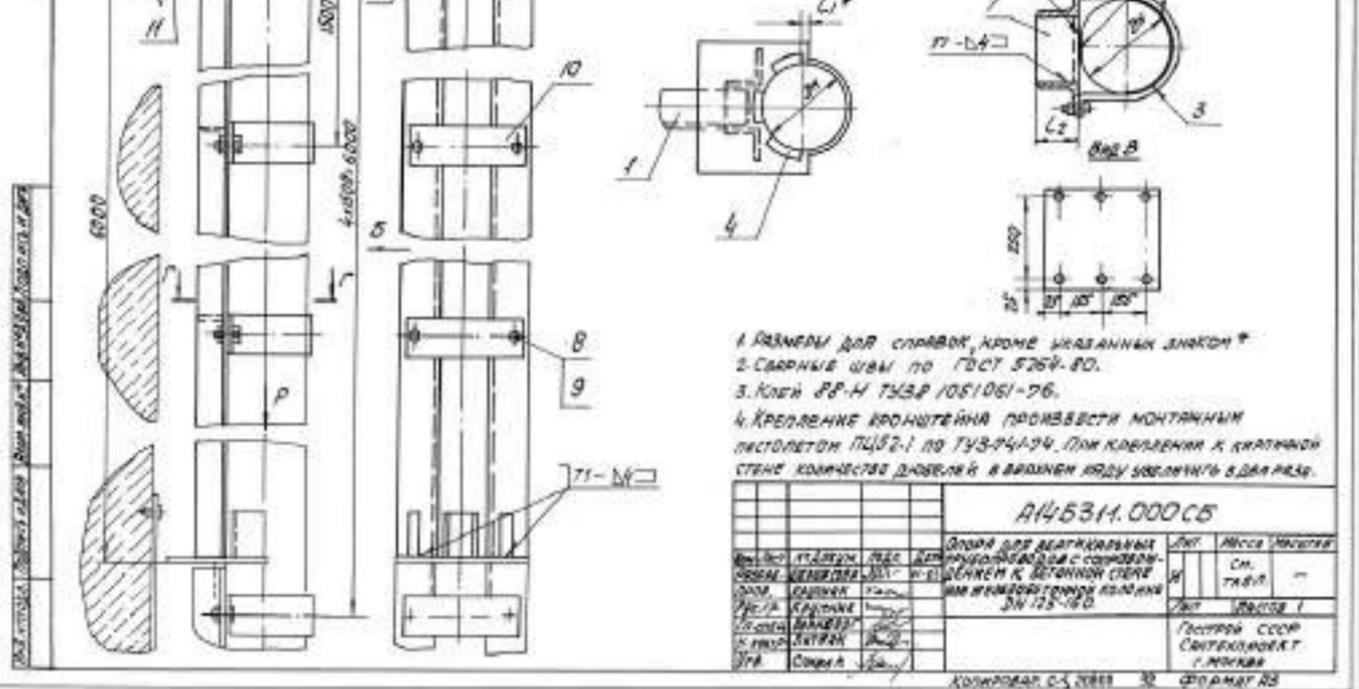
		R14630901006		ДИАМ.	МАССА	КОЭФФ.
Вид	Сечение	Длина	Шаг	мм	кг	1/м
Сварной шов	ГОСТ 5264-80	100	10	10	0,1	—
Клей	2Р-Н ТУ38-106061-76	100	10	10	0,1	—
Кронштейн	ПЦ 52-1 ТУ38-741-74	100	10	10	0,1	—
Дюбель	ГОСТ 10280-80	100	10	10	0,1	—
Шпатель	ГОСТ 10280-80	100	10	10	0,1	—
Стекло	ГОСТ 10280-80	100	10	10	0,1	—
Сварка	ГОСТ 5264-80	100	10	10	0,1	—

Элементы для монтажа льды-размораживающей с подогревом-электрической системы для металлической колонны ДН48-100.

Лист 1 из 1

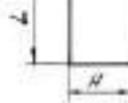
Листовой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
Г. МОСКВА

Экземпляр ОК 10800 88 Формат А3



Страница 59

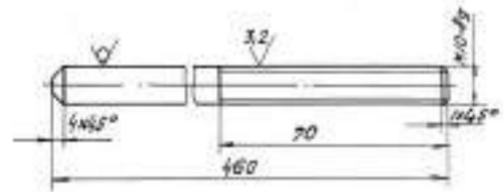




Обозначение	Размеры, мм		Маск. КР
	H	L	
A145315.001	40	40	0,006
-01	60	40	0,010
-02	196	60	0,018
-03	251	60	0,020
-04	314	60	0,075
-05	20	20	0,002
-06	20	40	0,003
-07	25	40	0,004
-08	25	60	0,005
-09	50	60	0,012
-10	100	100	0,044
-11	60	300	0,078
-12	40	50	0,008
-13	60	100	0,024
-14	40	170	0,029

А145315.001 - прокладка для уплотнения вала двигателя Д-240

A145315.001				Дат.	Маск.	Контрп.
ПРОКЛАДКА				И	СМ	—
Пластина из латуни СМ-М ГОСТ 7388-77				Лат.	Лат. 60/40	
Кодировка: 05				Госстанд СССР СНИТЭКРОВАТ МОСКВА		
Формат А4				Формат А4		

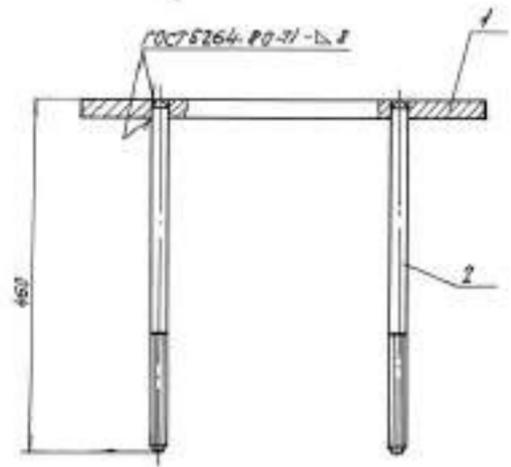


А145315.007 - шпатель для измерения зазора

Разрешенные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}, \pm \frac{2}{2}$

A145315.007				Дат.	Маск.	Контрп.
Шпатель				И	028	П
Кан				Лат.	Лат. 60/40	
ГОСТ 810/ГОСТ 2590-71				Госстанд СССР СНИТЭКРОВАТ МОСКВА		
ГОСТ 8030-52/ГОСТ 3579				Формат А4		

черт. 1:1 к арт. 1



Размер для справок.

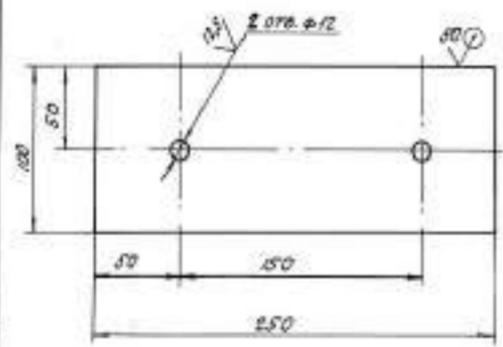
Материал: сталь 12Х18Н10Т

№	Изм.	Дата	Кто	Что
1				

А145315.010 СБ

Опора.

Лист	Масса	Изделие
1	3,2V	1-2
Изд.	Масштаб	
ГОСТ Р ИСО 9000-2008 СИСТЕМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЙ		



Невысказанные предельные отклонения размеров - $\pm 0,12, 0,15, 0,2$

Материал: сталь 12Х18Н10Т

№	Изм.	Дата	Кто	Что
1				

А145315.002

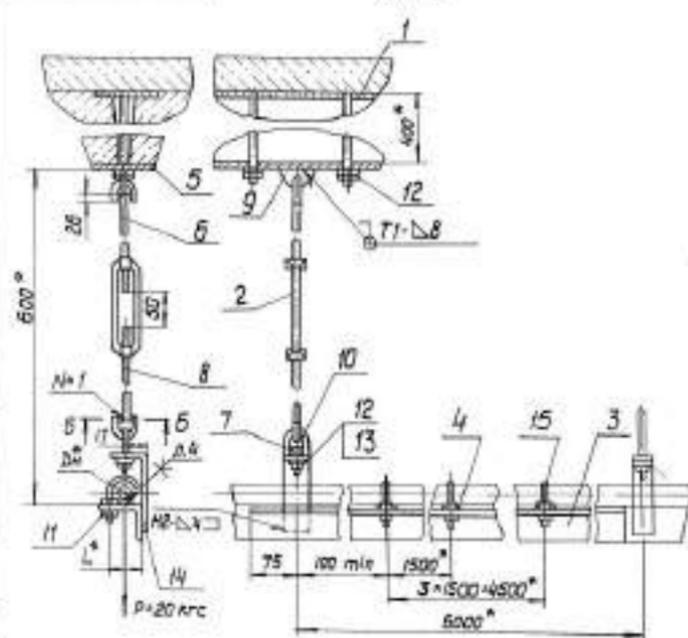
Пластина.

Лист 1 из 1
Масса 3,2V

Лист	Масса	Изделие
1	3,2V	1-2
ГОСТ Р ИСО 9000-2008 СИСТЕМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЙ		

А14Б316.000 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Пределный диаметр трубопровода D_N , мм	L^* , мм	Масса, кг
А14Б316.000		20	35	24,40
-01	1	25	37	24,42
-02		32	39	24,43
-03		40	35	19,59
-04	2	25	37	19,81
-05		32	39	19,62
-06	3	20	35	21,16
-07		25	37	21,18
-08		32	39	21,19

* Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: h_7/k_8 ; h_8/k_7
 3 Шп №1 - сварка ручная электродуговая - остальные по ГОСТ 5264-80

4 Клей 88-Н ТУ38-105 1061-76

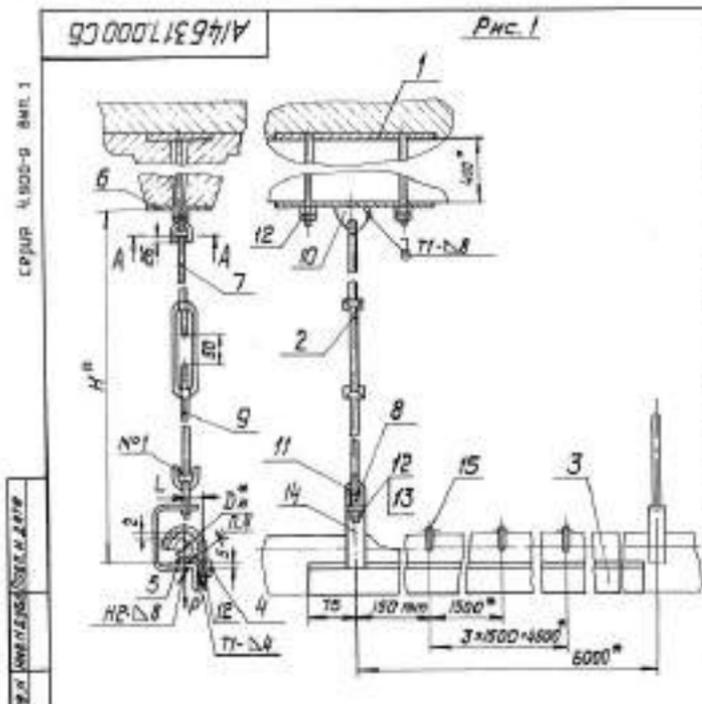
5 Крепление пластин произвести монтажным листогибом ПЛ52-1 по ТУ3-741-74



А14Б316.000 СБ

№ п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

№ п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17



Обозначение	Акс	Наружный диаметр трубопровода D _н , мм	Дополнительная нагрузка Р, кгс	Размеры в мм		Вес, кг
				H*	L	
А14Б317.000		40		15	24,85	
-01		50	20	14	25,80	
-02		63		16	26,00	
-03	1	75	38	20	27,13	
-04		90		19	27,93	
-05		110	60	25	30,00	
-06		40		15	20,05	
-07		50	20	14	20,39	
-08		63		16	21,19	
-09	2	75	38	20	22,19	
-10		90		19	22,92	
-11		110	60	25	25,12	
-12		40		15	21,62	
-13	3	50	20	14	22,00	
-14		63		16	22,75	
-15		75	38	20	24,92	
-16	4	90		19	25,69	
-17		110	60	25	26,78	

1.* Размер для справок
 2. Показанные предельные отклонения размеров $\pm z/2$; $+z$
 3. Швы № 1 - сварка ручная электродуговая - остальные по ГОСТ 2501-8
 4. Дней 88 - Н ТУ 38-1051061-76.
 5. Таких же изделий (составляющих) имеется в наличии в запасе.

И. П. ШИШОВ

серия 4300-8 вып. 1



А145316.000 СБ

лист
2

Клиновидная

форма АУ



А145317.000 СБ

лист
2

форма АУ-2008 118 форма АУ

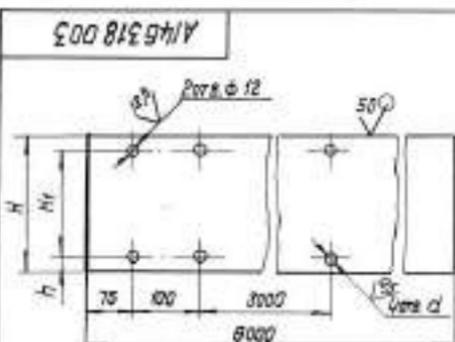
Страница 68

серия 4 900-у зык.1

Код изделия	Исполнение	Код МР изделия А145318.000					Дополнение
		01	02	03	04	05	
0-120.0007198-20	4	4	4	4			
1-120.0007198-20	4	4	4	4			
0-1007195-10	18	14	10	10	5		
1-120.0007195-10	4	4	4	4			
0-100.010736-11-77	2	2	2	2			
0-100.010736-11-77	2	2	2	2			
0-200.010736-11-77	2	2	2	2			

А145318.000

Клиновидная

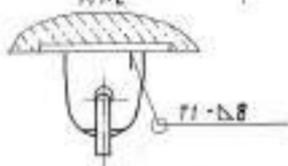


Обозначение	Размеры, мм				Класс, кг
	H	H ₁	h	d	
А145318.003	200	150	20	12	13,40
-01	230	200	15		15,45
-02	300	255	22,5	15	20,16

1/2

L 6000[±] 17

РИС. 2
 ОСТАТКОЕ - ОМ. РИС. 1
 М 1:2



				А14Б318.000 СБ			
ИЗМ.	ИЗМЕН.	ПОС.	КОЛ.	ИЗМ.	ИЗМЕН.	ПОС.	КОЛ.
1				1			
ОПОРА ПОДВЕСНАЯ СО СПЛОШНЫМ ОСНОВАНИЕМ ДИ 125-200				ДИТ. ДИМЕР МЕТРИК ДИ ТИП. —			
КОЛ. КОМП. 1 КОЛ. КОМП. 2 КОЛ. КОМП. 3 КОЛ. КОМП. 4 КОЛ. КОМП. 5 КОЛ. КОМП. 6 КОЛ. КОМП. 7 КОЛ. КОМП. 8				КОЛ. КОМП. 1 КОЛ. КОМП. 2 КОЛ. КОМП. 3 КОЛ. КОМП. 4 КОЛ. КОМП. 5 КОЛ. КОМП. 6 КОЛ. КОМП. 7 КОЛ. КОМП. 8			
КОЛ. КОМП. 9 КОЛ. КОМП. 10 КОЛ. КОМП. 11 КОЛ. КОМП. 12 КОЛ. КОМП. 13 КОЛ. КОМП. 14 КОЛ. КОМП. 15 КОЛ. КОМП. 16 КОЛ. КОМП. 17 КОЛ. КОМП. 18 КОЛ. КОМП. 19 КОЛ. КОМП. 20				КОЛ. КОМП. 1 КОЛ. КОМП. 2 КОЛ. КОМП. 3 КОЛ. КОМП. 4 КОЛ. КОМП. 5 КОЛ. КОМП. 6 КОЛ. КОМП. 7 КОЛ. КОМП. 8 КОЛ. КОМП. 9 КОЛ. КОМП. 10 КОЛ. КОМП. 11 КОЛ. КОМП. 12 КОЛ. КОМП. 13 КОЛ. КОМП. 14 КОЛ. КОМП. 15 КОЛ. КОМП. 16 КОЛ. КОМП. 17 КОЛ. КОМП. 18 КОЛ. КОМП. 19 КОЛ. КОМП. 20			

А14Б318.001

Рис. 1

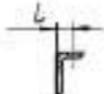
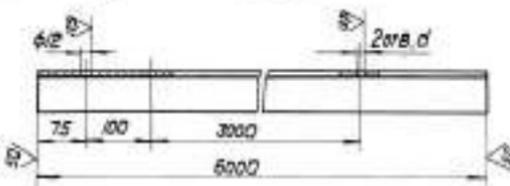
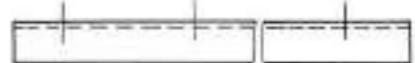


Рис. 2
 ОСТАТКОЕ - ОМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	Размеры, мм		МАТЕРИАЛ	Масса, кг
		L	d		
А14Б318.001	1			Сталь 63-40С2	23,78
-01	2			Сталь 63-40С2	

-01	40	100	170	19	ГОСТ 8013-77	ГОСТ 8013-77	2,71
-02	545	115	215	19	ГОСТ 8013-77	ГОСТ 8013-77	4,05

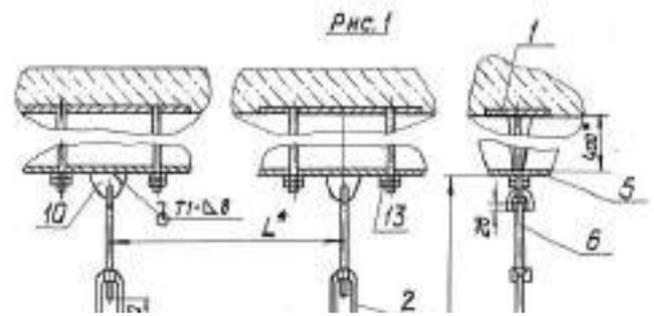
Несимметричные поперечные отклонения размеров: $-L_1, +L_2, \pm L_3/2$

				А14Б320.002			
				Уголок			
				Смотри таблицы			
				Калибрная форма А4			

-01	40	100	170	19	ГОСТ 8013-77	ГОСТ 8013-77	2,71
-02	195	115	215	19	ГОСТ 8013-77	ГОСТ 8013-77	4,05

				А14Б318.002			
				Уголок			
				Смотри таблицы			
				Калибрная форма А4			

серия 4.002-9 стр. 1



Обозначение	R _{ис}	Вариант диаметра резьбы в мм	Длина отрезка в мм	Размер, мм		Масса, кг
				L	L'	
А14Б318.002		50	20	330	195	13,40
-01		63		350	210	15,90
-02		75		380	230	18,70
-03		90		430	245	19,00
-04	1	110	35	470	265	19,27
-05		125		510	275	19,73
-06		140		550	285	19,85

Имя, фамилия
Подп. и дата
Материал
Код и наименование
Толщина
Стор. и дуга

Обозначение	Размеры, мм							Материал	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂	L ₃	d		
A146 319.001	360	330		78	43,5	117		ШВЕЛЕР S100T 8840-70 Ст.30c-1 ГОСТ 5357-78	1,73
-01	340	350		96	40	120	10		1,82
-02	410	390		102	39	128			1,97
-03	460	430	20	146	39	128			2,21
-04	500	470		146	44,5	118	12		2,40
-05	540	510		160	42,5	135			2,60
-06	640	590		200	45	150			2,98
-07	740	690	30	250	55	150	10		ШВЕЛЕР S100T 8840-70 Ст.30c-1 ГОСТ 5357-78

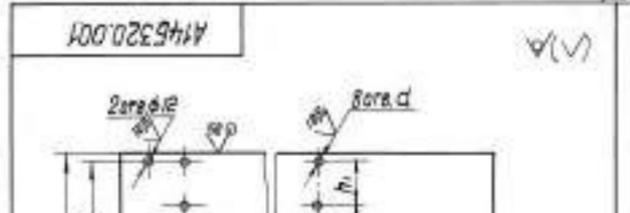
Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2$, $-t_2$; $+t_3$, $-t_3$

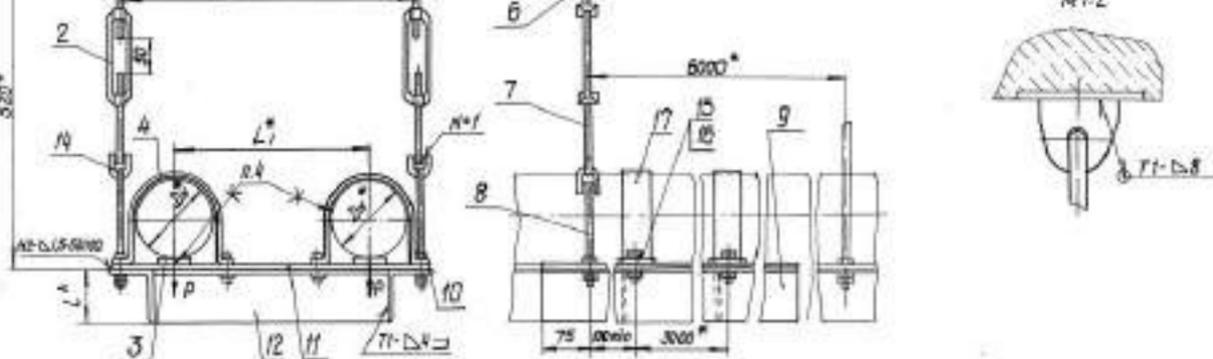
				A146 319.001				
Исполн.	Н.З.Орлов	ОБЗР.	МШ	ШВЕЛЕР		Лист	Масштаб	Код докум.
Составл.	В.П.Павлов	Провер.	МШ	ШВЕЛЕР		№	Дет.	Табл.
Удобр.	В.П.Павлов	Удобр.	МШ	ШВЕЛЕР		Стор. и дуга		
Н.З.Орлов	В.П.Павлов	М.А.А.		Смотри таблицу		ГОСТ 5357-78		
В.П.Павлов	М.А.А.	М.А.А.		Смотри таблицу		САМТЕЛПРОЕКТ		
М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.		Смотри таблицу		г. Москва		
Код докум. 4146-2018 18 формат А3								

Страница 74

И.З.Орлов - Вып. 1

Обозначение	Размеры, мм							Материал	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₁	L ₂	L ₃	d		
A146 320.001								ШВЕЛЕР S100T 8840-70 Ст.30c-1 ГОСТ 5357-78	
-01									





Обозначение	Рис	Внутренний диаметр шарикового подшипника D _{вн} , мм	Длина шарика Р, кгс	Размеры, мм			Масса одного шарика с опорной поверхностью, кг
				L*	L ¹ *	L ² *	
A14Б320.000		125	100	455	295	75	86,0
-01	1	150	130	510	330	90	122,0
-02		200	200	615	380	100	139,5
-03		125	100	455	295	75	82,5
-04	2	150	130	500	330	90	122,6
-05		200	200	615	380	100	133,0

- *Размеры для справок
- Неуклонные процентные отклонения размеров $\pm z_1, \pm z_2/z$
- Шайбы №1-сваркой ручная закладочная, остальное - по ГОСТ 5284-80.
- Клей 88-Н ТУ 38-1051061-76
- Трещ с левой резьбой (по 6) имеет метку - шлиц.

A14Б320.000 СБ				Лит.	Масштаб	Число
Исполн.	Провер.	Удобр. экз.	Соглас. экз.	№	ПАСЛ	—
Резон	Резон	Резон	Резон			
Рис	Рис	Рис	Рис			
Лист	Лист	Лист	Лист			
Рис	Рис	Рис	Рис			
Лист	Лист	Лист	Лист			

Копир. 10.10.80 3000 Ш.Промышл. АЗ

Страница 76

A14Б321.000 СБ

Рис. 1

Обозначение	Внутренний диаметр шарикового подшипника	Длина шарика	Размеры, мм	Масса,

УТВЕРЖДЕНО: _____

СЕРИЯ 4.900-3 БИЛ. 1

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЮМИНИЙ	КРА. КИ. АННОТ. А14Б321.010	РАСЧЕТНОЕ
1	A14Б 321.010СБ	СОСЛОВИЯМ ВЕРХИМ АСТАНА	ХИМУТ	ХИМУТ
			-01 ХИМУТ	-01 ХИМУТ
			-02 ХИМУТ	-02 ХИМУТ
			-04 ХИМУТ	-04 ХИМУТ
			-05 ХИМУТ	-05 ХИМУТ
2	A14Б 321.010С	ПОДКЛАДКА	ПОДКЛАДКА	ПОДКЛАДКА
			-01 ПОДКЛАДКА	-01 ПОДКЛАДКА

A14Б321.010		ХИМУТ	КОНТРАСТ: КРАСНЫЙ
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78
МАТЕРИАЛ	А14Б321.010	ХИМУТ	ГОСТ 17017-78

УТВЕРЖДЕНО: _____

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПЛАВОВ.
2. СВАРКА РУЧНОЙ ДУГОВАЯ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	H*	L*	
A14Б 321.010	180		0,38
-01	230	72	0,44
-02	280		0,51
-03	180		0,52
-04	230	132	0,58
-05	280		0,64

A14Б 321.010СБ		
МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
ХИМУТ	0,4	—
МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
ХИМУТ	0,4	—

Серия 9.100-9 Вкл. 1

С.Д.П. Вост. инж. инст. "Вост. инж. инст."

А14Б322.000СБ

Рис. 1

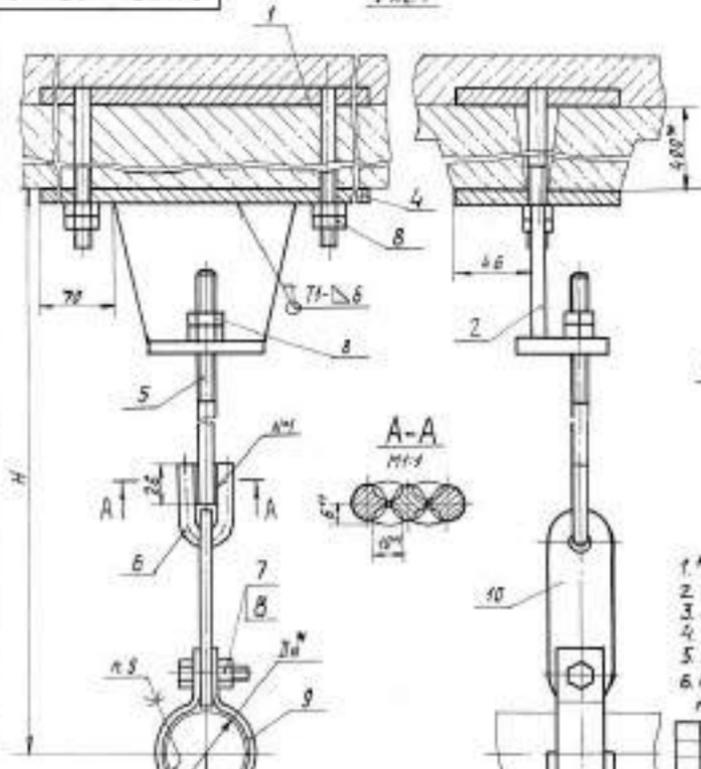


Рис. 2

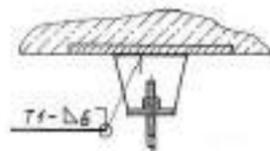
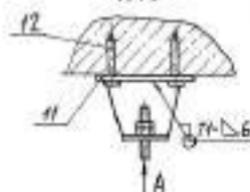
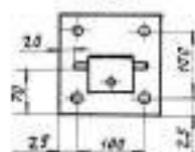
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1
М 1:5

Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1
М 1:5

Вид А

М 1:5



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm 12/2$.

3. ШОС №1 - СВЯЗКА РУШНЯ ВЛЕКТРОДРОГОВА.

4. СВАЯНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

5. Клей 88Н ТУ 38-1051001-75.

6. КАРМАННЫЕ ПЛАСТИНЫ ПЛ. И К ПЕРЕКРЫТИЮ ПРОИЗВЕСТИ ПОДВИЖНЫМ ПИСТАВКАМ ПЦ 52-1 ПО ТУ 741-74.

А14Б322.000СБ

ВАШЕ ИМЯ (ИЛИ И ДРУГА)

СЕРИЯ А.900-9 Вып. 1

КОД НА ИСЛОВИ А145 322 010 - *Помянување*

НАЗИМЕНОВАНИЕ

ДЕКУМЕНТАЦИЈА

СВОБОДЕН ЧЕРТЕЖ

ДВАТРОИ

2 ПРАВИНА

ПРАВИНА

ИЗДАВАЊЕ	КОД НА ИСЛОВИ	КОД НА ДЕПАРТАМЕНТ
1	А145 322 010	1
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

А145 322.010

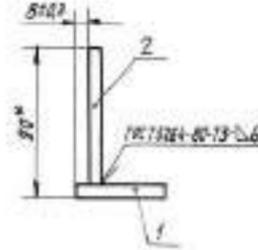
КРЕШТЕН

КРЕШТЕНА

ИЗДАВАЊЕ	КОД НА ИСЛОВИ	КОД НА ДЕПАРТАМЕНТ
1	А145 322 010	1
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

ВАШЕ ИМЯ (ИЛИ И ДРУГА)

А145 322.010С5

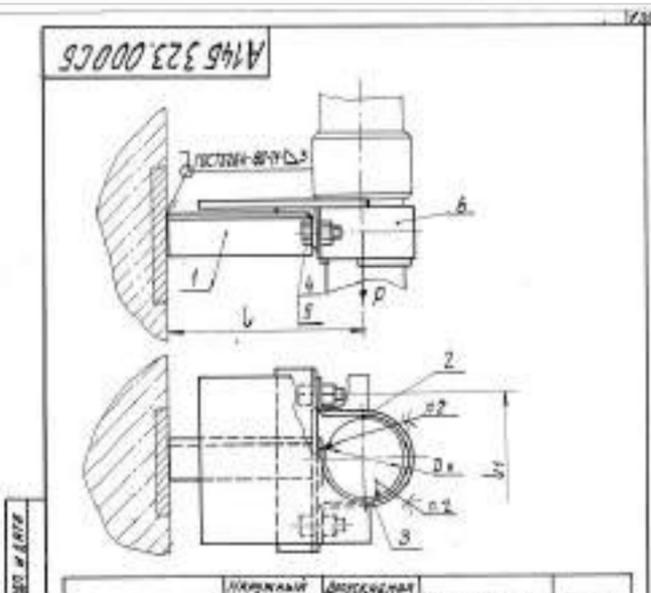
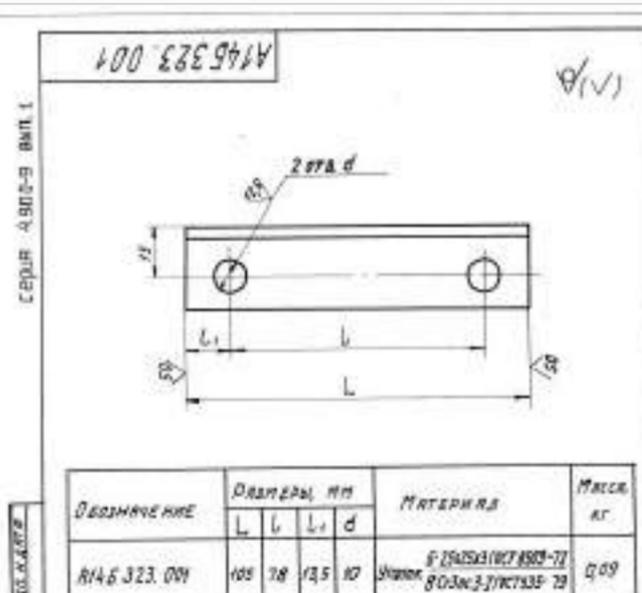


1/37

				A145 322.002			
Вид чертежа	№ документа	Лист	Всего	ИЗМ. ИЛИ ОТКАЗ ОТ ИСПОЛНЕНИЯ			
Экземпляр	Экземпляр	1-01	1-01	И	0,5	Р 2	
Полн.	Корректир.			Листов			
Рис. 1/1	Корректир.			ГОСТ 216			
Т. 1/1	Корректир.			САМТЕХПРОЕКТ			
Л. 1/1	Корректир.			г. Москва			
И. 1/1	Корректир.			Формат А4			
2/1	Корректир.			ГОСТ 1903-74			
				ГОСТ 3 от ГОСТ 14637-79			
				КОМПЛЕКТ: 7 экз.			

				A145.322.001			
Вид чертежа	№ документа	Лист	Всего	ИЗМ. ИЛИ ОТКАЗ ОТ ИСПОЛНЕНИЯ			
Экземпляр	Экземпляр	1-01	1-01	И			
Полн.	Корректир.			Листов			
Рис. 1/1	Корректир.			ГОСТ 216			
Т. 1/1	Корректир.			САМТЕХПРОЕКТ			
Л. 1/1	Корректир.			г. Москва			
И. 1/1	Корректир.			Формат А4			
				ГОСТ 2590-71			
				ГОСТ 3 от ГОСТ 535-79			
				КОМПЛЕКТ: 7 экз. 13 экземпляров			

Страница 85



Шифр	Обозначение	Длина	Ширина	Высота	Материал	Группа	Ст.	Прим.	Прим.
1	А145 323.001	50	78	13	1,07				
2	А145 323.002	50	78	13	1,07				

А145 323.010	50	78	13	1,07
--------------	----	----	----	------

1. НЕЖЕЛАЗНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАММОВ ± 0,2/2.
2. СВАРНЫЕ ШОВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А145 323.010 СБ

КРОШИТЕЛЬ

КАКОВАЯ И-2000 ФОРМАТА

А145 324.000 СБ

Рис 1

сварка 4-900-9 вып 1

Обозначение	Рис.	Наружный диаметр трубопровода Dн, мм	Допусковая наработка Р, ктс	Размеры, мм		ГТСС, кг
				L*	L1	
А145 324.000	1	50	20	78	—	0,26
-01		110	35	146	—	0,50
-02	2	50	20	78	120	0,32
-03		110	35	146	190	0,55

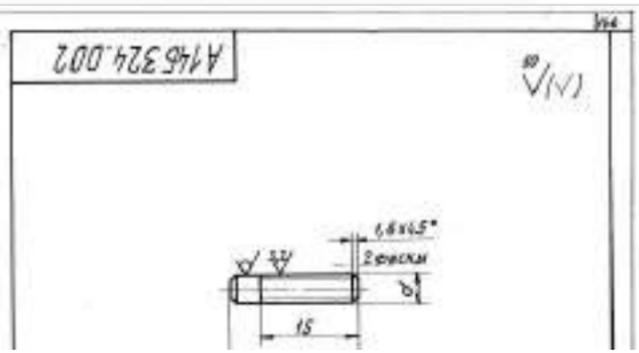
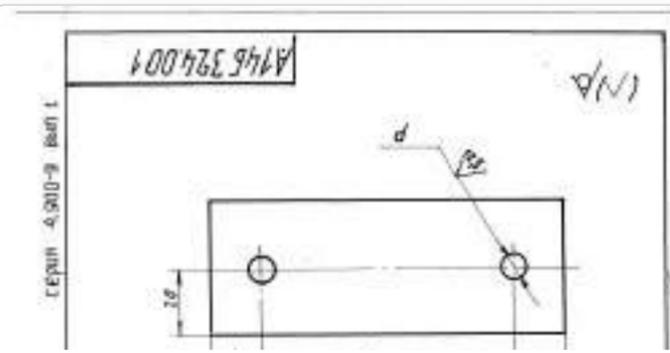
Код изделия	Обозначение	Наименование	Алгоритм	
			Свойства	Материал
01	A146 324 010 CB	Свойства	Материал	Алюминий
02	A146 324 001	Основание	Материал	Алюминий
03	A146 324 002	Основание	Материал	Алюминий
04	A146 324 002	Основание	Материал	Алюминий

Обозначение	Параметры, мм		
	L	l	h
A146 324 010	110	78	0,18
-01	180	146	0,29
-02	140	78	0,23
-03	210	146	0,34

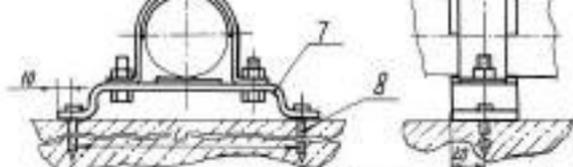
1. Размеры для справок, кроме указанных значений.
2. Сварные швы по ГОСТ 5260-80.

Обозначение		Эт.	Матр.	Материал
1	Основание	М	СМ	Алюминий

Лист 1 из 1
ГОСТ 21.101-81
САПР ЦЕНТРА
г. Москва



ГОСТ 144325.000.001 и ГОСТ 144325.000.002



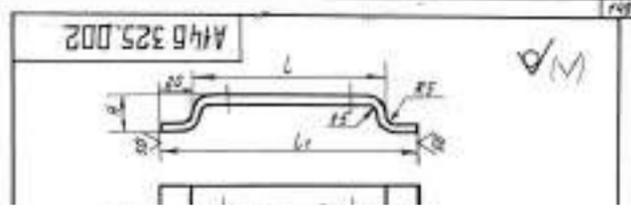
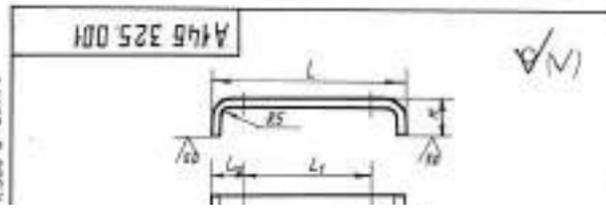
-21	140				0,87
-24	155				0,71
-25	90				0,68
-26	90				0,69
-27	100	110	35	146	0,92
-28	125				0,77
-29	155				0,80

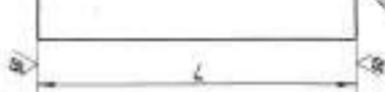
Обозначение	Амс.	Наружный диаметр трубопровода Dн, мм	Внешний диаметр D, мм	Размеры, мм			Масса, кг
				H*	L*	L1	
A146325.000				58			0,33
-01				50			0,35
-02				70			0,39
-03				80			0,43
-04				90			0,46
-05				100	78		0,49
-06				115			0,54
-07				125			0,57
-10				140			0,61
-11				155			0,66
-0				80			0,46
-1				100	146		0,58

1. Размеры для справок.
2. Независимые предельные отклонения размеров ± $t/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 9244-80.
4. Коды ВРН ТУ 38-1051051-76.
5. Крепление кронштейна по Т к полу производится монтажным инструментом ПУБЕ-1 по ТУ 3-791-74.

A146325.000.001				Лит	Масса	Видонт.
Формат	Материал	Вид	Сорт			
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ К ПОЛУ 2x 50, 110.				Н		—
ГОСТ 144325.000.001 ГОСТ 144325.000.002				Лист	Листов	1

Страница 91





Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	B		
A145323.002	88	4	Сталь ГОСТ 3801-79 ГОСТ 9787-78	0,58
-01	108	5	Сталь ГОСТ 3801-79 ГОСТ 9787-78	0,1

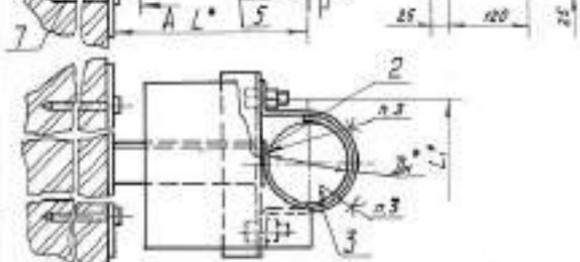
Разрешенные предельные отклонения размеров - $\pm z_j \pm \delta z_j/z$.

A145323.002

				Вит	Масса	Материал
Уголок	Сталь	ГОСТ 3801-79	ГОСТ 9787-78	И	Ст.	—
См. таблицу				Лист	Частей	Госстандарт Сантехпроект г. Москва

Листовой

Витмет И



Обозначение	Внешний диаметр трубопровода Dв, мм	Исполнительная нагрузка P, кгс	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L*	L1*	
A145326.000	50	20	150	120	76	1,06
-01	110	38	200	170	116	2,48

(* Размеры для справок)

2. Разрешенные предельные отклонения размеров $\pm \delta z_j/z$.

3. Капиллярный контроль ТУЗВ-КОСИОС-78

4. Крепление капролона по 1 показав монтажным комплектом ОК 52-1 по ТУ 159-74-76

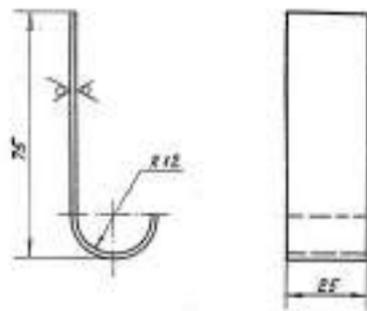
A145326.000С6

				Вит	Масса	Материал
Опора для вертикальных канализационных труб	Сталь	ГОСТ 3801-79	ГОСТ 9787-78	И	Ст.	—
См. таблицу				Лист	Частей	Госстандарт Сантехпроект г. Москва

Листовой

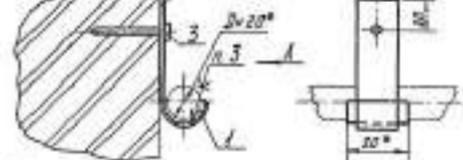
Витмет И

A145326.010С6



Неуказанные предельные отклонения размеров - t_2 ; $\pm t_2/2$

				A146327.002		
Исполн.	Начальн.	Дата	Лист	Итого	Кол-во	Масштаб
				И	0,05	1:1
				Лист (Листов)		
				ГОСТ 19003-79		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Исполнитель: А.С.Матвеев		
				Эскиз №1		



- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2/2$
3. Клей БН ТУ 38-1051061-76.
4. Крепление комута по известным монтажным расстояниям ПУ 52-1 по ТУ 3-741-74.

Исполн.	Начальн.	Дата	Лист	Итого	Кол-во	Масштаб
				И	0,05	1:2
				Лист (Листов)		
				ГОСТ 19003-79		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Исполнитель: А.С.Матвеев		
				Эскиз №2		

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Значек
<u>ДЕТАЛИ</u>				
ВУ	1	A146327.001	1	0,00000
			Бракерада 10-02240.000	
			Частина 2, лист 016-И	
			ГОСТ 7138-77	
И	2	A146327.002	1	0,00000
			Комут	
<u>ПРОЧЕЕ НАДЕЖНО</u>				
			1	
			Спецификация 146327-И-1-79	

				A146327.000		
Исполн.	Начальн.	Дата	Лист	Итого	Кол-во	Масштаб
				И	0,05	1:2
				Лист (Листов)		
				ГОСТ 19003-79		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Исполнитель: А.С.Матвеев		
				Эскиз №3		

