

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 5

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВИЖНЫЕ
/скользящие, катковые, шариковые/

Ц00529 01

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 5

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВИЖНЫЕ
/скользящие, катковые, шариковые/

РАЗРАБОТАНЫ
Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института
„Энергомонтажпроект“
Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР
с участием институтов
„Теплоэлектропроект“
Главиниипроекта Минэнерго СССР
„Гипрокоммунаэнерго“
Министерство жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
с 1.X-1972г.
Приказом Главпроектстройпроект
Госстроя СССР
от 17.VIII-1972г №58

200529 01 2

Содержание

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Пояснительная записка	T13.00.00.000ПЗ	4
Опора скользящая Дн 32-630мм, L=170мм Сборочный чертеж	T13.00.00.000СБ	14
Скоба	T13.00.00.001	20
Опора скользящая Дн 32-1420мм, L=340мм Сборочный чертеж	T14.00.00.000СБ	22
Скоба	T14.00.00.001	29
Подушка	T14.00.00.002	32
Ребро	T14.00.00.003	33
Опора скользящая Дн 194-1420мм, L=680мм Сборочный	T15.00.00.000СБ	34
Скоба	T15.00.00.001	39
Опора скользящая диэлектрическая Дн 194-630мм, L=170мм Сборочный чертеж.	T16.00.00.000СБ	41
Корпус. Сборочный чертеж.	T16.00.01.000СБ	45
Опора скользящая диэлектрическая Дн 194-1420мм, L=340мм Сборочный чертеж.	T17.00.00.000СБ	48
Корпус. Сборочный чертеж	T17.00.01.000СБ	55

Наименование	Обозначение	Стр.
Подушка	T17.00.01.001	60
Ребро	T17.00.01.002	61
Хомут	T17.00.00.001	61
Опора скользящая диэлектрическая. Бугель Сборочный чертеж	T17.00.02.000СБ	62
Опора скользящая диэлектрическая Дн 194-1420мм L=680мм	T18.00.00.000СБ	64
Корпус. Сборочный чертеж.	T18.00.01.000СБ	71
Плита опорная с диэлектрической прокладкой Сборочный чертеж	T43.00.00.000СБ	76
Плита опорная. Сборочный чертеж	T43.00.01.000СБ	83
Опора однокатковая. Сборочный чертеж	T19.00.00.000СБ	85
Плита опорная. Сборочный чертеж	T19.00.01.000СБ	90
Каток	T19.00.00.001	92
Опора двухкатковая Сборочный чертеж	T20.00.00.000СБ	93
Плита опорная. Сборочный чертеж	T20.00.01.000СБ	96

[illegible]

Рабочие чертежи типовых конструкций подвижных опор выполнены на основании плана типового проектирования Госстроя СССР по теме „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей в соответствии с техническими заданиями институтов „Теплоэлектропроект“ и „Гипрокоммунэнерго“.

Подвижные опоры предназначены для трубопроводов тепловых сетей подземной и надземной прокладок и охватывают весь диапазон диаметров труб тепловых сетей в пределах условных проходов Ду от 25 до 1400 мм согласно „Сортаменту труб для наружных тепловых сетей на $R_s \leq 64 \text{ кгс/см}^2$; $t \leq 440^\circ\text{C}$ “ № 40913-Т, утвержденному Главтехстройпроектном Минэнерго СССР, решением № 50 от 27.1.1971 г.

В связи с вводом в действие чертежей, содержащихся в настоящем выпуске, аннулируется нормативно-техническая документация, указанная в приложении 2.

Настоящий выпуск содержит следующие типы подвижных опор:

Опоры скользящие для трубопроводов Ду от 25 до 1400 мм (см. табл. 1);

Опоры скользящие диэлектрические для трубопроводов Ду от 175 до 1400 мм (см. табл. 2);

Плиты опорные с диэлектрическими прокладками;

Опоры катковые (однокатковые и двухкатковые) для трубопроводов Ду от 175 до 1400 мм (см. табл. 3);

Опоры шариковые для трубопроводов Ду от 175 до 1400 мм (см. табл. 4).

При пользовании чертежами типовых конструкций скользящих и катковых опор, следует иметь в виду, что при проектировании и строительстве тепловых сетей необходимо в первую очередь применять стандартные подвижные опоры по ГОСТ 14941-69 и блоки катковых опор по ГОСТ 14097-68. Опоры скользящие и катковые по чертежам, помещенным в настоящем выпуске, применять только в тех случаях, когда стандартные опоры и блоки катковые не могут быть применены по нагрузкам, тепловым перемещениям, заданным диаметром трубопроводов и т.п.

Опоры скользящие

Опоры выполняются из штампованной стали с приваренными внутренними ребрами жесткости.

С целью снижения концентрации напряжений, в зоне приварки опоры к трубе, опоры для трубопроводов Ду от 175 до 1400 мм выполнены с подушками.

В зависимости от величин тепловых перемещений трубопровода, скользящие опоры представлены в 3-х исполнениях:

а) опоры длиной 170 мм с тепловыми перемещениями до 90 мм для трубопроводов Ду от 32 до 630 мм;

б) опоры длиной 340 мм с тепловыми перемещениями до 260 мм для трубопроводов Ду от 32 до 1420 мм;

в) опоры длиной 680 мм с тепловыми перемещениями до 600 мм для трубопроводов Ду от 194 до 1420 мм.

					Т13.00.00.000 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пояснительная записка	Лист	Лист	Листов
Разраб	Транц						1	10
Провер	Величенко					Энергочастипроекта Лен. филиал		
Рук. гр.	Своякин							
Инж.пр.	Ермаков							
Утв	Фейгин							

Разработан Сороколов ЦО 0529-01.5 Чертеж 13

Опоры скользящие диэлектрические

Диэлектрические скользящие опоры предназначены для электроизоляции трубопровода от влияния источников блуждающих токов.

В сборнике представлены два типа диэлектрических опор:

Опора скользящая хантовая (для Дн от 194 до 377 мм).

Опора скользящая бугельная (для Дн от 377 до 1420 мм).

Для электроизоляции трубопровода применён листовый паронит.

В дополнение к скользящим диэлектрическим опорам разработана конструкция опорных плит с диэлектрическими прокладками для скользящих приварных опор. Крепление плит к опорам осуществлено с помощью болтов.

Для электроизоляции здесь также применен листовый паронит.

Опоры катковые

Опоры катковые предназначены для осевых перемещений трубопровода.

В настоящем выпуске представлены опоры однокатковые, состоящие из опоры скользящей, усиленной продольными ребрами, катка, плиты опорной и опоры двухкатковой, в состав которых входит опора скользящая, обойма с катками и плита опорная. Применительно к заданным нагрузкам диаметры катков приняты 40 и 90 мм, в соответствии с чем высоты опор приняты 150 и 200 мм.

Таким образом, предусмотрено возможность применения одно и двухкатковых опор в сочетании со скользящими опорами.

Опоры шариковые

Опоры предназначены для осевых и поперечных перемещений трубопровода. Максимальное перемещение - 400 мм.

Шариковая опора состоит из скользящей опоры, каретки, подпятника, плиты, сепаратора и основания с ограничителем.

Принятая конструкция обеспечивает параллельность основания каретки относительно плоскости шариков, независимо от перекосов основания опоры под влиянием тепловой деформации трубопровода.

Конструкция опоры разработана на основании авторского свидетельства № 355315 от 16 ноября 1971 г.

Изм.	Дет.	№ докум.	Подп.	Дата	Т13.00.00.000 ПЗ	Лист
						2

Поправки: Ссылка на: Формат 12

Таблица 1

Размеры в мм

Серия 4 903-10 Выпуск 5

Dy	Dn	Наибольшая нагрузка кгс		B	H	Опора T13.00.00.000CB			Опора T14.00.00.000CB			Опора T15.00.00.000CB			C, мм	C1, мм	Схема монтажной установки опоры						
		Вертикаль-ная	Горизонталь-ная при f=0,3			Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение				L	Δ	Масса, кг			
25;32;40	32;38;45	120	36	50	100	T13.01.00.000CB	170	90	070	T14.01.00.000CB	340	260	128		20	Направление теплового перемещения							
					150	T13.02			092	T14.02			174										
					200	T13.03			123	T14.03			220										
50;65	57;76	220	66	70	100	T13.04	089	T14.04	155		15	Направление теплового перемещения											
					150	T13.05	119	T14.05	205														
					200	T13.06	150	T14.06	254														
80;100	89;103	400	120	90	100	T13.07	110	T14.07	184								30	Направление теплового перемещения					
					150	T13.08	146	T14.08	239														
					200	T13.09	186	T14.09	298														
125;150	133;159	800	240	120	100	T13.10	133	T14.10	225											50	Направление теплового перемещения		
					150	T13.11	183	T14.11	289														
					200	T13.12	226	T14.12	354														
175	194				100	T13.13	3,91	T14.13	617					T15.01.00.000CB	1026							70	Направление теплового перемещения
					150	T13.14	4,92	T14.14	780					T15.02	1290								
					200	T13.15	5,87	T14.15	936					T15.03	1544								
200	219	2200	660	180	100	T13.16	3,71	T14.16	5,87	T15.04	979			80	Направление теплового перемещения								
					150	T13.17	4,70	T14.17	745	T15.05	1241												
					200	T13.18	5,57	T14.18	907	T15.06	1503												
250	273				100	T13.19	3,25	T14.19	533	T15.07	906						90	Направление теплового перемещения					
					150	T13.20	4,60	T14.20	720	T15.08	1194												
					200	T13.21	5,49	T14.21	881	T15.09	1454												
300	325				100	T13.22	6,52	T14.22	1056	T15.10	1782									100	Направление теплового перемещения		
					150	T13.23	8,25	T14.23	1328	T15.11	2201												
					200	T13.24	9,25	T14.24	1529	T15.12	2567												
350	377	7000	2100	280	100	T13.25	8,10	T14.25	10,04	T15.13	16,95											110	Направление теплового перемещения
					150	T13.26	7,82	T14.26	1273	T15.14	2122												
					200	T13.27	9,53	T14.27	1547	T15.15	2544												
400	426				100	T13.28	6,47	T14.28	929	T15.16	1504			120	Направление теплового перемещения								
					150	T13.29	7,23	T14.29	1204	T15.17	2033												
					200	T13.30.00.000CB	8,90	T14.30.00.000CB	1488	T15.18.00.000CB	2447												

f - коэффициент трения

T13.00.00.000ПЗ

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
					3

Копия Сабанова 4400529-01 7 формат А2

Серия 4903-10 Выпуск 5

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

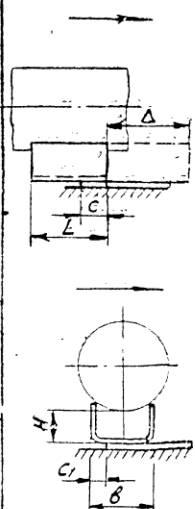
Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Dy	Dn	Наибольшая нагрузка, кгс	В	H	Опора T13.00.00.000C5			Опора T14.00.00.000C6			Опора T15.00.00.000C6			C, мм	C1, мм	Схема монтажной установки опоры			
					Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение				L	Δ	Масса, кг
450	480			100	T13.31.00.000C5			12,93	T14.31.00.000C6			20,55	T15.19.00.000C6			33,68	Направление теплового перемещения		
				150	T13.32			16,13	T14.32			25,45	T15.20			41,16			
				200	T13.33			19,43	T14.33			30,76	T15.21			48,54			
500	530	12500	3750	380	100	T13.34		12,33	T14.34			19,81	T15.22			32,63			
				150	T13.35	170	90	15,50	T14.35		260	24,76	T15.23	600	400	80		90	40,09
				200	T13.36			18,79	T14.36			29,78	T15.24			47,57			
600	630			100	T13.37			11,74	T14.37			19,02	T15.25			31,28			
				150	T13.38			14,96	T14.38			23,96	T15.26			38,78			
				200	T13.39.00.000C5			18,24	T14.39			29,06	T15.27			47,24			
700	720	22000	6600	100					T14.40			27,42	T15.28			43,26			
				150					T14.41			33,41	T15.29			52,02			
				200					T14.42			39,48	T15.30			60,90			
800	820		500	100					T14.43			26,56	T15.31			42,10			
				150					T14.44	340		32,56	T15.32	650		50,94			
				200					T14.45			38,60	T15.33			59,72			
900	920			100					T14.46			33,85	T15.34			53,42			
				150					T14.47			41,76	T15.35			65,04			
				200					T14.48			50,02	T15.36			77,02			
1000	1020	36000	10800	100					T14.49		220	50,45	T15.37	560	120	77,18			
				150					T14.50			60,87	T15.38			92,04			
				200					T14.51			71,59	T15.39			107,10			
1200	1220	48000	14400	100					T14.52			52,29	T15.40			78,12			
				150					T14.53			62,71	T15.41			92,78			
				200					T14.54			73,15	T15.42			107,66			
1400	1420	60000	18000	100					T14.55			62,36	T15.43			93,52			
				150					T14.56			75,24	T15.44			111,76			
				200					T14.57.00.000C5			88,58	T15.45.00.000C5			130,66			

f - коэффициент трения

Направление теплового перемещения

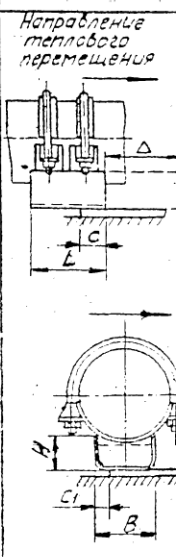


ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T13.00.00.000 ПЗ	Лист
						4

Код документа 400529-01.8

Таблица 2

Размеры в мм

D _y	D _н	Наибольшая нагрузка, кгс		B	H	Опора Т16.00.00.000.05			Опора Т17.00.00.000.05			Опора Т18.00.00.000.05			C, мм	C ₁ , мм	Схема монтажной установки опоры				
		вертикальная	горизонтальная при f=0,3			Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение				L	Δ	Масса, кг	
175	194	2200	660	180	100	Т16.01.00.000.05	170	90	726	Т17.01.00.000.05	340	260	1042	Т18.01.00.000.05	680	500	80	Направление теплового перемещения 			
					150	Т16.02			836	Т17.02			1206	Т18.02							
					200	Т16.03			920	Т17.03			1360	Т18.03							
200	219				100	Т16.04			756	Т17.04			1072	Т18.04							
					150	Т16.05			854	Т17.05			1230	Т18.05							
					200	Т16.06			950	Т17.06			1389	Т18.06							
250	273				100	Т16.07			894	Т17.07			1316	Т18.07							
					150	Т16.08			1018	Т17.08			1502	Т18.08							
					200	Т16.09			1116	Т17.09			1661	Т18.09							
300	325				100	Т16.10			1245	Т17.10			1862	Т18.10							
					150	Т16.11			1415	Т17.11			2129	Т18.11							
					200	Т16.12			1516	Т17.12			2331	Т18.12							
350	377				100	Т16.13			1448	Т17.13			2214	Т18.13							
					150	Т16.14			1619	Т17.14			2483	Т18.14							
					200	Т16.15			1793	Т17.15			2757	Т18.15							
400	426				100	Т16.16			1527	Т17.16			2371	Т18.16							
					150	Т16.17			1696	Т17.17			2640	Т18.17							
					200	Т16.18			1872	Т17.18			2914	Т18.18							
450	480				100	Т16.19			1710	Т17.19			2673	Т18.19							
					150	Т16.20			1884	Т17.20			2946	Т18.20							
					200	Т16.21			2049	Т17.21			3210	Т18.21							
500	520				100	Т16.22			2779	Т17.22			4595	Т18.22							
					150	Т16.23			3095	Т17.23			5070	Т18.23							
					200	Т16.24.00.000.05			3421	Т17.24.00.000.05			5475	Т18.24.00.000.05							

 f - коэффициент трения

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T13.00.00.000.03

Лист
5

400529-01 9

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Dy	Dn	Наибольшая нагрузка, кгс		B	H	Опора T16.00.00.000C5			Опора T17.00.00.000C5			Опора T18.00.00.000C5			C тип	C1 тип	Схема монтажной установки опоры		
		вертикаль-ная	горизонталь-ная при F=0,5			Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение	L	Δ	Масса, кг	Обозначение				L	Δ
500	530	12500	3750	380	100	T16.25.00.000C5	170	90	29,55	T17.25.00.000C5	260	4808	T18.25.00.000C5	6142	80	90	Направление теплового перемещения		
					150	T16.26.			32,69	T17.26.		5231	T18.26.	6838					
					200	T16.27.			35,95	T17.27.		5786	T18.27.	7646					
600	630				100	T16.28.			31,08	T17.28.		5002	T18.28.	6286					
					150	T16.29.			34,26	T17.29.		5489	T18.29.	7036					
					200	T16.30.00.000C5			37,50	T17.30.		5982	T18.30.	7732					
700	720	22000	6600	500	100				T17.31.	6356	T18.31.	7948			120				
					150				T17.32.	6978	T18.32.	8824							
					200				T17.33.	7602	T18.33.	9712							
800	820				100				T17.34.	6784	T18.34.	8334							
					150				T17.35.	7404	T18.35.	9208							
					200				T17.36.	8028	T18.36.	10046							
900	920	36000	10800		100				T17.37.	10407	T18.37.	12314							
					150				T17.38.	11208	T18.38.	13476							
					200				T17.39.	12024	T18.39.	14684							
1000	1020				100				T17.40.	12313	T18.40.	15042							
					150				T17.41.	13365	T18.41.	16528							
					200				T17.42.	14437	T18.42.	18034							
1200	1220	48000	14400	700	100				T17.43.	14282	T18.43.	16905							
					150				T17.44.	15524	T18.44.	18371							
					200				T17.45.	16378	T18.45.	19859							
1400	1420	60000	18000		100				T17.46.	16181	T18.46.	19367							
					150				T17.47.	17458	T18.47.	21191							
					200				T17.48.00.000C5	18783	T18.48.00.000C5	23081							

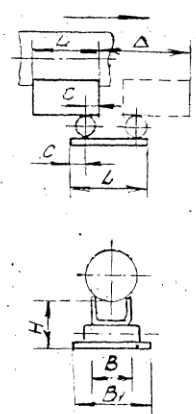
f - коэффициент трения.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T13.00.00.000ПЗ	Лист
					6

Круп. 6:636 4.00529-01-10 Единиц 12

Размеры в мм

Таблица 3

		Допустимая нагрузка, кгс		В	В ₁	Н	Однонатковая					Масса, кг			Допустимая нагрузка, кгс		В	В ₁	Н	Однонатковая					Масса, кг	Схема монтажной установки опоры
D _y	D _n	Вертикальная	Горизонтальная при f=0,1				Обозначение	Δ	L	L	C		D _y	D _n	Вертикальная	Горизонтальная при f=0,1				Обозначение	Δ	L	L	C		
175	194						T19.01.00.0000C5	180	170	170		12,32	700	720	10000	1000				T19.19.00.0000C5	440	340	340	60	81,95	Направление теплового перемещения 
200	219	2200	220	180	340	150	T19.02	520	340	340		18,79														
250	273						T19.03	480	170	170		12,12														
							T19.04	520	340	340	40	18,49			10000	1000				T19.20	440	340	340	60	81,09	
							T19.05	480	170	170		11,66	800	820			500	660								
							T19.06	520	340	340		17,95														
300	325						T19.07	400	170	170		33,86			10000	1000				T19.21	440	340	340	60	88,68	
							T19.08	440	340	340		44,31	900	920												
350	377	6000	600	280	440		T19.09	400	170	170		33,44			20000	2000			200	T19.22	440	340	340	60	123,52	
400	426						T19.10	440	340	340		43,79														
							T19.11	400	170	170		32,81	1000	1020												
							T19.12	440	340	340	60	43,04														
450	480					200	T19.13	400	170	170		48,00			20000	2000				T19.23	440	340	340	60	125,36	
							T19.14	440	340	340		63,32	1200	1220	48000	4800	700	860								
500	530	10000	1000	380	540		T19.15	400	170	170		47,40			24000	2400										
							T19.16	440	340	340		62,58			24000	2400				T19.24.00.0000C5	440	340	340	60	135,43	
600	630						T19.17	400	170	170		46,81	1400	1420	50000	5000										
							T19.18.00.0000C5	440	340	340		61,79			30000	3000										

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

T13 00 00 000 ПЗ

Лист

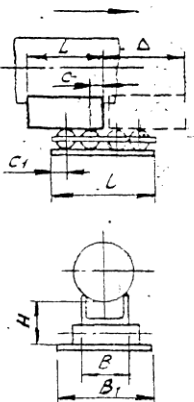
7

Исполнитель Соболева 400529-01 11 Формат А2

Секция 4.903.10 Выпуск 5

Размеры в мм

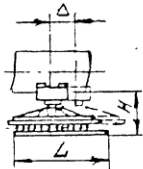
Продолжение табл. 3

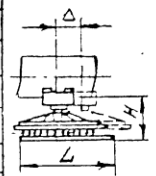
D _y	D _н	Допускаемая нагрузка, кгс		B	B ₁	H	Двухкатковая						Масса, кг	Схема монтажной установки аппар	
		Вертикальная	Горизонтальная при f=0,1				Обозначение	Δ	L	L	C	C ₁			
700	720	18000	1800	500	660	200	T20.01.00.0000CB	200	340	360	60	60	117,49	Направление теплового перемещения 	
							T20.02	300	680	640	80		151,15		
800	820						T20.03	200	340	360	60		116,63		
							T20.04	300	680	640	80		149,99		
900	920	22000	2200				T20.05	200	340	360	60		124,69		
							T20.06	300	680	640	80		162,62		
1000	1020	30000	3000	700	860		T20.07	200	340	360	60		167,79		
							T20.08	300	680	640	80		217,28		
							T20.09	200	340	360	60		169,63		
1200	1220	40000	4000				T20.10	300	680	640	80		218,22		
		30000	3000				T20.11	200	340	360	60		180,07		
1400	1420	50000	5000				T20.12.00.0000CB	300	680	640	80		234,90		
		30000	3000												

ИЗМ.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	T 13.00.00.000 ПЗ	Лист
					400.529-01 12	8

Таблица 4

Размеры в мм

Dy	Dн	Допускаемая нагрузка, кгс		H	L	Δ Тепловое перемещение	Обозначение	Масса, кг	Эскиз
		Верти- кальная	Горизонт. при $f=0,05$						
175	194	2200	220	250	560	200	T21.01.00.0000С5	112,06	
					700	400	T21.02	162,56	
200	219				560	200	T21.03	111,86	
					700	400	T21.04	162,46	
250	273	1000	700		560	200	T21.05	111,40	
					700	400	T21.06	162,00	
300	325				560	200	T21.07	115,60	
					700	400	T21.08	166,20	
350	375	700	700		560	200	T21.09	115,18	
					700	400	T21.10	165,78	
400	426				560	200	T21.11	114,55	
					700	400	T21.12	165,15	
450	480	12500	1250	300	560	200	T21.13	154,67	
					700	400	T21.14	241,94	
500	530				560	200	T21.15	154,07	
					700	400	T21.16	241,34	
600	630	7000	700	250	560	200	T21.17	153,48	
					700	400	T21.18	240,75	
700	720				700	400	T21.19	136,58	
					800	400	T21.22.00.0000С5	330,58	

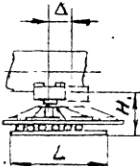


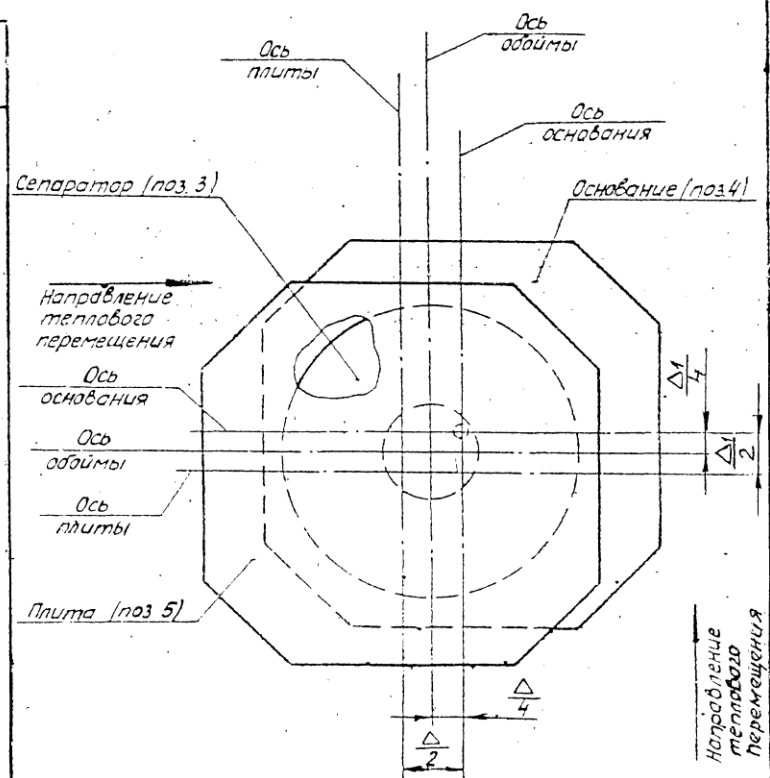
Δ — величина теплового перемещения трубопровода в продольном направлении.
 Δ_1 — величина теплового перемещения трубопровода в поперечном направлении.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T13. 00.00.000 ПЗ	Лист 9
Копия Соболёва 440529-01 13						Формат А2

Продолжение табл. 4

размеры в мм

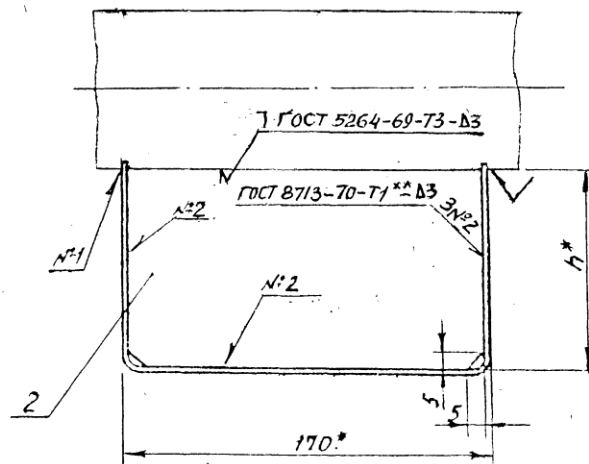
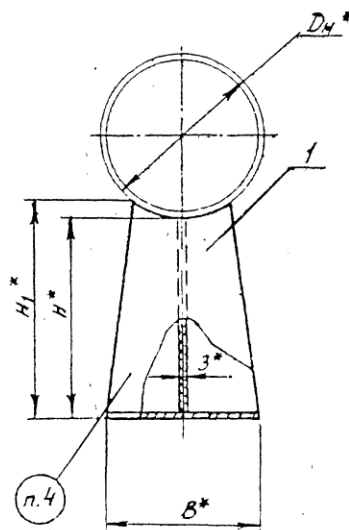
D_y	D_H	Допускаемая нагрузка, кгс верти-горизонт- кальная при $f=0,05$		H $\approx$	L	Δ Тепловое перемещение	Обозначение	Масса, кг	Эскиз
800	820	10300	1030	300	560	200	T21.23.00.000.05	163,43	
					700	400	T21.24	256,70	
		21300	2130		200	200	T21.25	273,40	
					800	400	T21.26	329,80	
900	920	12300	1230		560	200	T21.27	176,72	
					700	400	T21.28	263,99	
		27500	2750		850	200	T21.29	451,78	
					950	400	T21.30	534,48	
1000	1020	16200	1620		700	200	T21.31	299,18	
					800	400	T21.32	355,58	
		36100	3610		850	200	T21.33	470,27	
					950	400	T21.34	552,87	
1200	1220	21300	2130		700	200	T21.35	301,02	
					800	400	T21.36	357,42	
		45000	4500		850	200	T21.37	472,12	
					950	400	T21.38	554,71	
1400	1420	21300	2130		700	200	T21.39	311,09	
					800	400	T21.40	367,49	
		45000	4500		850	200	T21.41	482,18	
					950	400	T21.42.00.000.05	564,78	



Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Т13.00.00.000 ПЗ	Лист
						10

Копир. Соболева 4.00.529-01 14 Формат 12

Т 13.00.00.000 СБ

Для трубопроводов $D_n 32-159$ мм

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** См. технические требования - ТЗ 00.00.000 ТТ п. 1.6
4. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя

Т 13.00.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора скользящая $D_n 32-630$ мм; $L=170$ мм. Сборочный чертеж
Разработ.	Горюхи	Горюхи	Горюхи	Горюхи	
Провер.	Яковиченко	Яковиченко	Яковиченко	Яковиченко	
Рис.	Сорокин	Сорокин	Сорокин	Сорокин	
Л.спец.	Сорокин	Сорокин	Сорокин	Сорокин	
Н.контр.	Ермаков	Ермаков	Ермаков	Ермаков	Минэнерго СССР Госэнергоинженерный энергоснабжения проект Лен. филиал
Утв.	Фейгин	Фейгин	Фейгин	Фейгин	

Комп. Голубева

4.00.529-01 15

Формат А2

Т13.00.00.000СБ

Серия 4.903.10 Выпуск 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Таблица 1

Размеры в мм							
Обозначение	Для трубо- провод. Ди	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	h	Масса, кг
T13.01.00.000СБ			100	104		95	0,697
T13.02	32; 38; 45	120	150	154	50	145	0,915
T13.03			200	204		195	1,234
T13.04			100	108		95	0,886
T13.05	57; 76	220	150	158	70	145	1,190
T13.06			200	208		195	1,499
T13.07			100	113		95	1,096
T13.08	89; 108	400	150	163	90	145	1,460
T13.09			200	213		195	1,864
T13.10			100	118		95	1,355
T13.11	133; 159	800	150	168	120	145	1,830
T13.12.00.000СБ			200	218		195	2,264

Пример обозначения скользящей опоры для трубопровода D=76 мм, H=100 мм

ОПОРА СКОЛЬЗЯЩАЯ 76 T13.04.

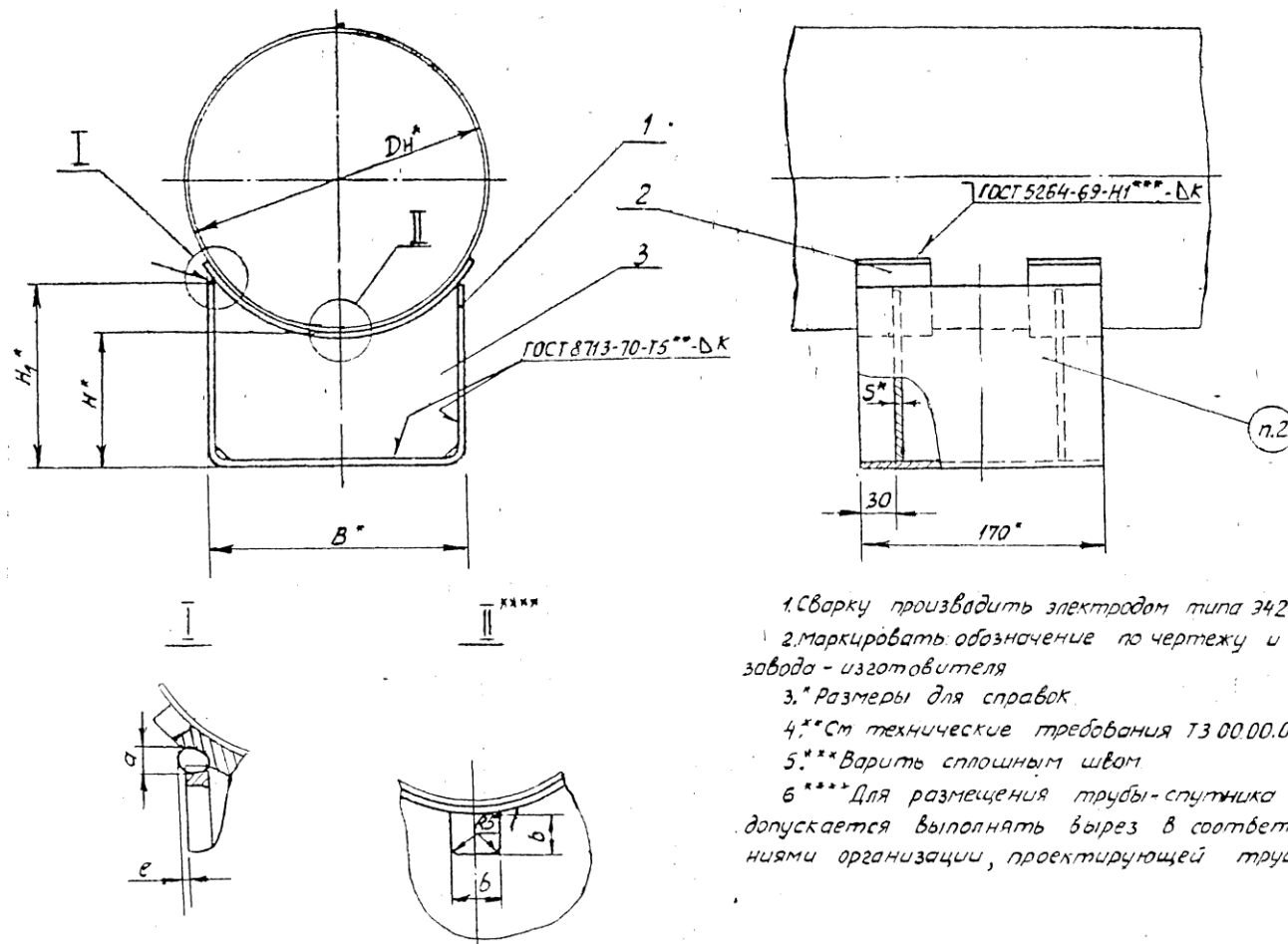
Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1		2		Масса изготовленного металла сборного шва, кг
Наименование	Скоба		Редра		
Количество	1		1		
Материал	Лист 3 ГОСТ 3660-57 в ст 3*) ГОСТ 16523-70				
№ чертежа или стандарта	Т13.00.00.001		Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм 3 х h х 162	Масса, кг	
Т13.01.00.000СБ	Т13.01.00.001	0,304	3 х 95 х 162	0,358	0,035
Т13.02	Т13.02	0,325	3 х 145 х 162	0,550	0,040
Т13.03	Т13.03	0,440	3 х 195 х 162	0,744	0,050
Т13.04	Т13.04	0,493	3 х 95 х 162	0,358	0,035
Т13.05	Т13.05	0,600	3 х 145 х 162	0,550	0,040
Т13.06	Т13.06	0,705	3 х 195 х 162	0,744	0,050
Т13.07	Т13.07	0,688	3 х 95 х 162	0,358	0,050
Т13.08	Т13.08	0,850	3 х 145 х 162	0,550	0,060
Т13.09	Т13.09	1,050	3 х 195 х 162	0,744	0,070
Т13.10	Т13.10	0,927	3 х 95 х 162	0,358	0,050
Т13.11	Т13.11	1,220	3 х 145 х 162	0,550	0,060
Т13.12.00.000СБ	Т13.12.00.001	1,450	3 х 195 х 162	0,744	0,070

* См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T13.00.00.000СБ	Лист
						2
Копия Сервиса 4.00529-01 16						Формат 12

Т13.00.00.000СБ

Для трубопроводов $D_n 194-630$ мм

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
3. * Размеры для справок.
4. ** Ст технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.1.6
5. *** Варить сплошным швом
6. **** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 3) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т13.00.00.000СБ

Лист

3

400 529-01 17

T13.00.00.000C5

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	b	S	K	a мм	e мм	Масса, кг
T13.13.00.000C5	194	2200	100	148	180	45	3	3	4	0	3,91
T13.14			150	198							4,92
T13.15			200	248							5,87
T13.16	100		136	3,71							
T13.17	150		186	4,70							
T13.18	200		236	5,67							
T13.19	100		126	3,25							
T13.20	150		176	4,50							
T13.21	200		226	5,49							
T13.22	325	7000	100	165	280	60	4	4	5	0	6,52
T13.23			150	216							8,25
T13.24			200	265							9,25
T13.25	100		152	6,10							
T13.26	150		202	7,82							
T13.27	200		252	9,58							
T13.28	100		142	5,47							
T13.29	150		192	7,23							
T13.30	200		242	8,90							
T13.31	480	12500	100	174	380	6	6	7	1	12,93	
T13.32			150	224						15,13	
T13.33			200	274						19,43	
T13.34	100		164	12,33							
T13.35	150		214	15,50							
T13.36	200		264	18,79							
T13.37	100		150	11,74							
T13.38	150		200	14,96							
T13.39.00.000C6	200		250	18,24							

Пример обозначения скользящей опоры для трубопровода $D_n = 325$ мм, $H = 100$ мм:

ОПОРА СКОЛЬЗЯЩАЯ 325 T13.22.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T13.00.00.000C5	Лист
						4

Копир Соролева

400529-01 18

Формат 12

Т13.00.00.000СБ

Таблица 4

Спецификация										
№ поз.	1		2			3			Масса напавленного металла сборных швов, кг	
Наименование	Скоба		Подушка			Ребро				
Количество	1		2			2				
Материал	Лист S ГОСТ 3680-57 вст 3-1 ГОСТ 16523-70 при S=3мм; лист S ГОСТ 5681-57 вст 3-1 ГОСТ 14637-63 при S≥4мм.									
№ нормали или чертежа	Т13.00.00.001		Т14.00.00.002			Т14.00.00.003				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
				шт.	Общ.		шт.	Общ.		
Т13.13.00.000СБ	Т13.13.00.001	1,83	Т14.13.00.002	0,290	0,580	Т14.13.00.003	0,72	1,44	0,065	
Т13.14	Т13.14	2,23				Т14.14	1,02	2,04	0,070	
Т13.15	Т13.15	2,63				Т14.15	1,29	2,58	0,080	
Т13.16	Т13.16	1,74				Т14.16	0,67	1,34	0,060	
Т13.17	Т13.17	2,14				Т14.17	0,96	1,92	0,070	
Т13.18	Т13.18	2,54	Т14.16	0,283	0,566	Т14.18	1,24	2,48	0,080	
Т13.19	Т13.19	1,65				Т14.19	0,51	1,02	0,060	
Т13.20	Т13.20	2,05				Т14.20	0,93	1,86	0,070	
Т13.21	Т13.21	2,45				Т14.21	1,22	2,44	0,080	
Т13.22	Т13.22	3,15				Т14.22	1,04	2,08	0,135	
Т13.23	Т13.23	3,67	Т14.22	0,573	1,150	Т14.23	1,64	3,28	0,150	
Т13.24	Т13.24	4,22				Т14.24	1,86	3,72	0,165	
Т13.25	Т13.25	3,01				Т14.25	0,95	1,90	0,130	
Т13.26	Т13.26	3,54				Т14.26	1,54	3,08	0,145	
Т13.27	Т13.27	4,08				Т14.27	2,14	4,28	0,160	
Т13.28	Т13.28	2,90	Т14.25	0,528	1,056	Т14.28	0,87	1,74	0,125	
Т13.29	Т13.29	3,44				Т14.29	1,47	2,94	0,140	
Т13.30.00.000СБ	Т13.30.00.001	3,97				Т14.30.00.003	2,03	4,06	0,160	

*) См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т13.00.00.000СБ	Лист
						5

Корпус. Соединения 400529-01 19 Формат А2

Т13.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация									
№ поз.	1		2		3		Масса напавленного металла сборных швов, кг		
Наименование	Скоба		Подушка		Ребро				
Количество	1		2		2				
Материал	лист S ГОСТ 3680-57 вст.3*) ГОСТ 16523-70 при S=3мм;			лист S ГОСТ 5681-57 вст.3*) ГОСТ 14637-69 при S=4мм					
№ нормали или чертежа	Т13.00.00.001		Т14.00.00.002		Т14.00.00.003				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
				шт.	Общ.		шт.	Общ.	
Т13.31.00.000СБ	Т13.31.00.001	559	Т14.31.00.002	120	240	Т14.31.00.003	228	4,56	0,385
Т13.32.	Т13.32.	639				Т14.32.	346	6,92	0,425
Т13.33	Т13.33.	719				Т14.33.	469	9,38	0,460
Т13.34	Т13.34	543				Т14.34.	210	4,20	0,400
Т13.35	Т13.35	623	Т14.34.	115	230	Т14.35.	327	6,54	0,435
Т13.36.	Т13.36	703				Т14.36.	450	9,00	0,465
Т13.37.	Т13.37	520	Т14.37.00.002	110	220	Т14.37.	198	3,96	0,385
Т13.38	Т13.38	600				Т14.38.	317	6,34	0,420
Т13.39.00.000СБ	Т13.39.00.001	680				Т14.39.00.003	439	8,78	0,460

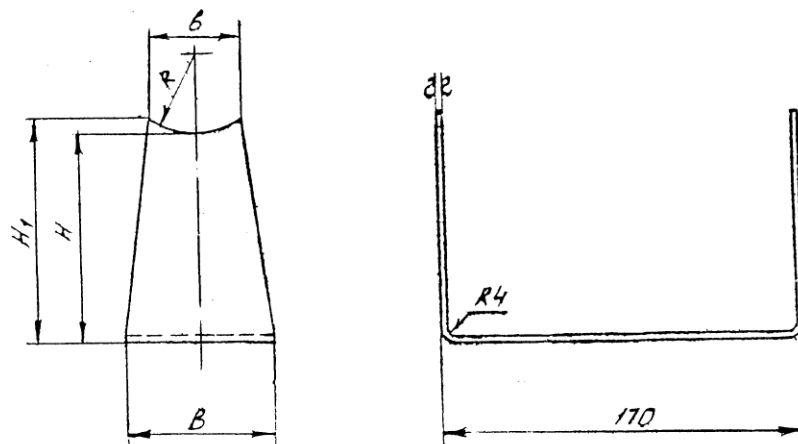
*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ.п.13.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T13.00.00.000СБ	Лист 6
Копир Соболева 4.00529-01 20						Страница 12

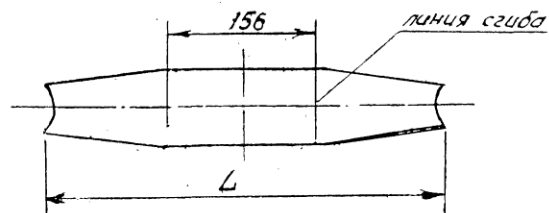
Т13.00.00.001

▽1(▽)

Для трубопроводов Дн 32 - 159 мм



Развертка



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	Дн	Н	Н ₁	R	В	б	L ≈	Мас- са, кг
Т13.01.00.001		100	104				366	0,304
Т13.02	32;38;45	150	154	22	50	25	466	0,325
Т13.03		200	204				566	0,440
Т13.04		100	108				375	0,493
Т13.05	57;76	150	158	38	70	45	475	0,600
Т13.06		200	208				575	0,705
Т13.07		100	113				385	0,688
Т13.08	89;108	150	163	54	90	70	485	0,850
Т13.09		200	213				585	1,050
Т13.10		100	118				395	0,927
Т13.11	133;159	150	168	78	120	100	495	1,220
Т13.12.00.001		200	215				595	1,450

- 1.* См. технические требования Т300.00.000 ТТ п.1.3.
2.** Размер для справок.

Т13.00.00.001						Лист		Масса	Листов
Скоба						Ст.		Табл.	—
Лист 3 ГОСТ 3680 - 57						Лист 1		Листов 2	
Всг 3* ГОСТ 16523-70						Минэнерго СССР		Минэнерго СССР	
Чтв. Фейгин						Энергомонтажпроект		Лен. Филма	

Скоба 400529W 21

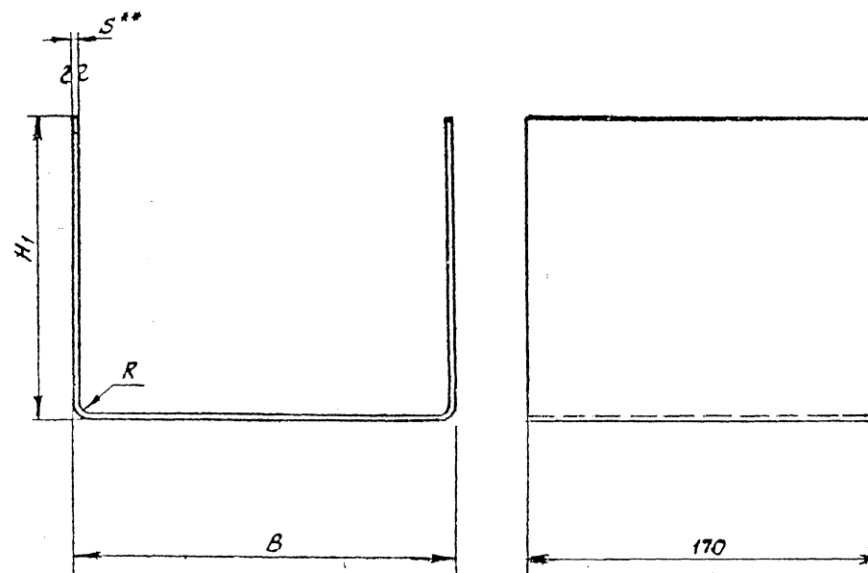
Т13.00.00.001

▽1(▽)

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	B	H ₁	R	S	Развернутая длина	Масса, кг
Т13.13.00.001	180	149		3	458	1,83
Т13.14.		198			558	2,23
Т13.15.		246			658	2,63
Т13.16.		136			434	1,74
Т13.17.		186			534	2,14
Т13.18.		236			634	2,54
Т13.19.		126			412	1,65
Т13.20.		176			512	2,05
Т13.21.		226			612	2,45
Т13.22.	280	165	4	4	590	3,15
Т13.23.		216			690	3,67
Т13.24.		265			790	4,22
Т13.25.		152			564	3,01
Т13.26.		202			664	3,54
Т13.27.		252			764	4,08
Т13.28.		142			544	2,90
Т13.29.		192			644	3,44
Т13.30.		242			744	3,97
Т13.31.	380	174	6	6	698	5,59
Т13.32.		224			798	6,39
Т13.33.		274			898	7,19
Т13.34.		164			678	5,43
Т13.35.		214			778	6,23
Т13.36.		264			878	7,03
Т13.37.		150			650	5,20
Т13.38.		200			750	6,00
Т13.39.00.001		250			850	6,80

Для трубопроводов D_н 184-630 мм1. Материал: лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{ВСтЗ}^*) \text{ ГОСТ } 16523-70}$ при $S=3 \text{ мм}$.лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{ВСтЗ}^*) \text{ ГОСТ } 14637-69}$ при $S \geq 4 \text{ мм}$.

2. *) См технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

3. ** Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

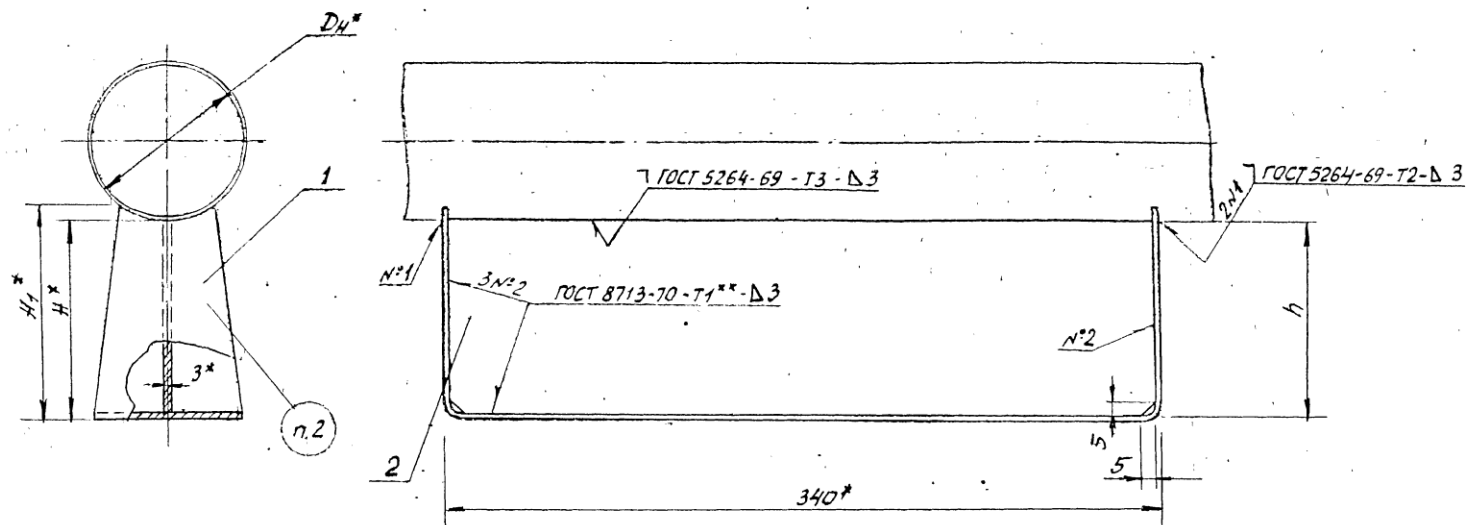
Т13.00.00.001

Лист
2

Копия стандарта 400529-01 22 формат 12

Т14 00.00.000.С5

Серия 4903-10 Выпуск 5

Для трубопроводов $D_H 32-159 \text{ мм}$ 

- 1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
 2 Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
 3.* Размеры для справок
 4.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.6

				Т14 00.00.000.С5		
				Опора скользящая		
				D _H 32-1420 мм; L=340 мм		
				Сборочный чертеж		
				Лист	Масса	Масштаб
				1 из 3	см.	—
				Лист 1 из 3		
				Минэнерго СССР		
				Главтехэнерго		
				Энергоналадка		
				144 Филиал		

90000 00'00 411

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	h	Масса, кг
T14.01.00.000СБ	32,38,45	120	100	104	50	95	1,28
T14.02			150	154		145	1,74
T14.03			200	204		195	2,20
T14.04	57,76	220	100	108	70	95	1,55
T14.05			150	158		145	2,06
T14.06			200	208		195	2,54
T14.07	89,108	400	100	113	90	95	1,84
T14.08			150	163		145	2,39
T14.09			200	213		195	2,98
T14.10	133,159	800	100	118	120	95	2,25
T14.11			150	168		145	2,89
T14.12.00.000СБ			200	218		195	3,54

Пример обозначения скользящей опоры для трубопровода $D_n = 76$ мм $H = 100$ мм

ОПОРА СКОЛЬЗЯЩАЯ 76 T14.04

Таблица 2

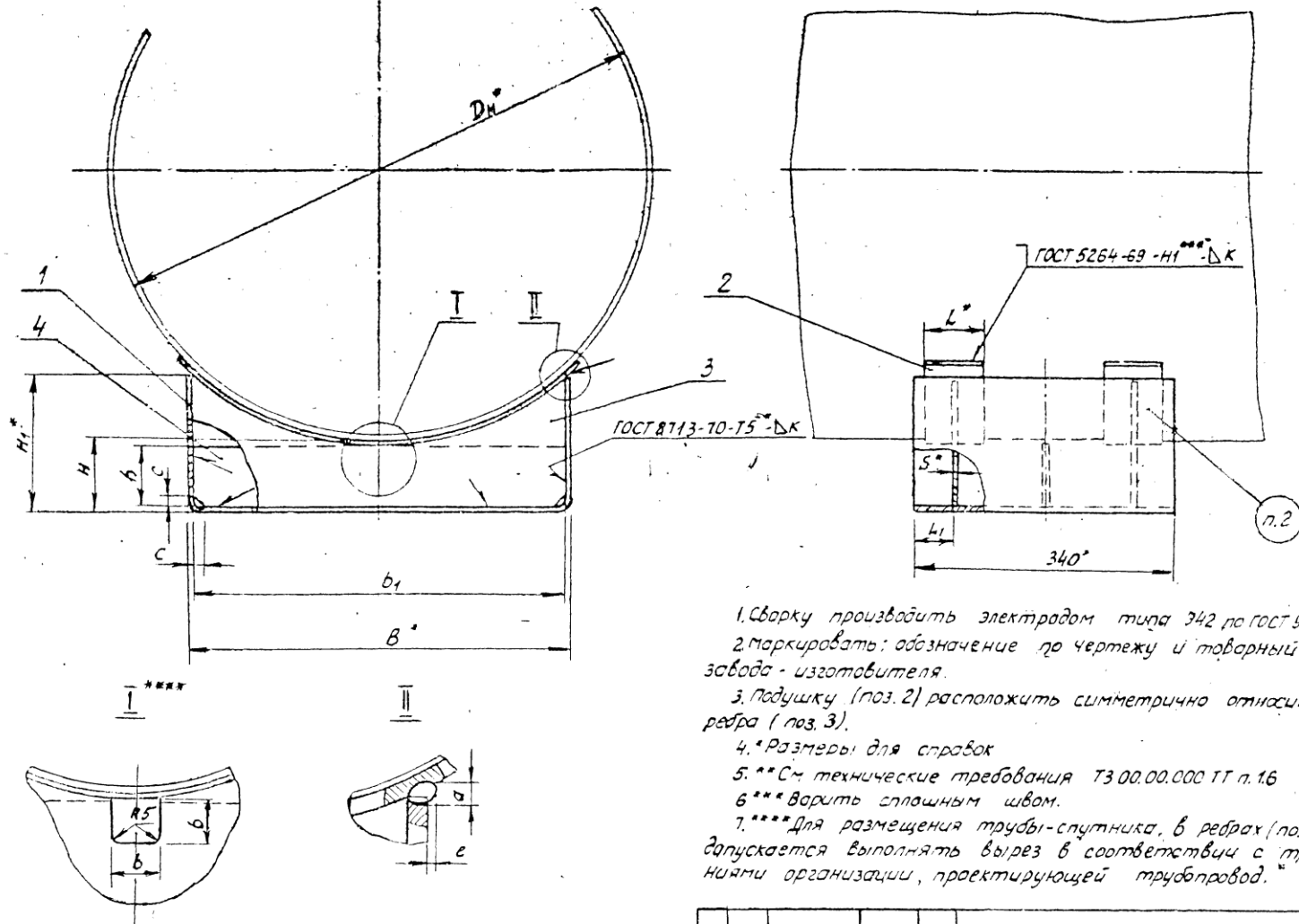
Спецификация					
№ поз.	1		2		Масса наплавленного шва, кг
Наименование	Скоба		Редра		
Количество	1		1		
Материал	Лист <u>в ГОСТ 3680-57</u> <u>Ст 3-1 ГОСТ 16523-70</u>				
№ чертежа или стандарта	Т14.00.00.001		Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм 3 × h × 332	Масса, кг	
Т14.01.00.000СБ	Т14.01.00.001	0,505	3 × 95 × 332	0,738	0,035
Т14.02	Т14.02	0,560	3 × 145 × 332	1,130	0,045
Т14.03	Т14.03	0,640	3 × 195 × 332	1,510	0,050
Т14.04	Т14.04	0,775	3 × 95 × 332	0,738	0,035
Т14.05	Т14.05	0,880	3 × 145 × 332	1,130	0,045
Т14.06	Т14.06	0,985	3 × 195 × 332	1,510	0,050
Т14.07	Т14.07	1,050	3 × 95 × 332	0,738	0,050
Т14.08	Т14.08	1,200	3 × 145 × 332	1,130	0,060
Т14.09	Т14.09	1,380	3 × 195 × 332	1,510	0,085
Т14.10	Т14.10	1,460	3 × 95 × 332	0,738	0,050
Т14.11	Т14.11	1,900	3 × 145 × 332	1,130	0,060
Т14.12.00.000СБ	Т14.12.00.001	1,950	3 × 195 × 332	1,510	0,085

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T14.00.00.000СБ	Лист
						2

Копия Сертификата 400529-01 24

9000000000411

для трубопроводов $D_n 194-1420 \text{ мм}$ 

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Подушку (поз. 2) расположить симметрично относительно ребра (поз. 3).
4. *Размеры для справок
5. **См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.16
6. ***Варить сплошным швом.
7. ****Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 3 и 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.

Конт.	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.

Т14.00.00.000 СБ

Лист
3

Конт. СЗЗ-МЗ 400529-01 25 Изгот. 2

РЗ

92000'00'00'411

Таблица 3

Размеры в мм

размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	Наибольшая вертикальная нагрузка кгс	H	H ₁	B	b	L	L ₁	S=K	C	a min	e min	Масса, кг
T14.13.00.000CB	194	2200	100	148	180	45	50	50	3	5	4	0	617
T14.14			150	138									780
T14.15			200	248									936
T14.16	219		100	136								1	587
T14.17			150	186									746
T14.18			200	236									907
T14.19	273		100	125								0	533
T14.20			150	175									720
T14.21			200	225									881
T14.22	325	7000	100	165	280	60	50	50	4	6	5	0	1056
T14.23			150	215									1328
T14.24			200	265									1529
T14.25	377		100	152								1	1004
T14.26			150	200									1273
T14.27			200	252									1547
T14.28	426		100	142								6	929
T14.29			150	192									1204
T14.30			200	242									1468
T14.31	480	12500	100	174	380	60	50	50	6	8	7	1	2055
T14.32			150	224									2545
T14.33			200	274									3076
T14.34	530		100	164								1	1981
T14.35			150	214									2476
T14.36.00.000CB			200	264									2978

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T14.00.00.000CB	Лист
						4

Копия, Соловьева 400520-01 26 Эконом 12

Серия 4903-10 Выпуск 5

714.00.00.000СБ

Продолжение табл 3

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D _н	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	b	L	L ₁	S=κ	c	a min	e min	Масса, кг
T14.37.00.000СБ	630	12500	100	150	380		50	50			7	1	19,02
T14.38			150	200									23,96
T14.39			200	250									29,06
T14.40	720	22000	100	185	500				6	8	8	2	27,42
T14.41			150	235									33,41
T14.42			200	285									39,48
T14.43	820		100	172	500						7		26,56
T14.44			150	222									32,56
T14.45			200	272									38,60
T14.46	920		100	158		80					8	3	33,85
T14.47			150	208									41,76
T14.48			200	258									50,02
T14.49	1020	36000	100	218	700	80		60			11		50,45
T14.50			150	268									60,87
T14.51			200	318									71,59
T14.52	1220	48000	100	195	700						10	4	52,29
T14.53			150	245									62,71
T14.54			200	295									78,15
T14.55	1420	60000	100	172			120		10	12			62,36
T14.56			150	222									75,24
T14.57.00.000СБ			200	272									88,58

Изм/Испит	№ докум.	Подп.	Дата

T14.00.00.000СБ

Лист
5

Копир. С.С.С.С.С.С.

ЦОД 529-01 27

Формат 12

14.00.00.000

Таблица 4

Спецификация										Масса наплавляемого металла, кг швов, кг	
№ поз.	1		2		3		4				
Наименование	Скоба		Подушка		Редро		Редро				
Количество	1		2		2		1				
Материал	Лист S ГОСТ 3680-57 вст.3* ГОСТ 16523-70 при S=3 мм;				Лист S ГОСТ 3681-57 вст.3* ГОСТ 14637-69 при S≥4 мм						
№ нормали или чертежа	Т14.00.00.001		Т14.00.00.002		Т14.00.00.003		Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Мас- са, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение		Масса, кг		Размеры в мм S x H x B ₁	
				шт	Общ		шт	Общ			
Т14.13.00.000СБ	Т14.13.00.001	366	Т14.13.00.002	029	058	Т14.13.00.003	072	144	3 x 85 x 172	034	0150
Т14.14	Т14.14	446				Т14.14	102	204	3 x 135 x 172	054	0180
Т14.15	Т14.15	525				Т14.15	129	258	3 x 185 x 172	074	0210
Т14.16	Т14.16	348				Т14.16	067	134	3 x 85 x 172	034	0150
Т14.17	Т14.17	428				Т14.17	085	170	3 x 135 x 172	054	0180
Т14.18	Т14.18	503	Т14.16	028	056	Т14.18	124	248	3 x 185 x 172	074	0210
Т14.19	Т14.19	330				Т14.19	051	102	3 x 85 x 172	034	0150
Т14.20	Т14.20	410				Т14.20	093	186	3 x 135 x 172	054	0180
Т14.21	Т14.21	490				Т14.21	122	244	3 x 185 x 172	074	0210
Т14.22	Т14.22	630				Т14.22	104	208	4 x 85 x 270	072	0320
Т14.23	Т14.23	734	Т14.22	057	114	Т14.23	164	328	4 x 135 x 270	114	0380
Т14.24	Т14.24	844				Т14.24	186	372	4 x 185 x 270	157	0420
Т14.25	Т14.25	602				Т14.25	095	190	4 x 85 x 270	072	0340
Т14.26	Т14.26	708				Т14.26	154	308	4 x 135 x 270	114	0370
Т14.27	Т14.27	816				Т14.27	214	428	4 x 185 x 270	157	0400
Т14.28	Т14.28	580	Т14.25	053	106	Т14.28	087	174	4 x 85 x 270	072	0330
Т14.29	Т14.29	688				Т14.29	147	294	4 x 135 x 270	114	0380
Т14.30	Т14.30	794				Т14.30	203	406	4 x 185 x 270	157	0410
Т14.31	Т14.31	1120				Т14.31	228	456	6 x 85 x 365	146	0930
Т14.32	Т14.32	1270				Т14.32	346	692	6 x 135 x 365	233	1100
Т14.33.00.000СБ	Т14.33.00.001	1440	Т14.31.00.002	120	240	Т14.33.00.003	469	938	6 x 185 x 365	318	1400

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т14.00.00.000СБ

Лист
6

Копия 400529-01 28

99.000 00 00 711

Продолжение табл.4

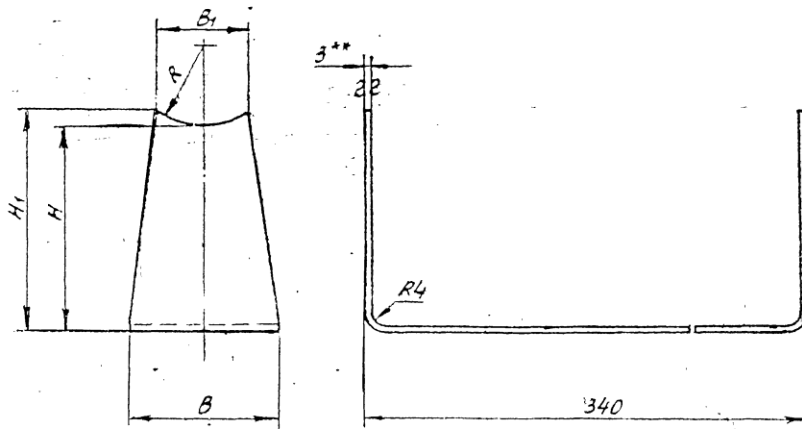
Спецификация											
№поз	1		2		3		4		Масса наплавленной металла сварных швов, кг		
Наименование	Скоба		Подушка		Ребра		Ребра				
Количество	1		2		2		1				
Материал	лист 5 ГОСТ 3680-57 3См 3 * ГОСТ 16523-70 при S=3мм ;				лист 5 ГОСТ 3680-57 3См 3 * ГОСТ 14637-69 при S≥4мм.						
№чертежа или стандарта	Т14.00.00.001		Т14.00.00.002		Т14.00.00.003		Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Мас- са, кг	Обозначение	Масса, кг штм общ		Обозначение	Масса, кг штм общ			Размеры, мм S x A x B,	Масса, кг
Т14.34.00.000СБ	Т14.34.00.001	10,9	Т14.34.00.002	1,15	2,30	Т14.34.00.003	210	420	6 x 85 x 365	1,46	0,95
Т14.35	Т14.35	12,5				Т14.35	327	654	6 x 135 x 365	2,32	1,10
Т14.36	Т14.36	14,1				Т14.36	450	900	6 x 185 x 365	3,18	1,20
Т14.37	Т14.37	10,4				Т14.37	198	396	6 x 85 x 365	1,46	1,00
Т14.38	Т14.38	12,0				Т14.38	317	634	6 x 135 x 365	2,32	1,10
Т14.39	Т14.39	12,6	Т14.40	2,37	4,74	Т14.39	439	878	6 x 185 x 365	3,18	1,40
Т14.40	Т14.40	13,4				Т14.40	307	614	6 x 85 x 485	1,94	1,20
Т14.41	Т14.41	15,0				Т14.41	466	932	6 x 135 x 485	3,08	1,27
Т14.42	Т14.42	16,6				Т14.42	626	1252	6 x 185 x 485	4,22	1,40
Т14.43	Т14.43	13,0				Т14.43	288	596	6 x 85 x 485	1,94	1,10
Т14.44	Т14.44	14,6	Т14.43	2,28	4,56	Т14.44	456	912	6 x 135 x 485	3,08	1,20
Т14.45	Т14.45	16,2				Т14.45	616	1232	6 x 185 x 485	4,22	1,30
Т14.46	Т14.46	16,5				Т14.46	347	694	8 x 80 x 482	2,57	1,90
Т14.47	Т14.47	18,6				Т14.47	557	1114	8 x 130 x 482	4,08	2,00
Т14.48	Т14.48	20,8				Т14.48	769	1538	8 x 180 x 482	5,60	2,30
Т14.49	Т14.49	23,3	Т14.49	4,33	8,66	Т14.49	623	1246	8 x 80 x 682	3,43	2,60
Т14.50	Т14.50	25,5				Т14.50	922	1844	8 x 130 x 682	5,57	2,70
Т14.51	Т14.51	27,6				Т14.51	1236	2472	8 x 180 x 682	7,71	2,90
Т14.52	Т14.52	22,4				Т14.52	586	1172	8 x 80 x 682	3,43	2,60
Т14.53	Т14.53	24,5				Т14.53	885	1770	8 x 130 x 682	3,57	2,80
Т14.54	Т14.54	26,6	Т14.55.00.002	7,50	15,00	Т14.54	1190	2380	8 x 180 x 682	7,71	2,90
Т14.55	Т14.55	26,5				Т14.55	635	1270	10 x 80 x 678	4,26	3,90
Т14.56	Т14.56	29,1				Т14.56	1001	2002	10 x 130 x 678	6,92	4,20
Т14.57.00.000СБ	Т14.57.00.001	31,8				Т14.57.00.003	13,85	2770	10 x 180 x 678	9,58	4,50

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т14.00.00.000СБ	Лист
					4.00529-01 29	7

T14.00.00.001

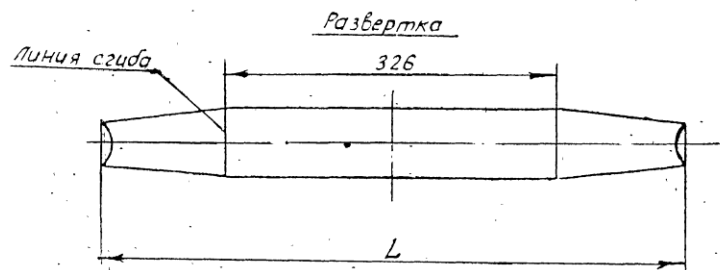
▽1(▽)

Для трубопроводов D_H 32-159 мм.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D_H	H	H ₁	R	B	B ₁	L ≈	Масса, кг
T14.01.00.001		100	104				536	0,505
T14.02	32; 38,45	150	154	22	50	25	636	0,560
T14.03		200	204				736	0,640
T14.04		100	108				545	0,775
T14.05	57; 76	150	158	38	70	45	645	0,880
T14.06		200	208				745	0,985
T14.07		100	113				555	1,050
T14.08	89; 108	150	163	54	90	70	655	1,200
T14.09		200	213				755	1,380
T14.10		100	118				365	1,460
T14.11	133; 159	150	168	78	120	100	665	1,700
T14.12.00.001		200	218				765	1,950

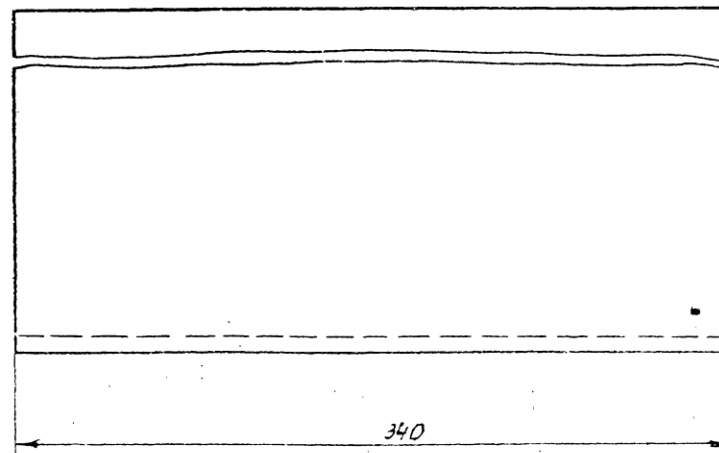
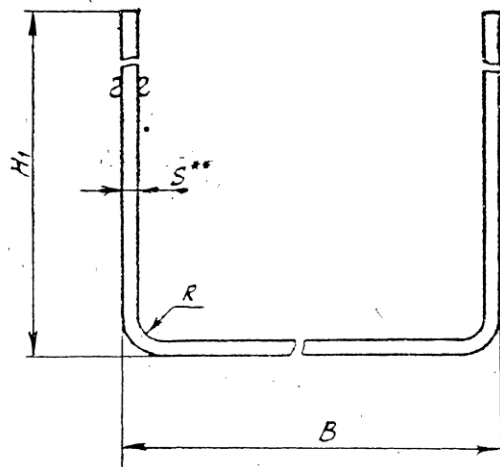


- 1.* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3
2.* Размер для справок

T14.00.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				1	см, табл. 1 и 2	—
Лист 3 ГОСТ 3680-57				Лист 1	Листов 3	
ВСТ 3* ГОСТ 16523-70				Низэнерго СССР		
				Глобтеплоэнергоинтех		
				Энергомонтажпроект		
				Лен филиал		

4.00529-01 30

Т 14.00.00.001

Для трубопроводов $D_H 194 - 1420 \text{ мм}$ 

1. Материал: лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{ВСт } 3^* \text{ ГОСТ } 16523-70}$ при $S = 3 \text{ мм}$.

лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5631-57}{\text{ВСт } 3^* \text{ ГОСТ } 14637-69}$ при $S \geq 4 \text{ мм}$.

2. *См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

3. ** Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Т 14.00.00.001

Лист

2

Копия согласована

4.00.329-01 31

Формат А6

100.00.00.001

Размеры, в мм Таблица 2

Обозначение	B	H ₁	R	S	Развернутая длина	Масса, кг
T14.13.00.001	180	148	3	3	458	366
T14.14		198			558	446
T14.15		248			658	525
T14.16		136			434	348
T14.17		186			534	428
T14.18		236			634	508
T14.19		125			412	330
T14.20		175			512	410
T14.21	280	225	4	4	612	490
T14.22		165			590	630
T14.23		215			690	734
T14.24		265			790	844
T14.25		152			564	602
T14.26		202			664	708
T14.27		252			764	816
T14.28		142			544	580
T14.29	380	192	6	6	644	688
T14.30		242			744	794
T14.31		174			698	1120
T14.32		224			798	1270
T14.33		274			898	1440
T14.34		164			678	1090
T14.35.00.001		214			778	1250

Продолжение табл 2

Обозначение	B	H ₁	R	S	Развернутая длина	Масса, кг
T14.36.00.001	380	264	6	6	878	141
T14.37		150			650	104
T14.38		200			750	120
T14.39		250			850	136
T14.40	500	185	8	8	840	134
T14.41		235			940	150
T14.42		285			1040	166
T14.43		172			812	130
T14.44		222			912	146
T14.45		272			1012	162
T14.46		158			774	165
T14.47		208			874	186
T14.48	700	258	10	10	974	208
T14.49		218			1094	233
T14.50		268			1194	255
T14.51		318			1294	276
T14.52		195			1048	224
T14.53		245			1148	245
T14.54		295			1248	266
T14.55		172			992	265
T14.56	700	222	10	10	1092	291
T14.57.00.001		272			1192	318

Серия 4.903-10 Выпуск 5

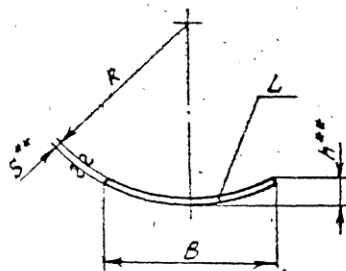
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	T14.00.00.001	Лист 3

Копия документа 400.529-01 32

Т14.00.00.002

▽1(▽)

Серия 4903-10 Выпуск 5



Размеры в мм

Обозначение	R	B	H	L	S	Разверну- тая длина	Масса, кг
Т14.13 00.002	98	190	67	.		246	0,290
Т14.16	111	200	60		3	240	0,283
Т14.19	138		42			220	0,260
Т14.22	164		92			365	0,573
Т14.25	191	300	70	50	4	336	0,528
Т14.28	215		60			225	0,353
Т14.31	242		125			512	1,200
Т14.34	267	430	105			490	1,154
Т14.37	317		82		6	465	1,100
Т14.40	362		130			628	2,370
Т14.43	412	560	108	80		606	2,280
Т14.46	462		92			592	2,970
Т14.49	512		172		8	862	4,330
Т14.52	612	760	128	120		806	6,070
Т14.55 00.002	712		110		10	796	7,500

1. Материал лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{вст } 3 * \text{ГОСТ } 16523-70}$ при $S = 3 \text{ мм}$

лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{вст } 3 * \text{ГОСТ } 14637-69}$ при $S \geq 4 \text{ мм}$

2.*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3

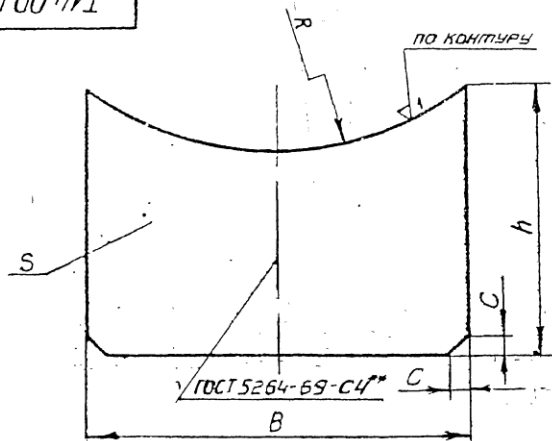
3.**Размеры для справок

				Т14.00.00.002			
ИЗН	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подушка	Лит	Масса
						См	Масштаб
						табл.	—
						Лист	Листов 1
Разраб	Гранич				См. прим. п.1	Минэнерго СССР Главтеплоэнергоснабж. энергоснабж.проект Вен. филиал	
Провер	Волынец						
Рис. гр	(Волынец)						
Д.спец	Сорокин						
Н.контр	Ермаков						
Утв.	Фейгин						

40052901 33

Формат

T14.00.00.003



Размеры в мм

Обозначение	h	R	B	S	C	Масса, кг
T14.13.00.003	140					0,718
T14.14	190	102				1,020
T14.15	240					1,290
T14.16	130					0,675
T14.17	180	115	172	3	5	0,959
T14.18	230					1,240
T14.19	120					0,505
T14.20	170	142				0,930
T14.21	220					1,220
T14.22	160					1,040
T14.23	210	168				1,635
T14.24	260					1,850
T14.25	145					0,954
T14.26	195	195	270	4	6	1,540
T14.27	245					2,140
T14.28	135					0,874
T14.29	185	220				1,470
T14.30	235					2,030
T14.31	165					2,280
T14.32	215	248				3,460
T14.33	265		365	6	8	4,690
T14.34	155	274				2,100
T14.35.00.003	205					3,270

Продолжение

Обозначение	h	R	B	S	C	Масса, кг
T14.36.00.003	255	274				4,500
T14.37	145		365			1,985
T14.38	195	324				3,170
T14.39	245					4,390
T14.40	175			6	8	3,070
T14.41	225	368				4,660
T14.42	275		485			6,260
T14.43	165					2,980
T14.44	215	418				4,560
T14.45	265					5,160
T14.46	150					3,470
T14.47	200	482	482			5,570
T14.48	250					7,690
T14.49	195					6,230
T14.50	245	520				9,220
T14.51	295		682	8	10	12,360
T14.52	180					5,860
T14.53	230	620				8,850
T14.54	280					11,900
T14.55	158					6,350
T14.56	203	722	678	10	12	10,010
T14.57.00.003	253					13,850

1. Материал: лист S ГОСТ 3680-57 при S=3 мм

лист S ГОСТ 5681-57 при S ≥ 4 мм

2. См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТп.13.

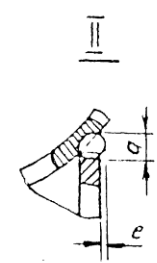
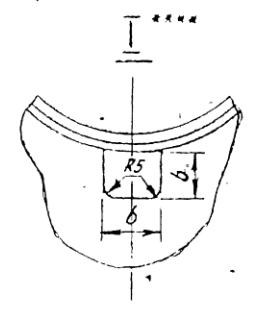
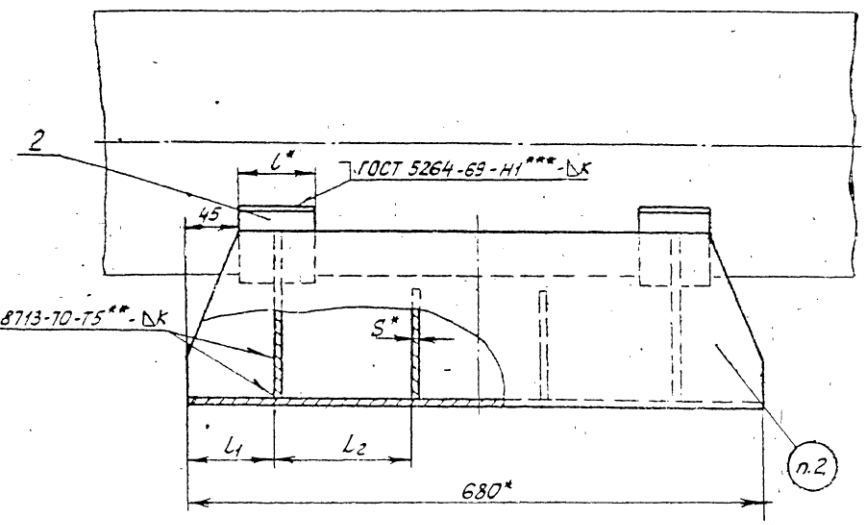
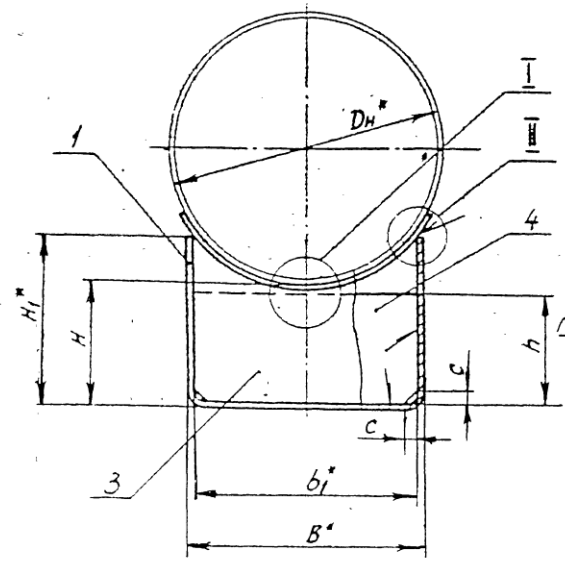
3. Допускается изготовление ребра из двух половин с последующей сваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60

T14.00.00.003			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева		
Провер.	Величенко		
Рук.пр.	Свайкин		
П.степ.	Сорокин		
Н.контр.	Ермаков		
Утв.	Фредин		
Ребро			
См. п.1			
Лист		Масса	Масштаб
		См. табл.	
Минэнерго СССР Главэнергопроект Лен филиал			

Получено Соболева 4.00.529.01.34 Формат А2

Т15.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 5



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
3. * Размеры для справок
4. ** См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.1.6
5. *** Варить сплошным швом.
6. **** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз.3 и 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями: организации, проектирующей трубопровод.

				Т15.00.00.000СБ			
				Опора, скользящая			
				Дн 194-1420мм; L=680мм			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гранич.				См.	табл.1	
Провер.	Величанин				Лист 1	Листов 5	
Рис. ир.	Свойкин				Минэнерго СССР Главэнергопроект Энергопроектпроект Лен. филиал		
Гл. спец.	Сорокин						
И. контр.	Ермаков						
Утв.	Фейгин						

715.00.00.00005

Таблица 7

Размеры в мм

[illegible]

Серия 4.903-10 Ввинчук 5

						T 15.00.00.00006	лв.
изн	лв	№	докум.	подп.	дато		2

Kanto Codorata 400529-N 36 000mm 12

T15.00.00.000CB

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D _н	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	b	L	L ₁	L ₂	S=K	c	a min	e min	Масса, кг
T15.25.00.000CB	630	12500	100	150	380		50	80				7	1	31,28
T15.26			150	200										38,78
T15.27			200	250										47,24
T15.28	720	22500	100	185						6	8	8	2	43,26
T15.29			150	235										52,02
T15.30			200	285										60,90
T15.31	820		100	172	500							7		42,10
T15.32			150	222										50,84
T15.33			200	272										59,72
T15.34	920		100	158		60			190			8	3	53,42
T15.35			150	208										65,04
T15.36			200	258										77,02
T15.37	1020	36000	100	213				100			8	10	11	77,18
T15.38			150	263										92,04
T15.39			200	313										107,10
T15.40	1220		100	195	700									78,12
T15.41			150	245										92,78
T15.42			200	295										107,66
T15.43	1420	36000	100	172			120					10	4	93,52
T15.44		60000	150	222										111,76
T15.45.00.000CB			200	272										130,66

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

T15.00.00.000CB

Лист
3

Котло-Сборная

400529-01 37

Согласовано

50000 00 00 511

Таблица 2

Спецификация												
№ поз	1		2		3		4				Масса наплавленного металла, сварных швов, кг	
Наименование	Скоба		Подушка		Ребро		Ребро					
Количество	1		2		2		2					
Материал	Лист S ГОСТ 3680-57 при S=3мм; Лист S ГОСТ 5681-57 при S≥4мм Вст 3 ГОСТ 16523-70 Вст 3 ГОСТ 14637-63											
№ чертежа или стандарта	Т15.00.00.001		Т14.00.00.002		Т14.00.00.003		Без чертежа					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, мм S × h × b ₁	Масса, кг шт. Общ.				
Т15.01.00.000СБ	Т15.01.00.001	732	Т14.13.00.002	0,290 0,580	Т14.13.00.003	072 144	3 × 85 × 172	0,34 0,68	0,24			
Т15.02	Т15.02	832			Т14.14	1,02 204	3 × 135 × 172	0,54 1,08	0,23			
Т15.03	Т15.03	1050			Т14.15	1,23 258	3 × 185 × 172	0,74 1,48	0,30			
Т15.04	Т15.04	696	Т14.16	0,283 0,566	Т14.16	0,67 134	3 × 85 × 172	0,34 0,68	0,24			
Т15.05	Т15.05	856			Т14.17	0,96 192	3 × 135 × 172	0,54 1,08	0,28			
Т15.06	Т15.06	1020			Т14.18	1,24 248	3 × 185 × 172	0,74 1,48	0,30			
Т15.07	Т15.07	660	Т14.19	0,260 0,520	Т14.19	0,51 102	3 × 85 × 172	0,34 0,68	0,24			
Т15.08	Т15.08	820			Т14.20	0,93 186	3 × 135 × 172	0,54 1,08	0,28			
Т15.09	Т15.09	930			Т14.21	1,22 244	3 × 135 × 172	0,74 1,48	0,30			
Т15.10	Т15.10	1260	Т14.22	0,573 1,146	Т14.22	1,04 208	4 × 85 × 270	0,72 1,44	0,55			
Т15.11	Т15.11	1470			Т14.23	1,64 328	4 × 135 × 270	1,14 228	0,60			
Т15.12	Т15.12	1690			Т14.24	1,86 372	4 × 185 × 270	1,57 314	0,66			
Т15.13	Т15.13	1200	Т14.25	0,523 1,056	Т14.25	0,95 190	4 × 85 × 270	0,72 1,44	0,55			
Т15.14	Т15.14	1420			Т14.26	1,54 308	4 × 135 × 270	1,14 228	0,60			
Т15.15	Т15.15	1630			Т14.27	2,14 428	4 × 185 × 270	1,57 314	0,66			
Т15.16	Т15.16	1160	Т14.28	0,353 0,706	Т14.28	0,87 174	4 × 85 × 270	0,72 1,44	0,55			
Т15.17	Т15.17	1380			Т14.29	1,47 294	4 × 135 × 270	1,14 228	0,60			
Т15.18	Т15.18	1590			Т14.30	2,03 406	4 × 185 × 270	1,57 314	0,66			
Т15.19	Т15.19	2240	Т14.31	1,200 2,400	Т14.31	2,28 456	6 × 85 × 365	1,46 292	1,40			
Т15.20	Т15.20	2560			Т14.32	3,46 692	6 × 135 × 365	2,32 464	1,60			
Т15.21	Т15.21	2880			Т14.33	4,69 938	6 × 185 × 365	3,18 636	1,70			
Т15.22	Т15.22	2180	Т14.34.00.002	1,154 2,308	Т14.34	2,10 420	6 × 85 × 365	1,46 292	1,40			
Т15.23	Т15.23	2580			Т14.35	3,27 654	6 × 135 × 365	2,32 464	1,60			
Т15.24.00.000СБ	Т15.24.00.001	2820			Т14.36.00.003	4,50 900	6 × 135 × 365	3,18 636	1,70			

*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ.п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т15.00.00.000СБ	Лист
						4

Юлия Соболева 400529-01 38 формат 12

715 00 00 0000

Продолжение табл. 2

Спецификация											
№ поз	1	2		3		4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг			
Наименование	Скоба	Подушка		Ребро		Ребро					
Количество	1	2		2		2					
Материал	Лист 5 ГОСТ 3680-57 ВСт.3*ГОСТ16523-70 при S=3мм; лист 5 ГОСТ 5681-57 ВСт.3*ГОСТ14637-69 при S≥4мм										
№чертежа или стандарта	T15.00.00.001		T14.00.00.002		T14.00.00.003		Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт Общ.	Обозначение	Масса, кг шт Общ.	Размеры, мм S х h х b ₁	Масса, кг шт Общ.			
T15.25.00.0000СБ	T15.25.00.001	2080	T14.37.00.002	1,100	2,200	T14.37.00.003	198 396	6 х 85 х 365	146	292	140
T15.26	T15.26	2400				T14.38	317 634	6 х 135 х 365	232	464	160
T15.27	T15.27	2720				T14.39	439 878	6 х 185 х 365	318	636	170
T15.28	T15.28	2680				T14.40	307 614	6 х 85 х 485	194	388	170
T15.29	T15.29	3000	T14.40	2370	4740	T14.41	466 932	6 х 135 х 485	308	616	180
T15.30	T15.30	3320				T14.42	626 1252	6 х 185 х 485	422	844	200
T15.31	T15.31	2600	T14.43	2280	4560	T14.43	298 596	6 х 85 х 485	194	388	170
T15.32	T15.32	2920				T14.44	456 912	6 х 135 х 485	308	616	180
T15.33	T15.33	3240				T14.45	616 1232	8 х 185 х 485	422	844	200
T15.34	T15.34	3300				T14.46	347 694	8 х 85 х 485	257	514	240
T15.35	T15.35	3720	T14.46	2970	5940	T14.47	557 1114	8 х 135 х 485	408	816	260
T15.36	T15.36	4160				T14.48	769 1538	8 х 135 х 485	560	1120	290
T15.37	T15.37	4660	T14.49	4330	8660	T14.49	623 1246	8 х 80 х 682	343	686	260
T15.38	T15.38	5100				T14.50	922 1844	8 х 130 х 682	557	1114	280
T15.39	T15.39	5520				T14.51	1236 2472	8 х 180 х 682	771	1542	310
T15.40	T15.40	4480				T14.52	586 1172	8 х 80 х 682	343	686	260
T15.41	T15.41	4900	T14.52	6070	12140	T14.53	885 1770	8 х 130 х 682	557	1114	280
T15.42	T15.42	5320				T14.54	1190 2380	8 х 180 х 682	771	1542	310
T15.43	T15.43	5300	T14.55.00.002	7500	15000	T14.55	635 1270	10 х 80 х 678	426	852	430
T15.44	T15.44	5820				T14.56	1001 2002	10 х 130 х 678	692	1384	470
T15.45.00.0000СБ	T15.45.00.001	6360				T14.57.00.003	1385 2770	10 х 180 х 678	958	1916	520

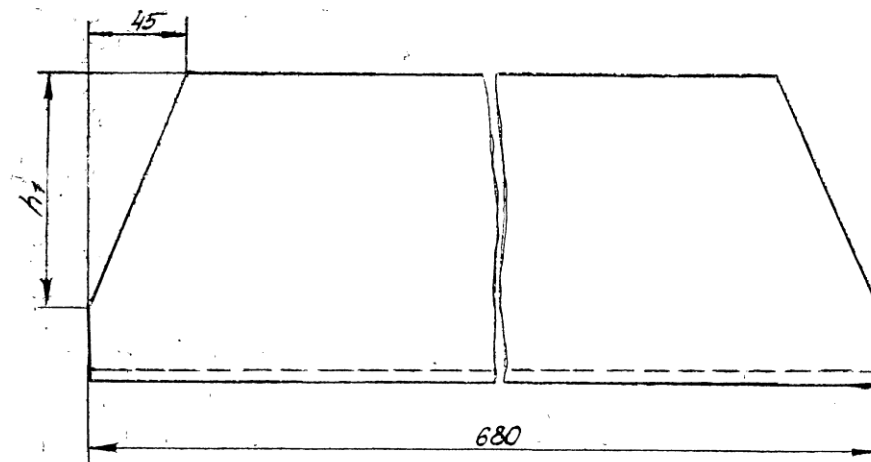
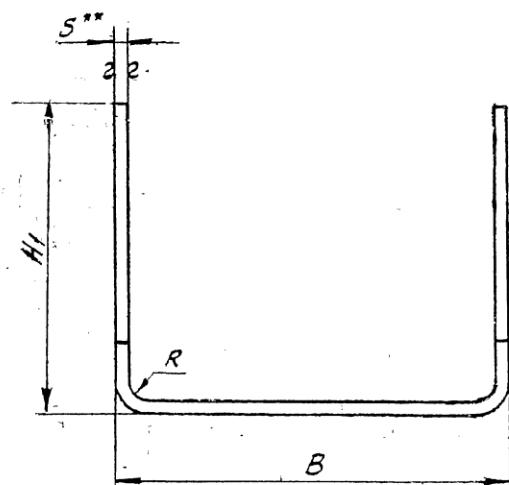
*1 См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T15.00.00.0000СБ	Лист
						5

Копия СЗ.00.00.000 400529-III 39 формат А2

Т 15.00.00.001

▽1(▽)



1. Материал: лист S ГОСТ 3680-57 при $S = 3 \text{ мм}$
 Вст 3*) ГОСТ 16523-70

лист S ГОСТ 5681-57 при $S \geq 4 \text{ мм}$
 Вст 3*) ГОСТ 14637-69

2*) См технические требования ТЗ.0000.000ТТ п.13

3**) Размер для справок

Т 15.00.00.001

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

400529-01 40

100 00 00 511

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	B	H ₁	h ₁	S+R	Развер- нутая длина	Масса, кг	Обозначение	B	H ₁	h ₁	S+R	Развер- нутая длина	Масса, кг
T15.01.00.001	180	148	—	3	458	7,32	T15.25.00.001	380	150	—	6	650	20,80
T15.02		198			558	8,92	T15.26		200			750	24,00
T15.03		248			658	10,50	T15.27		250			850	27,20
T15.04		136			434	6,96	T15.28	500	185	130		840	26,80
T15.05		186			534	8,56	T15.29		235	180		940	30,00
T15.06		236			634	10,20	T15.30		285	230		1040	33,20
T15.07		175			412	6,60	T15.31		172	130		812	26,00
T15.08		175			512	8,20	T15.32		222	180		912	28,20
T15.09		225			612	9,80	T15.33		272	230		1012	32,40
T15.10	280	165	—	4	590	12,60	T15.34	700	158	100	8	774	33,00
T15.11		215			690	14,70	T15.35		208	150		874	37,20
T15.12		235			790	16,90	T15.36		258	200		974	41,60
T15.13		152			564	12,00	T15.37		218	150		1094	46,60
T15.14		202			664	14,20	T15.38		268	200		1194	51,00
T15.15		252			764	16,30	T15.39		318	250		1294	55,20
T15.16		145			544	11,60	T15.40		195	150		1048	44,80
T15.17		135			644	13,80	T15.41		245	200		1148	49,00
T15.18		245			744	15,90	T15.42		295	250		1248	53,20
T15.19	380	178	—	6	698	22,40	T15.43	700	172	130	10	992	53,00
T15.20		228			798	25,60	T15.44		222	180		1092	58,20
T15.21		278			898	28,80	T15.45.00.001		272	230		1192	63,60
T15.22		164			678	21,80							
T15.23		214			778	25,00							
T15.24.00.001		264			878	28,20							

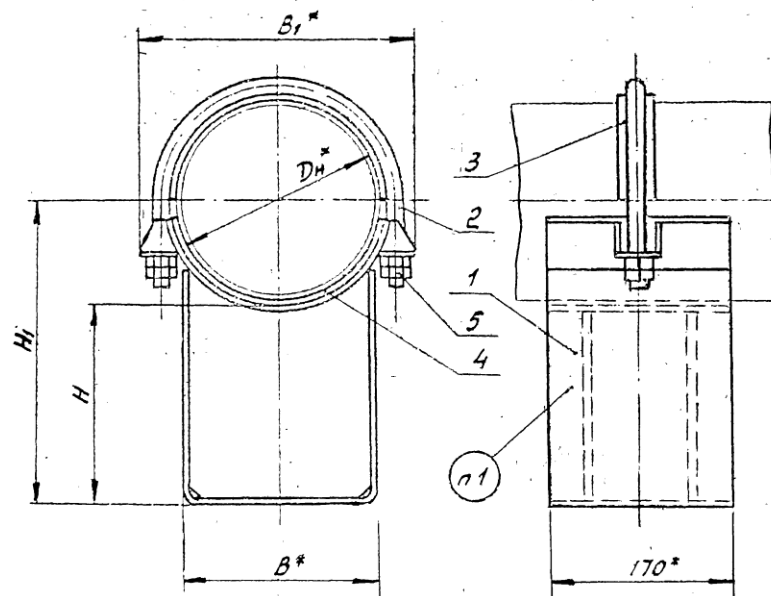
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

T15.00.00.001

Лист
2

400529-01 41

90000 00 00 911

Для трубопроводов $D_n 194-377$ мм

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры для трубопровода $D_n \approx 194$ мм $n=200$ мм:

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 194 - Т16.03

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	Н	Н, ≈	В	В, ≈	масса кг	
Т16.01.00.000СБ	194	2200	100	200			7,26	
Т16.02			150	250			255	8,36
Т16.03			200	300			9,20	
Т16.04			100	215			7,56	
Т16.05	219		150	265	180	280	8,54	
Т16.06			200	315			9,50	
Т16.07			100	240			8,94	
Т16.08			150	290			350	10,18
Т16.09	273		200	340			11,16	
Т16.10			100	266			12,45	
Т16.11			150	316			335	14,15
Т16.12			200	366			15,16	
Т16.13	325	7000	100	292	280		14,48	
Т16.14			150	342			460	16,19
Т16.15.00.000СБ			200	392			17,93	

1. Маркировать обозначение по чертежу 4 товарный знак завода-изготовителя
2. Размеры для справок

				Т16.00.00.000СБ		
				Опора скользящая диэлектрическая		
				$D_n 194-630$ мм $L=170$ мм		
				Сборочный чертеж		
изм.	лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Рук.гр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Л. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Н. контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
				Минэнерго СССР		
				Лабтеплоэнергомонтаж		
				Энергомонтажпроект		
				Лен. филиал		

400529-01 42

97000 00 00 911

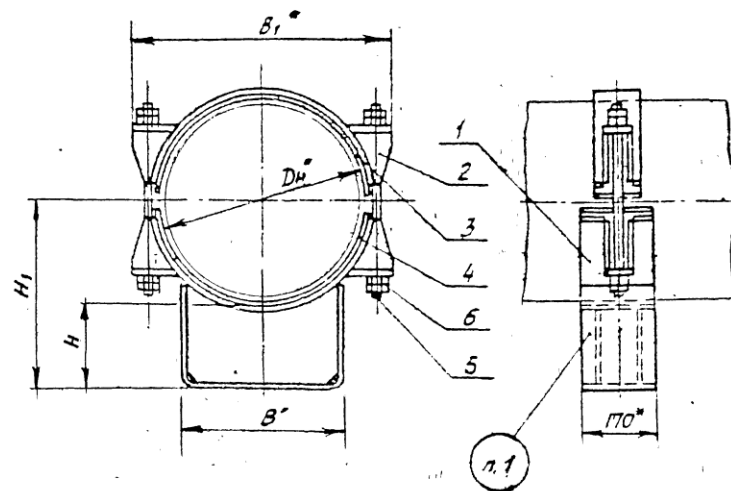
Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Хомут		Прокладка		Прокладка		Гайка	
Количество	1		1		1		1		4	
Материал	—		Круг — 8 ГОСТ 2530-71 20 ГОСТ 1050-60		Паронит ГОСТ 481-71				Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	Т16.00.01.000СБ		Т17.00.00.001		Без чертежа				ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
									шт	Общ.
Т16.01.00.000СБ	Т16.01.01.000СБ	5,88								
Т16.02	Т16.02	6,38	Т17.01.00.001	0,84	4 × 35 × 320	0,087	4 × 170 × 300	0,32		
Т16.03	Т16.03	7,82								
Т16.04	Т16.04	6,03								
Т16.05	Т16.05	7,01	Т17.04	0,94	4 × 35 × 360	0,098	4 × 170 × 340	0,36	Т16.5	0,033 0,132
Т16.06	Т16.06	7,97								
Т16.07	Т16.07	6,28								
Т16.08	Т16.08	7,52	Т17.07	1,81	4 × 45 × 440	0,152	4 × 170 × 420	0,44		
Т16.09	Т16.09	8,50								
Т16.10	Т16.10	9,50								
Т16.11	Т16.11	11,20	Т17.10	1,98	4 × 45 × 520	0,184	4 × 170 × 500	0,53	Т20.5	0,064 0,256
Т16.12	Т16.12	12,21								
Т16.13	Т16.13	9,94								
Т16.14	Т16.14	11,65	Т17.13.00.001	3,45	4 × 45 × 600	0,215	4 × 170 × 580	0,62		
Т16.15.00.000СБ	Т16.16.01.000СБ	13,39								

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Допол.	Т16.00.00.000СБ	Лист
						2

Копия: Соловьева 400529-01 43

T16.00.00.000CB

Для трубопроводов D_n 377-630 мм

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры
для трубопровода D_n : 480 мм, H : 200 мм

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 480 - T16.24.

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	$H_1 \approx$	B	$B_1 \approx$	Масса, кг
T16.16.00.000CB	377	7000	100	292	280	460	15,27
T16.17.			150	342			16,98
T16.18.			200	392			18,72
T16.19.			100	318			17,10
T16.20.	426		150	368		505	18,84
T16.21.			200	418			20,49
T16.22.			100	345			27,79
T16.23.	480		150	395		570	30,95
T16.24.			200	445			34,21
T16.25.			100	370			29,55
T16.26.	530	12500	150	420	380	615	32,69
T16.27.			200	470			33,95
T16.28.			100	420			31,08
T16.29.	630		150	470		715	34,26
T16.30.00.000CB			200	520			37,50

1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя

2.* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T16.00.00.000CB	Лист
						3

400529-01 44

Т16.00.00.000СБ

Таблица 4

Спецификация												
№ поз	1		2		3		4		5		6	
Наименование	Корпус		Бухель		Прокладка		Прокладка		Шпилька		Гайка	
Количество	1		1		1		1		2		8	
Материал					Паронит ГОСТ 481-71				Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
Начертание или стандарт	Т16.00.01.000СБ		Т17.00.02.000СБ		без чертёжа				ГОСТ 11769-66		ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.
Т16.16.00.000СБ	Т16.13.01.000СБ	9,94	Т17.16.02.000СБ	2,49	4 × 80 × 610	0,31	4 × 170 × 610	0,650	АМ20×300(52) 56	0,688 1,376	М20,5	0,063 0,504
Т16.17	Т16.14	11,65										
Т16.18	Т16.15	13,39										
Т16.19	Т16.19	10,63										
Т16.20	Т16.20	12,37										
Т16.21	Т16.21	14,02	Т17.19	3,10	4 × 80 × 690	0,35	4 × 170 × 690	0,740	АМ20×380(52) 56	0,888 1,776		
Т16.22	Т16.22	18,92										
Т16.23	Т16.23	22,08										
Т16.24	Т16.24	25,34	Т17.22	5,17	4 × 100 × 780	0,49	4 × 170 × 780	0,830	АМ20×400(52) 56	0,938 1,876		
Т16.25	Т16.25	19,50										
Т16.26	Т16.26	22,64										
Т16.27	Т16.27	25,90	Т17.25	5,97	4 × 100 × 860	0,54	4 × 170 × 860	0,920	АМ20×450(52) 56	1,060 2,120		
Т16.28	Т16.28	20,13										
Т16.29	Т16.29	23,31										
Т16.30.00.000СБ	Т16.30.01.000СБ	26,55	Т17.28.02.000СБ	6,47	4 × 100 × 1010	0,63	4 × 170 × 1010	1,070	АМ20×480(52) 56	1,140 2,280		

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Т16.00.00.000СБ	Лист
						4

Корпус 200мм 22.00.529.01 45

716.00.01.000СБ

ГОСТ 5264-69-44-ДК

ГОСТ 5264-69-Т1-ДК

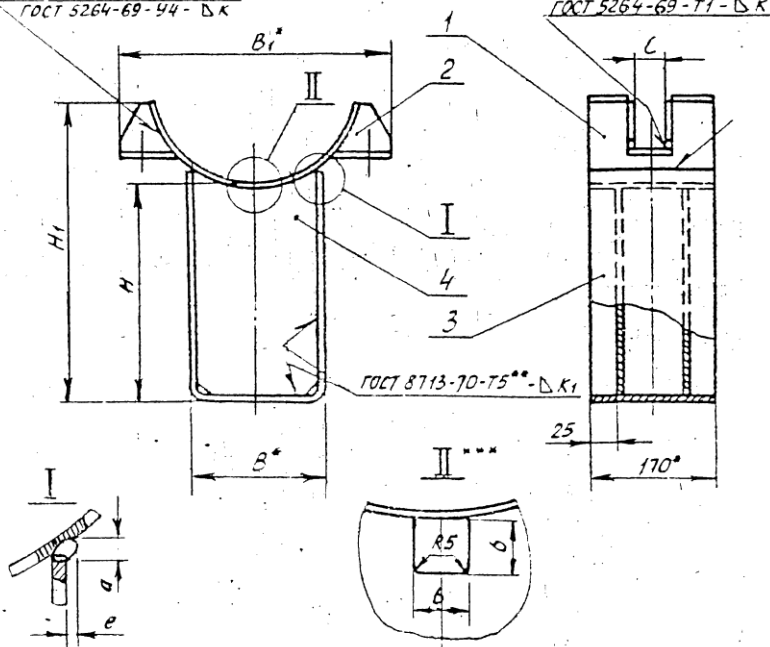


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	наружный диаметр трубопровода Дн	H	H ₁ ≈	B	B ₁ ≈	b	L	K	K ₁	a тип	e тип	Масса, кг
Т16.01.01.000СБ		100	170									5,89
Т16.02	194	150	220		255						0	6,98
Т16.03		200	270				34					7,52
Т16.04		100	180									6,03
Т16.05	219	150	230	180	280	45		6	4	4		7,01
Т16.06		200	280								1	7,97
Т16.07		100	200									6,28
Т16.08	273	150	250		350		38					7,52
Т16.09.01.000СБ		200	300									8,50

Продолжение табл. 1

Обозначение	наружный диаметр трубопровода Дн	H	H ₁ ≈	B	B ₁ ≈	b	L	K	K ₁	a тип	e тип	Масса, кг
Т16.10.01.000СБ		100	220									9,50
Т16.11	325	150	270		395						0	11,20
Т16.12		200	320							5		12,21
Т16.13		100	260									9,94
Т16.14	377	150	310	280	460		38	6	4			11,65
Т16.15		200	360									13,39
Т16.19		100	270									10,63
Т16.20	426	150	320		505					6		12,37
Т16.21		200	370			60						14,02
Т16.22		100	305								1	18,92
Т16.23	480	150	355		570							22,08
Т16.24		200	405									25,34
Т16.25		100	315									19,50
Т16.26	530	150	365	380	615		44	6	6	7		22,64
Т16.27		200	415									25,90
Т16.28		100	360									20,13
Т16.29	630	150	410		715							23,31
Т16.30.01.000СБ		200	460									26,55

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60

2. * Размеры для справок

3. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.6.

4. *** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод

Т16.00.01.000СБ											
Корпус											
Сборочный чертеж											
Лист 1 из 3											
Минэнерго СССР											
Инженер-проектировщик											
Лен. Филиал											

Копия Соборного

14.00529.01.46

Формат 12

T16.00.01.000C5

Таблица 2

Спецификация										
№ поз	1		2		3		4		Масса напыленного металла, сборных швов, кг	
Наименование	Подушка		Ребра		Скоба		Ребра			
Количество	1		4		1		2			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 5 Ст.3 *1 ГОСТ 14637-69									
№ чертежа или стандарта	T17.00.01.001		T17.00.01.002		T13.00.00.001		T14.00.00.003			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
				шт	Общ.				шт	Общ.
T16.01.01.000C5	T17.02.01.001	2,20	T17.01.01.002	0,04	0,16	T13.13.00.001	1,83	T14.13.00.003	0,72	1,44
T16.02						T13.14	2,33	T14.14	1,02	2,04
T16.03						T13.15	2,63	T14.15	1,29	2,58
T16.04	T17.04	2,46	T17.04	0,06	0,24	T13.16	1,74	T14.16	0,67	1,34
T16.05						T13.17	2,14	T14.17	0,96	1,92
T16.06						T13.18	2,54	T14.18	1,24	2,48
T16.07	T17.06	3,04	T17.07	0,08	0,32	T13.19	1,65	T14.19	0,51	1,02
T16.08						T13.20	2,05	T14.20	0,93	1,86
T16.09						T13.21	2,45	T14.21	1,22	2,44
T16.10	T17.08	3,60				T13.22	3,15	T14.22	1,04	2,08
T16.11						T13.23	3,67	T14.23	1,63	3,26
T16.12						T13.24	4,22	T14.24	1,86	3,72
T16.13	T17.10.01.001	4,04	T17.13.01.002	0,16	0,64	T13.25	3,01	T14.25	0,95	1,90
T16.14						T13.26	3,54	T14.26	1,54	3,08
T16.15.01.000C5						T13.27.00.001	4,08	T14.27.00.003	2,14	4,28

См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

T16.00.01.000C5

Лист
2

Котел, скоба

400520W47

Экземпляр

9000010 00 911

Продолжение табл. 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		3		4		Масса наплавляемого металла сварочных швов, кг	
Наименование	Подушка		Редер		Скоба		Редер			
Количество	1		4		1		2			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст. 3* ГОСТ 14637-69									
№ чертежа или стандарта	T17.00.01.001		T17.00.01.002		T13.00.00.001		T14.00.00.003			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Лист, Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Лист, Общ.		
T16.19.01.000.C5	T17.12.01.001	4,72	T17.19.01.002	0,23	0,92	T13.28.00.001	290	T14.28.00.003	0,87	174
T16.20						T13.29	3,44	T14.29	1,47	294
T16.21						T13.30	3,97	T14.30	2,03	406
T16.22	T17.14	7,00	T17.22	0,28	1,12	T13.31	5,59	T14.31	2,28	4,56
T16.23						T13.32	6,39	T14.32	3,46	692
T16.24						T13.33	7,19	T14.33	4,69	938
T16.25						T13.34	5,43	T14.34	2,10	420
T16.26	T17.16	7,70	T17.25	0,38	1,52	T13.35	6,23	T14.35	3,27	654
T16.27						T13.36	7,03	T14.36	4,50	900
T16.28	T17.18.01.001	9,12	T17.28.01.002	0,30	1,20	T13.37	5,20	T14.37	1,98	3,96
T16.29						T13.38	6,00	T14.38	3,17	634
T16.30.01.000.C5						T13.39.00.001	6,80	T14.39.00.003	4,39	878

*См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T16.00 01.000.C5	Лист
						3

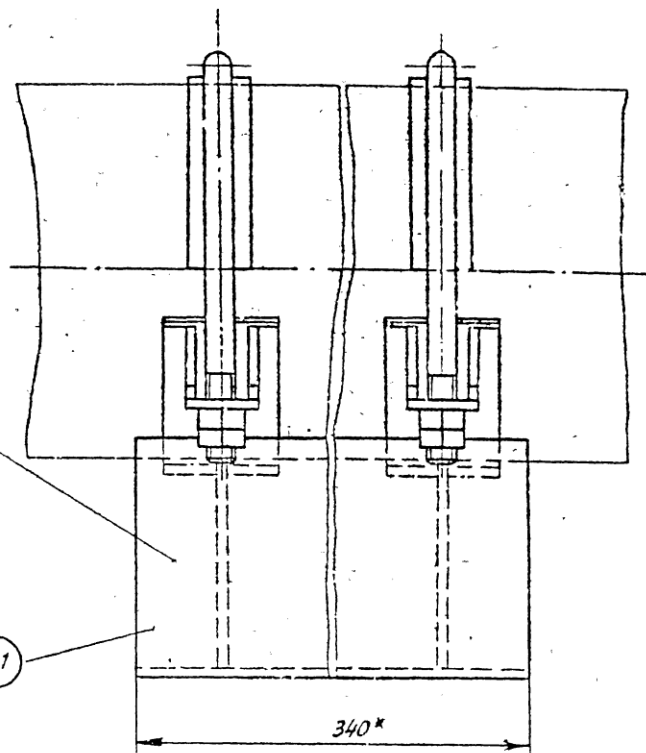
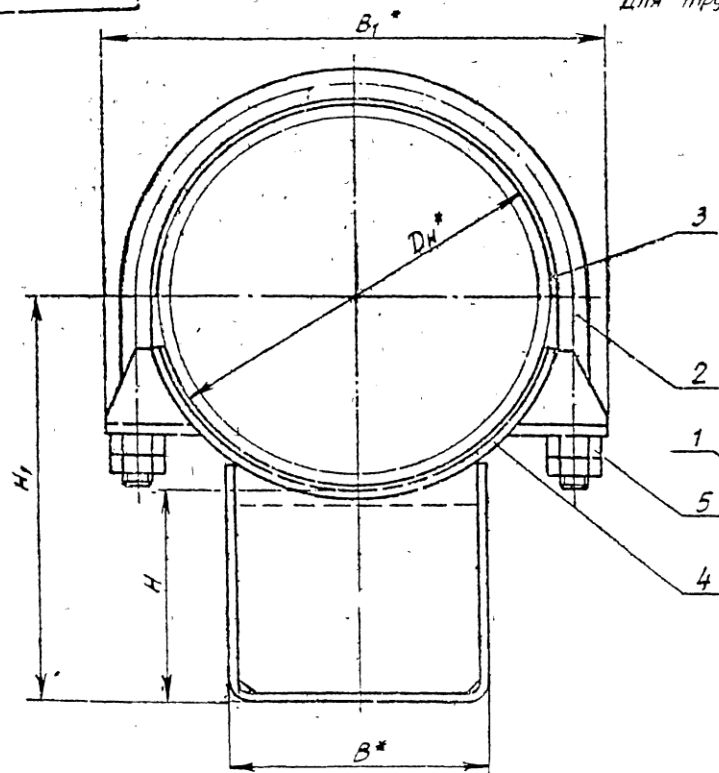
4.00529-01 48

Серия 4.903-10 выпуск 5

Северо-Западный завод металлоконструкций

717.00.00.000СБ

Для трубопроводов $D_n 194-377 \text{ мм}$



1 Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя

2* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гранич			
Пров.	Величенко			
Рук. гр.	Свакин			
Гл. спец.	Сорокин			
Н.контр.	Ермаков			
Утв.	Фейгин			

717.00.00.000СБ

Опора скользящая
диэлектрическая
 $D_n 194-1420 \text{ мм}$; $L=340 \text{ мм}$
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
См. табл. 1 и 3		
Лист 1	Листов 7	
Минэнерго СССР Главэнергопроект Энергонажпроект Лен. филиал		

Ц.00529-49

90000'00'00'111

49

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Лист 1 из 1

в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка кгс	H	H_1	B	$B_1 \approx$	Масса, кг
T17.01.00.000CB	194	2200	100	200	180	255	1042
T17.02.			150	250			1206
T17.03.			200	300			1360
T17.04.	100		215	1072			
T17.05.	150		265	1230			
T17.06	200		315	1385			
T17.07	273		100	240	280	350	1316
T17.08.			150	290			1502
T17.09.			200	340			1661
T17.10.	325		100	266		395	1862
T17.11			150	316			2129
T17.12.			200	366			2331
T17.13	377	7000	100	292	280	460	2214
T17.14.			150	342			2483
T17.15.00.000CB			200	392			2757

Пример обозначения скользящей электрической опоры трубопровода
 $D_n = 273 \text{ мм}$, $H = 100 \text{ мм}$:

ОПОРА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 273 - T17.07

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	T17.00.00.000CB	Лист
						2

4.00.52.9-11.00

T17.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация										
№ п/п	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Хомут		Прокладка		Прокладка		Гайка	
Количество	1		2		2		2		8	
Материал	—		Круг $\varnothing$ ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60		Паронит ГОСТ 481-71		—		Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	T17.00.01.000СБ		T17.00.00.001		Без чертежа		—		ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса, кг шт Общ	Обозначение	Масса, кг шт Общ	Обозначение	Масса, кг шт Общ	Обозначение	Масса, кг шт Общ
T17.01.00.000СБ	T17.01.01.000СБ	8,00								
T17.02	T17.02	9,64	T17.00.00.001	0,84 1,68	4 × 35 × 320	0,087 0,174	4 × 80 × 300	0,150 0,300		
T17.03	T17.03	11,18							M16.5	0,033 0,264
T17.04	T17.04	8,04	T17.04	0,94 1,88	4 × 35 × 360	0,098 0,196	4 × 80 × 340	0,170 0,340		
T17.05	T17.05	9,62								
T17.06	T17.06	11,21								
T17.07	T17.07	8,30								
T17.08	T17.08	10,16	T17.07	1,81 3,62	4 × 45 × 440	0,152 0,304	4 × 80 × 420	0,210 0,420		
T17.09	T17.09	11,75								
T17.10	T17.10	13,28								
T17.11	T17.11	15,95	T17.10	1,98 3,96	4 × 45 × 520	0,184 0,368	4 × 80 × 500	0,250 0,500	M20.5	0,084 0,512
T17.12	T17.12	17,97								
T17.13	T17.13	13,72								
T17.14	T17.14	16,41	T17.13.00.001	3,45 6,90	4 × 45 × 600	0,215 0,430	4 × 80 × 580	0,290 0,580		
T17.15.00.000СБ	T17.15.01	19,15								

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	T17.00.00.000СБ	Лист
						3

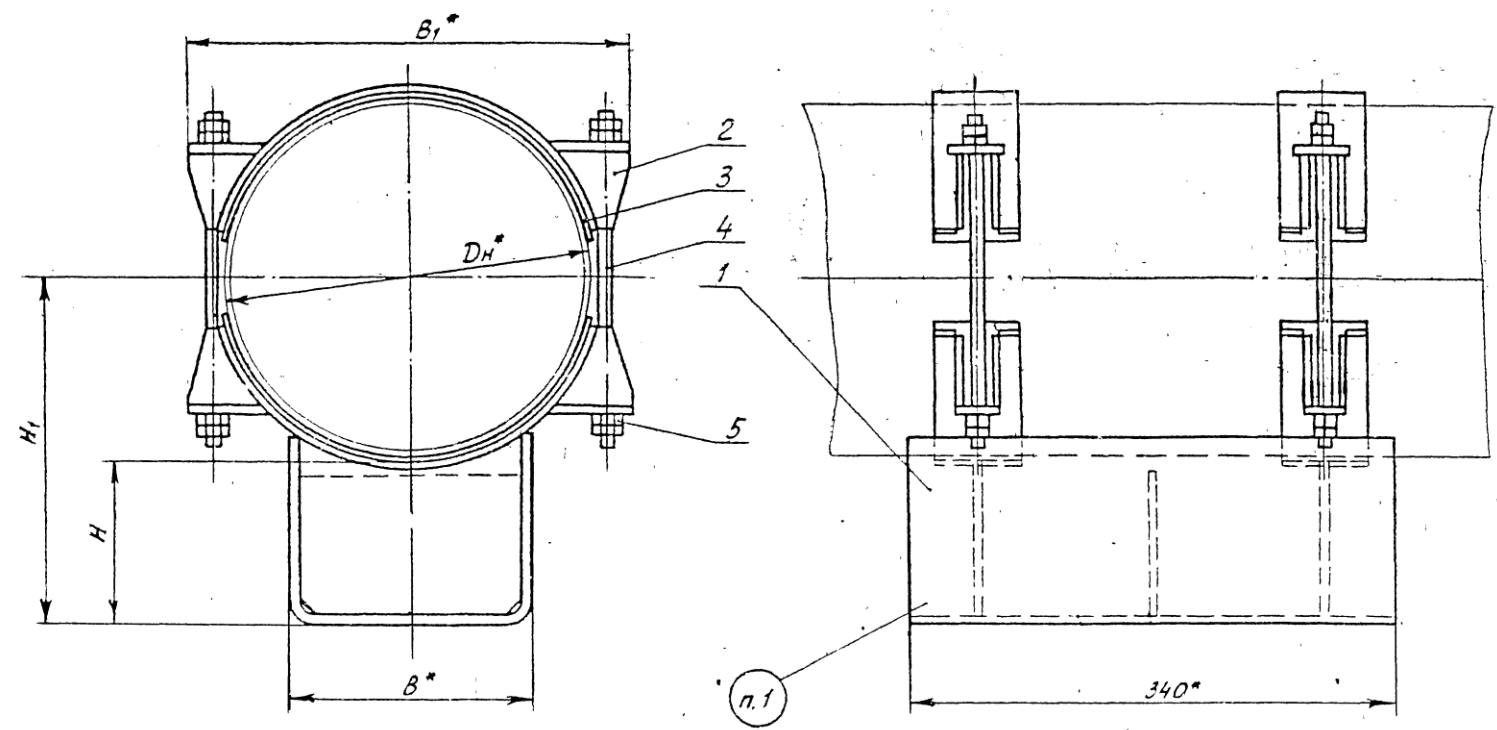
Корпус, хомуты: 4.00.029-01.57

Серия 4.503-10 Выпуск 5

Северо-Западный завод металлоконструкций

Т.17.00.00.000СБ

Для трубопроводов $D_n 377-1420 \text{ мм}$



1 Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
2.* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.17.00.00.000СБ	Лист
					4.00.52.9-11 52	4

серия 4.003-10 выпуск 5

Северо-Западный завод металлоконструкций

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	Н	Н ₁	В	В ₁	Масса, кг
Т17.16.00.000056	377	7000	100	222	280	460	23,71
Т17.17.			150	342			26,40
Т17.18.			200	392			29,14
Т17.19.	426	7000	100	318	280	505	26,73
Т17.20.			150	368			29,46
Т17.21.			200	418			32,10
Т17.22.	480	7000	100	345	280	570	45,95
Т17.23.			150	395			50,70
Т17.24.			200	445			54,75
Т17.25.	530	12500	100	370	380	615	48,08
Т17.26.			150	420			52,91
Т17.27.			200	470			57,86
Т17.28.	630	12500	100	420	380	715	50,02
Т17.29.			150	470			54,89
Т17.30.			200	520			59,82
Т17.31.	720	22000	100	465	500	815	63,56
Т17.32.			150	515			69,78
Т17.33.			200	565			76,02
Т17.34.	820	22000	100	515	500	920	67,84
Т17.35.			150	565			74,04
Т17.36.00.000056			200	615			80,28

Продолжение табл. 3

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	$H_1 \approx$	B	$B_1 \approx$	масса, кг
T17.3700.0000C5	920	36000	100	565	500	1030	104,07
T17.38			150	615			112,08
T17.39			200	665			120,24
T17.40	1020	36000	100	615	700	1140	123,13
T17.41			150	665			133,65
T17.42			200	715			144,37
T17.43	1220	48000	100	715	700	1360	142,82
T17.44			150	765			153,24
T17.45			200	815			163,78
T17.46	1420	60000	100	815	700	1575	161,81
T17.47			150	865			174,59
T174800.0000C5			200	915			187,83

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры трубопровода $D_4 = 377 \text{ мм}$, $H = 100 \text{ мм}$:

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 377 - Т17.16.

					T 17.00.00.00005	Aug.
ВМ	Исх	№30 к УМ	Подписано			5

90000 00 00 111

Таблица 4

Спецификация																		
№ поз	1		2		3		4		5									
Наименование	Корпус		Бугель		Прокладка		Шпилька		Гайка									
Количество	1		2		4		4		16									
Материал	—		—		Паронит ГОСТ 481-71		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60									
№ чертежа или стандарта	Т17.00.01.000СБ		Т17.00.02.000СБ		Без чертежа		ГОСТ 11769-66		ГОСТ 5915-70									
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Размеры, мм	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.								
Т17.16.00.000СБ	Т17.13.01.000СБ	13,72	Т17.16.02.000СБ	249	4 × 80 × 610	0,310	1,24	АМ20×300(52)56	0,688	2,75								
Т17.17	Т17.14	16,41									Т17.19.	310	4 × 80 × 690	0,350	1,40	АМ20×380(52)56	0,888	3,55
Т17.18	Т17.15	19,15																
Т17.19	Т17.19	14,56																
Т17.20	Т17.20	17,29																
Т17.21	Т17.21	19,93	Т17.22	517	4 × 100 × 780	0,490	1,96	АМ20×400(52)56	0,938	3,75								
Т17.22	Т17.22	28,88									Т17.25	597	4 × 100 × 860	0,540	2,16	АМ20×450(52)56	1,060	4,24
Т17.23	Т17.23	33,63																
Т17.24	Т17.24	37,68																
Т17.25	Т17.25	28,72																
Т17.26	Т17.26	33,55	Т17.28	647	4 × 100 × 1010	0,630	2,52	АМ20×480(52)56	1,140	4,56								
Т17.27	Т17.27	38,50									Т17.31.02.000СБ	748	4 × 100 × 1160	0,730	2,92	АМ20×480(60)56	1,620	6,48
Т17.28	Т17.28	28,98																
Т17.29	Т17.29	33,85																
Т17.30	Т17.30	38,78																
Т17.31	Т17.31	37,44	Т17.33.00.000СБ	Т17.33.01.000СБ	4990													
Т17.32	Т17.32	43,66																
Т17.33.00.000СБ	Т17.33.01.000СБ	4990																

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т17.00.00.000СБ

Лист
6

Копир. Соф. 280

400529-01 54

Формат 12

Серия 4.903-10 выпуск 5

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000. 1001. 1002. 1003. 1004. 1005. 1006. 1007. 1008. 1009. 1010. 1011. 1012. 1013. 1014. 1015. 1016. 1017. 1018. 1019. 1020. 1021. 1022. 1023. 1024. 1025. 1026. 1027. 1028. 1029. 1030. 1031. 1032. 1033. 1034. 1035. 1036. 1037. 1038. 1039. 1040. 1041. 1042. 1043. 1044. 1045. 1046. 1047. 1048. 1049. 1050. 1051. 1052. 1053. 1054. 1055. 1056. 1057. 1058. 1059. 1060. 1061. 1062. 1063. 1064. 1065. 1066. 1067. 1068. 1069. 1070. 1071. 1072. 1073. 1074. 1075. 1076. 1077. 1078. 1079. 1080. 1081. 1082. 1083. 1084. 1085. 1086. 1087. 1088. 1089. 1090. 1091. 1092. 1093. 1094. 1095. 1096. 1097. 1098. 1099. 1100. 1101. 1102. 1103. 1104. 1105. 1106. 1107. 1108. 1109. 1110. 1111. 1112. 1113. 1114. 1115. 1116. 1117. 1118. 1119. 1120. 1121. 1122. 1123. 1124. 1125. 1126. 1127. 1128. 1129. 1130. 1131. 1132. 1133. 1134. 1135. 1136. 1137. 1138. 1139. 1140. 1141. 1142. 1143. 1144. 1145. 1146. 1147. 1148. 1149. 1150. 1151. 1152. 1153. 1154. 1155. 1156. 1157. 1158. 1159. 1160. 1161. 1162. 1163. 1164. 1165. 1166. 1167. 1168. 1169. 1170. 1171. 1172. 1173. 1174. 1175. 1176. 1177. 1178. 1179. 1180. 1181. 1182. 1183. 1184. 1185. 1186. 1187. 1188. 1189. 1190. 1191. 1192. 1193. 1194. 1195. 1196. 1197. 1198. 1199. 1200. 1201. 1202. 1203. 1204. 1205. 1206. 1207. 1208. 1209. 1210. 1211. 1212. 1213. 1214. 1215. 1216. 1217. 1218. 1219. 1220. 1221. 1222. 1223. 1224. 1225. 1226. 1227. 1228. 1229. 1230. 1231. 1232. 1233. 1234. 1235. 1236. 1237. 1238. 1239. 1240. 1241. 1242. 1243. 1244. 1245. 1246. 1247. 1248. 1249. 1250. 1251. 1252. 1253. 1254. 1255. 1256. 1257. 1258. 1259. 1260. 1261. 1262. 1263. 1264. 1265. 1266. 1267. 1268. 1269. 1270. 1271. 1272. 1273. 1274. 1275. 1276. 1277. 1278. 1279. 1280. 1281. 1282. 1283. 1284. 1285. 1286. 1287. 1288. 1289. 1290. 1291. 1292. 1293. 1294. 1295. 1296. 1297. 1298. 1299. 1300. 1301. 1302. 1303. 1304. 1305. 1306. 1307. 1308. 1309. 1310. 1311. 1312. 1313. 1314. 1315. 1316. 1317. 1318. 1319. 1320. 1321. 1322. 1323. 1324. 1325. 1326. 1327. 1328. 1329. 1330. 1331. 1332. 1333. 1334. 1335. 1336. 1337. 1338. 1339. 1340. 1341. 1342. 1343. 1344. 1345. 1346. 1347. 1348. 1349. 1350. 1351. 1352. 1353. 1354. 1355. 1356. 1357. 1358. 1359. 1360. 1361. 1362. 1363. 1364. 1365. 1366. 1367. 1368. 1369. 1370. 1371. 1372. 1373. 1374. 1375. 1376. 1377. 1378. 1379. 1380. 1381. 1382. 1383. 1384. 1385. 1386. 1387. 1388. 1389. 1390. 1391. 1392. 1393. 1394. 1395. 1396. 1397. 1398. 1399. 1400. 1401. 1402. 1403. 1404. 1405. 1406. 1407. 1408. 1409. 1410. 1411. 1412. 1413. 1414. 1415. 1416. 1417. 1418. 1419. 1420. 1421. 1422. 1423. 1424. 1425. 1426. 1427. 1428. 1429. 1430. 1431. 1432. 1433. 1434. 1435. 1436. 1437. 1438. 1439. 1440. 1441. 1442. 1443. 1444. 1445. 1446. 1447. 1448. 1449. 1450. 1451. 1452. 1453. 1454. 1455. 1456. 1457. 1458. 1459. 1460. 1461. 1462. 1463. 1464. 1465. 1466. 1467. 1468. 1469. 1470. 1471. 1472. 1473. 1474. 1475. 1476. 1477. 1478. 1479. 1480. 1481. 1482. 1483. 1484. 1485. 1486. 1487. 1488. 1489. 1490. 1491. 1492. 1493. 1494. 1495. 1496. 1497. 1498. 1499. 1500. 1501. 1502. 1503. 1504. 1505. 1506. 1507. 1508. 1509. 1510. 1511. 1512. 1513. 1514. 1515. 1516. 1517. 1518. 1519. 1520. 1521. 1522. 1523. 1524. 1525. 1526. 1527. 1528. 1529. 1530. 1531. 1532. 1533. 1534. 1535. 1536. 1537. 1538. 1539. 1540. 1541. 1542. 1543. 154

97000 00 00 111

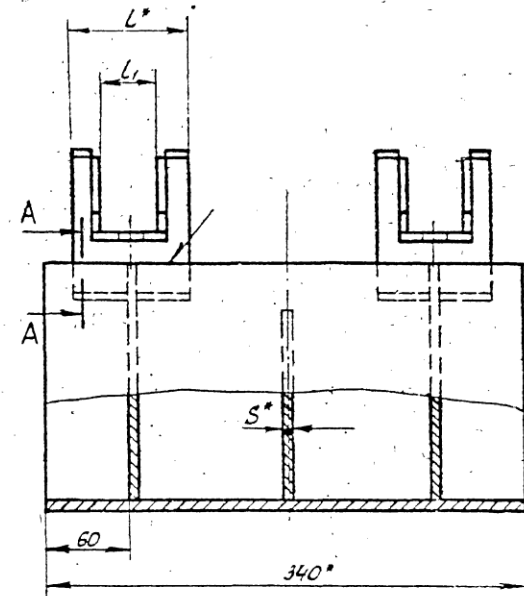
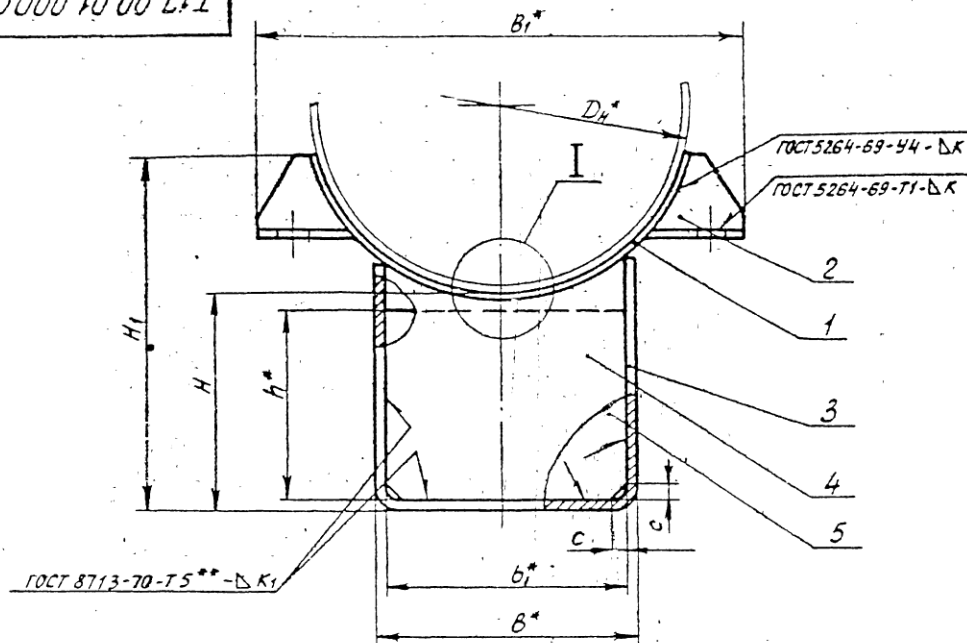
Продолжение табл. 4

| Спецификация | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|---------------------|------------|----------------|-----------------------|-------------|------------|-----------------------|-----------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | | 4 | | | 5 | |
| Наименование | Корпус | | Бугель | | Прокладка | | | Шпилька | | | Гайка | |
| Количество | 1 | | 2 | | 4 | | | 4 | | | 16 | |
| Материал | | | | | Паронит ГОСТ 481-71 | | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | |
| № чертежа или стандарта | Т17.00.01.000СБ | | 17.00.02.000СБ | | Без чертежа | | | ГОСТ 11769-66 | | | ГОСТ 5915-70 | |
| Обозначение | Обозначение | масса, кг | Обозначение | масса, кг | Размеры, мм | масса, кг | Обозначение | масса, кг | Обозначение | масса, кг | Обозначение | масса, кг |
| | | | | шт. общ. | | шт. общ. | | шт. общ. | | шт. общ. | | шт. общ. |
| Т17.34.00.000СБ | Т17.34.01.000СБ | 39,14 | | | | | | | | | | |
| Т17.35 | Т17.35 | 45,34 | Т17.34.02.000СБ | 86 17,2 | 4×100×1300 | 0816 3,26 | АМ24×480(60)56 | 1,62 6,48 | М24,5 | 0,110 1,76 | | |
| Т17.36 | Т17.36 | 51,58 | | | | | | | | | | |
| Т17.37 | Т17.37 | 56,57 | | | | | | | | | | |
| Т17.38 | Т17.38 | 64,58 | Т17.37 | 14,4 28,8 | 4×120×1470 | 1,100 4,40 | | | | | | |
| Т17.39 | Т17.39 | 72,74 | | | | | | | | | | |
| Т17.40 | Т17.40 | 72,55 | | | | | | | | | | |
| Т17.41 | Т17.41 | 83,07 | Т17.40 | 15,7 31,4 | 4×120×1320 | 1,220 4,88 | | | | | | |
| Т17.42 | Т17.42 | 93,79 | | | | | | | | | | |
| Т17.43 | Т17.43 | 77,07 | | | | | | | | | | |
| Т17.44 | Т17.44 | 87,49 | Т17.43 | 18,9 37,8 | 4×120×1940 | 1,460 5,84 | | | | | | |
| Т17.45 | Т17.45 | 98,03 | | | | | | | | | | |
| Т17.46 | Т17.46 | 89,70 | | | | | | | | | | |
| Т17.47 | Т17.47 | 102,48 | Т17.46.02.000СБ | 21,6 43,2 | 4×120×2250 | 1,700 6,80 | АМ36×500(60)56 | 4,00 16,00 | М36,5 | 0,382 6,11 | | |
| Т17.48.00.000СБ | Т17.48.01.000СБ | 115,72 | | | | | | | | | | |

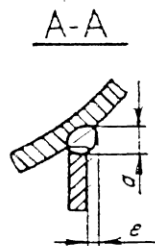
| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Т17.00.00.000СБ | Лист |
| | | | | | | 7 |

Корпус 20.00.00 400529-01 55 формат А3

Т 17.00.01.000 СБ



1. Подушку (поз 1) расположить симметрично относительно ребра (поз 4)
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
3. * Размеры для справок
4. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п 1.6
5. *** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз 4 и 5) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.



| | | | |
|----------------------------|--|-------------|---------|
| Т 17.00.01.000 СБ | | | |
| Корпус
сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| | 1 | См. табл. 1 | — |
| | Лист 1 | Листов 5 | |
| | Минэнерго СССР
Гидротеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен филиал | | |

Копия 0000000 400529-01 56 00000000

T17.00.01.000C5

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | Наружный диаметр тру-
бопровода
Dн | H
≈ | H ₁
≈ | B | B ₁
≈ | b | L | L ₁ | K | K ₁ | c | a
mm | e
mm | Масса,
кг |
|-----------------|--|--------|---------------------|-----|---------------------|----|-----|----------------|---|----------------|---|---------|---------|--------------|
| T17.01.01.000C5 | 194 | 100 | 170 | 180 | 255 | 45 | | 34 | | 3 | 5 | 4 | 0 | 8,00 |
| T17.02 | | 150 | 220 | | | | | | | | | | | 9,64 |
| T17.03 | | 200 | 270 | | | | | | | | | | | 11,18 |
| T17.04 | 219 | 100 | 180 | 280 | 350 | 60 | 80 | 38 | 6 | 4 | 6 | 5 | 1 | 8,04 |
| T17.05 | | 150 | 230 | | | | | | | | | | | 9,62 |
| T17.06 | | 200 | 280 | | | | | | | | | | | 11,21 |
| T17.07 | 273 | 100 | 200 | 280 | 460 | 60 | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 7 | 0 | 8,30 |
| T17.08 | | 150 | 250 | | | | | | | | | | | 10,16 |
| T17.09 | | 200 | 300 | | | | | | | | | | | 11,75 |
| T17.10 | 325 | 100 | 220 | 380 | 570 | 60 | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 7 | 0 | 13,28 |
| T17.11 | | 150 | 270 | | | | | | | | | | | 15,95 |
| T17.12 | | 200 | 320 | | | | | | | | | | | 17,97 |
| T17.13 | 377 | 100 | 260 | 460 | 505 | 60 | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 7 | 1 | 13,72 |
| T17.14 | | 150 | 310 | | | | | | | | | | | 16,41 |
| T17.15 | | 200 | 360 | | | | | | | | | | | 19,15 |
| T17.19 | 426 | 100 | 270 | 570 | 615 | 60 | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 7 | 1 | 14,56 |
| T17.20 | | 150 | 320 | | | | | | | | | | | 17,29 |
| T17.21 | | 200 | 370 | | | | | | | | | | | 19,93 |
| T17.22 | 480 | 100 | 305 | 615 | 615 | 60 | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 7 | 1 | 27,88 |
| T17.23 | | 150 | 355 | | | | | | | | | | | 32,63 |
| T17.24 | | 200 | 405 | | | | | | | | | | | 37,68 |
| T17.25 | 530 | 100 | 315 | 615 | 615 | 60 | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 7 | 1 | 28,72 |
| T17.26 | | 150 | 365 | | | | | | | | | | | 33,55 |
| T17.27.01.000C5 | | 200 | 415 | | | | | | | | | | | 38,50 |

| | | | | |
|-----|------|---------|---------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата |
|-----|------|---------|---------|------|

T17.00.01.000C5

Лист

2

Серия 4.903-10

400529-01.57

Формат А3

92000 10 00 111

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода
Дн | H
≈ | H ₁
≈ | B | B ₁
≈ | b | L | L ₁ | K | K ₁ | C | a
мм | e
мм | Масса,
кг |
|-----------------|-------------------------------------|--------|---------------------|-----|---------------------|----|-----|----------------|----|----------------|----|---------|---------|--------------|
| T17.28.01.000C5 | 630 | 100 | 360 | 380 | 715 | | | | | | | 7 | 1 | 28,98 |
| T17.29 | | 150 | 410 | | | | | | | | | | | 33,85 |
| T17.30 | | 200 | 460 | | | | | | | | | | | 38,78 |
| T17.31 | 720 | 100 | 410 | | 815 | | 100 | 44 | 8 | 6 | 8 | 8 | 2 | 37,44 |
| T17.32 | | 150 | 460 | | | | | | | | | | | 43,66 |
| T17.33 | | 200 | 510 | | | | | | | | | | | 49,90 |
| T17.34 | 820 | 100 | 465 | 500 | 920 | | | | | | | 7 | | 39,14 |
| T17.35 | | 150 | 515 | | | | | | | | | | | 45,34 |
| T17.36 | | 200 | 565 | | | | | | | | | | | 51,58 |
| T17.37 | 920 | 100 | 520 | | 1030 | 60 | | | | | | 8 | 3 | 56,57 |
| T17.38 | | 150 | 570 | | | | | | | | | | | 64,58 |
| T17.39 | | 200 | 620 | | | | | | | | | | | 72,74 |
| T17.40 | 1020 | 100 | 565 | | 1140 | | 120 | 60 | | 8 | 10 | 11 | | 72,55 |
| T17.41 | | 150 | 615 | | | | | | | | | | | 83,07 |
| T17.42 | | 200 | 665 | | | | | | | | | | | 93,19 |
| T17.43 | 1220 | 100 | 670 | 700 | 1360 | | | | 10 | | | | | 57,47 |
| T17.44 | | 150 | 720 | | | | | | | | | | | 58,49 |
| T17.45 | | 200 | 770 | | | | | | | | | | | 93,03 |
| T17.46 | 1420 | 100 | 775 | | 1575 | | | 70 | | 10 | 12 | 10 | 4 | 89,70 |
| T17.47 | | 150 | 825 | | | | | | | | | | | 102,48 |
| T17.48.01.000C5 | | 200 | 875 | | | | | | | | | | | 115,72 |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

T17.00.01.000C5

Лист
3

Копия сохранена

400529-01 58

Т17.00.01.000СБ

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|-----------------------|---------------|-----------------------|---------------|-----------|---------------|-----------------------|---------------------------|-----------|--|--|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | Масса наплавленного металла сварных швов | |
| Наименование | Подушка | | Ребро | | Скоба | | Ребро | | Ребро | | | |
| Количество | 2 | | 8 | | 1 | | 2 | | 1 | | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 3680-57 ВСт 3 А1 ГОСТ 16533-70 при S=3мм; лист 5 ГОСТ 5681-57 ВСт 3 А1 ГОСТ 14637-69 при S=4мм | | | | | | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т17.00.01.001 | | Т17.00.01.002 | | Т14.00.00.001 | | Т14.00.00.003 | | Без чертежа | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Размеры, мм
S x h x B1 | Масса, кг | | |
| Т17.01.01.000СБ | Т17.01.01.001 | 108 216 | Т17.01.01.002 | 004 032 | Т14.13.00.001 | 366 | Т14.13.00.003 | 071 142 | 3 x 85 x 172 | 034 010 | | |
| Т17.02 | | | | | Т14.14 | 446 | Т14.14 | 102 204 | 3 x 135 x 172 | 054 012 | | |
| Т17.03 | | | | | Т14.15 | 525 | Т14.15 | 129 258 | 3 x 185 x 172 | 074 013 | | |
| Т17.04 | | | | | Т14.16 | 348 | Т14.16 | 057 134 | 3 x 85 x 172 | 034 010 | | |
| Т17.05 | | | | | Т14.17 | 428 | Т14.17 | 095 190 | 3 x 135 x 172 | 054 012 | | |
| Т17.06 | Т17.03 | 115 230 | Т17.04 | 005 045 | Т14.18 | 508 | Т14.18 | 124 248 | 3 x 185 x 172 | 074 013 | | |
| Т17.07 | | | | | Т14.19 | 330 | Т14.19 | 051 102 | 3 x 85 x 172 | 034 010 | | |
| Т17.08 | | | | | Т14.20 | 410 | Т14.20 | 093 186 | 3 x 135 x 172 | 054 012 | | |
| Т17.09 | | | | | Т14.21 | 490 | Т14.21 | 122 244 | 3 x 185 x 172 | 074 013 | | |
| Т17.10 | | | | | Т14.22 | 630 | Т14.22 | 104 208 | 4 x 85 x 270 | 072 020 | | |
| Т17.11 | Т17.07 | 167 334 | | | Т14.23 | 734 | Т14.23 | 163 326 | 4 x 135 x 270 | 114 023 | | |
| Т17.12 | | | | | Т14.24 | 844 | Т14.24 | 186 372 | 4 x 185 x 270 | 157 026 | | |
| Т17.13 | | | | | Т14.25 | 602 | Т14.25 | 095 190 | 4 x 85 x 270 | 072 020 | | |
| Т17.14 | | | | | Т14.26 | 708 | Т14.26 | 154 308 | 4 x 135 x 270 | 114 023 | | |
| Т17.15 | | | | | Т14.27 | 816 | Т14.27 | 214 428 | 4 x 185 x 270 | 157 026 | | |
| Т17.19 | Т17.11 | 213 426 | Т17.19 | 023 184 | Т14.28 | 580 | Т14.28 | 087 174 | 4 x 85 x 270 | 072 020 | | |
| Т17.20 | | | | | Т14.29 | 688 | Т14.29 | 147 294 | 4 x 135 x 270 | 114 023 | | |
| Т17.21 | | | | | Т14.30 | 794 | Т14.30 | 203 406 | 4 x 185 x 270 | 157 026 | | |
| Т17.22 | | | | | Т14.31 | 1120 | Т14.31 | 228 456 | 6 x 85 x 365 | 146 042 | | |
| Т17.23 | | | | | Т14.32 | 1270 | Т14.32 | 346 692 | 6 x 135 x 365 | 232 045 | | |
| Т17.24.01.000СБ | Т17.13.01.001 | 400 800 | Т17.22.01.002 | 028 224 | Т14.33.00.001 | 1440 | Т14.33.00.003 | 469 938 | 6 x 185 x 365 | 318 048 | | |

*См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13.

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|-----------------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Т17.00.01.000СБ | Лист 4 |
| | | | | | 4.00.52.901 59 | |

90 000 Ю 00 111

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | Масса изготовленного
металла сборных
швов, кг |
|-------------------------|--|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------------------|-----------|---|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | |
| Наименование | Подушка | | Ребро | | Скоба | | Ребро | | Ребро | | |
| Количество | 2 | | 8 | | 1 | | 2 | | 1 | | |
| Материал | Лист S ГОСТ 3680-57, ВСт.З. ГОСТ 16523-70 при S=3мм; лист S ГОСТ 3681-57, ВСт.З. ГОСТ 16531-69 при S ≥ 4мм | | | | | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т17.00.01.001 | | Т17.00.01.002 | | Т14.00.00.001 | | Т14.00.00.003 | | Без чертежа | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг
Лист. Общ. | Обозначение | Масса, кг
Лист. Общ. | Обозначение | Масса, кг
Лист. Общ. | Обозначение | Масса, кг
Лист. Общ. | Размеры, мм
S x h x b, | Масса, кг | |
| Т17.25.01.000СБ | Т17.15.01.001 | 4,35 870 | Т17.25.01.002 | 0,33 3,04 | Т14.34.00.001 | 10,9 | Т14.34.00.003 | 210 420 | 6 x 85 x 365 | 1,46 0,42 | |
| Т17.26 | | | | | Т14.35 | 12,5 | Т14.35 | 327 654 | 6 x 135 x 365 | 2,32 0,45 | |
| Т17.27 | | | | | Т14.36 | 14,1 | Т14.36 | 450 900 | 6 x 185 x 365 | 3,18 0,48 | |
| Т17.28 | Т17.17 | 5,17 1034 | Т17.28 | 0,30 2,40 | Т14.37 | 10,4 | Т14.37 | 198 396 | 6 x 85 x 365 | 1,46 0,42 | |
| Т17.29 | | | | | Т14.38 | 12,0 | Т14.38 | 317 634 | 6 x 135 x 365 | 2,32 0,45 | |
| Т17.30 | | | | | Т14.39 | 13,6 | Т14.39 | 439 878 | 6 x 185 x 365 | 3,18 0,48 | |
| Т17.31 | Т17.19 | 5,90 1180 | Т17.31 | 0,37 2,96 | Т14.40 | 13,4 | Т14.40 | 307 614 | 6 x 85 x 485 | 1,94 1,20 | |
| Т17.32 | | | | | Т14.41 | 15,0 | Т14.41 | 466 932 | 6 x 135 x 485 | 3,08 1,50 | |
| Т17.33 | | | | | Т14.42 | 16,6 | Т14.42 | 626 1252 | 6 x 185 x 485 | 4,22 1,80 | |
| Т17.34 | Т17.20 | 7,00 1400 | Т17.34 | 0,38 3,04 | Т14.43 | 13,0 | Т14.43 | 298 596 | 6 x 85 x 485 | 1,94 1,20 | |
| Т17.35 | | | | | Т14.44 | 14,6 | Т14.44 | 456 912 | 6 x 135 x 485 | 3,08 1,50 | |
| Т17.36 | | | | | Т14.45 | 16,2 | Т14.45 | 616 1232 | 6 x 185 x 485 | 4,22 1,80 | |
| Т17.37 | Т17.21 | 12,10 2420 | Т17.37 | 0,52 4,16 | Т14.46 | 16,5 | Т14.46 | 347 694 | 8 x 85 x 482 | 2,57 2,20 | |
| Т17.38 | | | | | Т14.47 | 18,6 | Т14.47 | 557 1114 | 8 x 135 x 482 | 4,08 2,40 | |
| Т17.39 | | | | | Т14.48 | 20,8 | Т14.48 | 769 1538 | 8 x 185 x 482 | 5,60 2,60 | |
| Т17.40 | Т17.22 | 13,50 2700 | Т17.40 | 0,52 4,16 | Т14.49 | 23,3 | Т14.49 | 623 1246 | 8 x 80 x 682 | 3,43 2,20 | |
| Т17.41 | | | | | Т14.50 | 25,5 | Т14.50 | 922 1844 | 8 x 130 x 682 | 5,57 2,40 | |
| Т17.42 | | | | | Т14.51 | 27,6 | Т14.51 | 1235 2472 | 8 x 180 x 682 | 7,71 2,60 | |
| Т17.43 | Т17.23 | 16,30 3260 | Т17.43 | 0,59 4,72 | Т14.52 | 22,4 | Т14.52 | 586 1172 | 8 x 80 x 682 | 3,43 2,20 | |
| Т17.44 | | | | | Т14.53 | 24,5 | Т14.53 | 885 1770 | 8 x 130 x 682 | 5,57 2,40 | |
| Т17.45 | | | | | Т14.54 | 25,6 | Т14.54 | 1190 2380 | 8 x 180 x 682 | 7,71 2,60 | |
| Т17.46 | Т17.24.01.001 | 19,10 3820 | Т17.46.01.002 | 0,58 4,64 | Т14.55 | 26,5 | Т14.55 | 635 1270 | 10 x 80 x 672 | 4,26 3,40 | |
| Т17.47 | | | | | Т14.56 | 29,1 | Т14.56 | 1001 2002 | 10 x 130 x 678 | 6,92 3,60 | |
| Т17.48.01.000СБ | | | | | Т14.57.00.001 | 31,8 | Т14.57.00.003 | 1385 2770 | 10 x 180 x 678 | 9,58 3,80 | |

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

| | | | | | | |
|-----|------|---------|---------|------|-----------------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | T17.00.01.000СБ | Лист |
| | | | | | | 5 |

Копия сохранена 400529-01 60

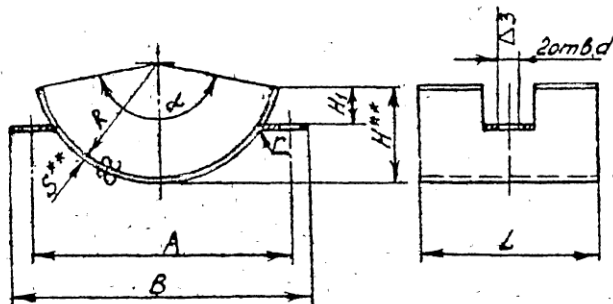
Серия 4.903-10 выпуск 5

Изм. и дата вносимых изменений

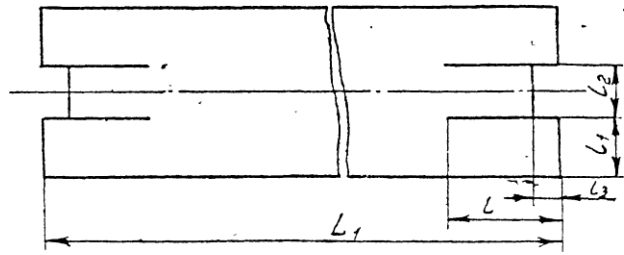
10010.00.001

▽1(▽)

Размеры в мм



Развертка



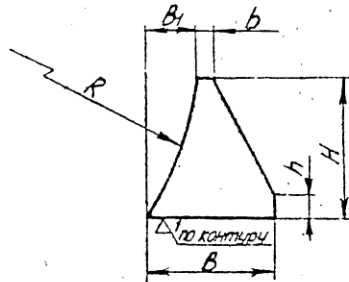
| Обозначение | R | H | H ₁ | A | B | L | S | г | d | L ₁ | L | L ₁ | L ₂ | L ₃ | L ₄ | Масса, кг |
|---------------|-----|-----|----------------|------|------|-----|----|----|----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| Т17.01.01.001 | 102 | 80 | | 220 | 255 | 80 | | | | 275 | 17 | | | | | 108 |
| Т17.02 | | | 35 | | | 170 | | | 18 | 50 | 67 | 46 | | | | 220 |
| Т17.03 | 114 | 90 | | 244 | 280 | 80 | | | | 308 | 17 | | | | | 115 |
| Т17.04 | | | | | | 170 | | | | | 67 | | | 150 | | 246 |
| Т17.05 | 142 | 110 | | 304 | 350 | 80 | | | | 380 | 15 | | | | | 145 |
| Т17.06 | | | 45 | | | 170 | | | | | 60 | 60 | | | | 304 |
| Т17.07 | 168 | 130 | | 356 | 395 | 80 | 6 | 6 | | | 15 | | | | | 167 |
| Т17.08 | | | | | | 170 | | | | 450 | 60 | 50 | | | | 360 |
| Т17.09 | 192 | 170 | 90 | 404 | 460 | 80 | | | | 525 | 75 | 15 | | 155 | | 180 |
| Т17.10 | | | | | | 170 | | | | | 60 | | | | | 404 |
| Т17.11 | 218 | 180 | 100 | 456 | 505 | 80 | | | 23 | | 15 | | 25 | | | 213 |
| Т17.12 | | | | | | 170 | | | | 610 | 60 | | | | | 472 |
| Т17.13 | 246 | 215 | | 510 | 570 | 100 | | | | | 20 | | | | | 400 |
| Т17.14 | | | | | | 170 | | | | 690 | 55 | | 40 | | | 700 |
| Т17.15 | 272 | 225 | 120 | 560 | 615 | 100 | | | | | 20 | | | 160 | | 435 |
| Т17.16 | | | | | | 170 | 8 | 8 | | 760 | 120 | 55 | 60 | 45 | | 770 |
| Т17.17 | 320 | 272 | | 666 | 715 | 100 | | | | 895 | 140 | 20 | | 50 | | 517 |
| Т17.18 | | | | | | 170 | | | | | 55 | | | | | 912 |
| Т17.19 | 366 | 324 | 130 | 756 | 815 | 100 | | | 27 | 1025 | 150 | | | 60 | | 590 |
| Т17.20 | 416 | 376 | | 860 | 920 | | | | | 1200 | | | | 165 | | 700 |
| Т17.21 | 466 | 434 | | 960 | 1030 | | | | 34 | 1385 | 155 | | 80 | 65 | | 1210 |
| Т17.22 | 516 | 482 | 140 | 1060 | 1140 | 120 | 10 | 10 | | 1540 | | | | 170 | | 1550 |
| Т17.23 | 616 | 584 | | 1270 | 1360 | | | | 40 | 1840 | 160 | 15 | 90 | 60 | | 1630 |
| Т17.24.01.001 | 716 | 692 | | 1476 | 1575 | | | | | 2135 | 155 | | | 55 | | 1910 |

1. См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ. п.1.3.
2.** Размеры для справок.

| | | | |
|---------------|------------|----------------|------------------------|
| Т17.00.01.001 | | | |
| Изм | Кол | Исполн | Подп |
| Разр | Анд | Андреев | |
| Пров | Келитченко | | |
| Рис | Григорьев | | |
| П. спец | Сорокин | | |
| Н. контр | Ермаков | | |
| Утв | Фейгин | | |
| Подушка | | | |
| Лист | 5 | ГОСТ 5681-57 | Всг 3 * ГОСТ 14637-69 |
| Масса | См. табл | Минэнерго СССР | Главэнергоэнергопроект |
| Лист | 1 | Листов | 1 |
| Яен. Филипп | | | |

200 10 00 01 1

~(Δ)



Размеры в мм

| Обозначение | R | B | B ₁ | H | h | S=b | Масса, кг |
|---------------|-----|----|----------------|-----|----|-----|-----------|
| T17.01.01.002 | 110 | 30 | 12 | 35 | 6 | 6 | 004 |
| T17.04 | 120 | 40 | 16 | | | | 006 |
| T17.07 | 170 | 50 | 20 | 45 | | | 008 |
| T17.13 | 200 | 70 | 34 | 90 | 8 | | 016 |
| T17.19 | 225 | | 46 | 100 | | 8 | 023 |
| T17.22 | 246 | 90 | | | | | 028 |
| T17.25 | 272 | | 50 | 120 | | | 038 |
| T17.28 | 320 | | 46 | | 10 | | 030 |
| T17.31 | 366 | | | | | 10 | 037 |
| T17.34 | 416 | 80 | 36 | 130 | | | 038 |
| T17.37 | 466 | | 32 | | | | 052 |
| T17.40 | 530 | | | 140 | 15 | | 059 |
| T17.43 | 630 | 90 | 24 | | | 10 | 058 |
| T17.45.01.002 | 730 | | 20 | | | | |

* См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п. 1.3.

T17.00.01.002

Ребро

| Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------------------|---------|
| См. табл. | — | — |
| Лист | Листов | 1 |
| Минэнерго СССР | Минэнерго СССР | |
| Минтеплоэнергомонтаж | Минтеплоэнергомонтаж | |
| Энергомонтажпроект | Энергомонтажпроект | |
| Лен. Филиал | Лен. Филиал | |

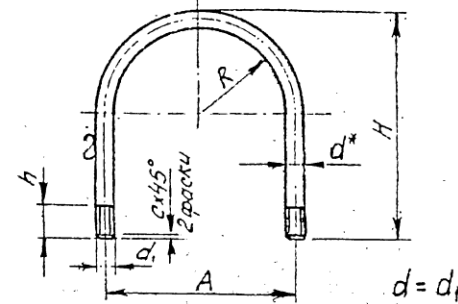
Лист 5 ГОСТ 5681-57
Всг3 * ГОСТ 14637-69

Автоматизированная обработка

Серия 11

100 00 00 01 1

▽3(Δ)



Размеры в мм

| Обозначение | R | H | h | A | d ₁ | c | Развернутая длина | Масса, кг |
|---------------|-----|-----|----|-----|----------------|----|-------------------|-----------|
| T17.01.00.001 | 102 | 220 | | 220 | M16 | 20 | 550 | 084 |
| T17.04 | 114 | 235 | 35 | 244 | | | 594 | 094 |
| T17.07 | 142 | 290 | | 304 | | | 734 | 181 |
| T17.10 | 168 | 320 | 40 | 356 | M20 | 25 | 824 | 198 |
| T17.13.00.001 | 192 | 370 | | 404 | | | 952 | 345 |

* Размер для справок

T17.00.00.001

Хомут

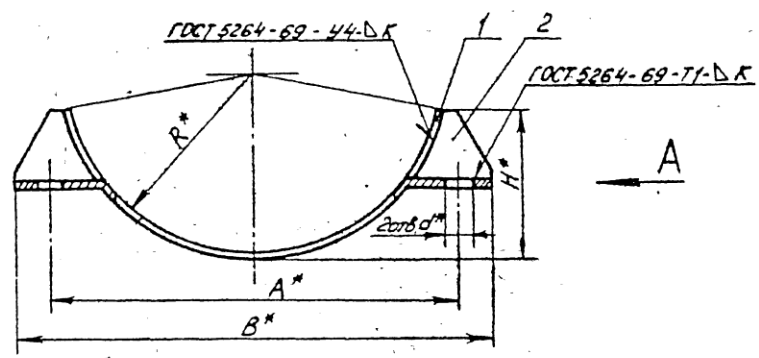
| Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------------------|---------|
| См. табл. | — | — |
| Лист | Листов | 1 |
| Минэнерго СССР | Минэнерго СССР | |
| Минтеплоэнергомонтаж | Минтеплоэнергомонтаж | |
| Энергомонтажпроект | Энергомонтажпроект | |
| Лен. Филиал | Лен. Филиал | |

Круг d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

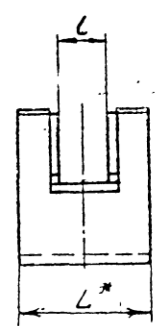
Круговая обработка 40052941 62

Т17.00.02.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 5



Вид А



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | R | H
≈ | B
≈ | A | L | L | d | K | Масса
кг |
|-----------------|-----|--------|--------|------|-----|----|----|----|-------------|
| Т17.16.02.000СБ | 192 | 170 | 460 | 406 | 80 | 38 | 18 | 6 | 249 |
| Т17.19. | 218 | 180 | 505 | 456 | | | | | 310 |
| Т17.22. | 246 | 215 | 570 | 510 | | | | | 517 |
| Т17.25. | 272 | 225 | 615 | 560 | 100 | 44 | 23 | | 597 |
| Т17.28. | 320 | 272 | 715 | 666 | | | | 8 | 647 |
| Т17.31. | 366 | 324 | 815 | 756 | | | 27 | | 748 |
| Т17.34. | 416 | 376 | 920 | 860 | | | | | 862 |
| Т17.37. | 466 | 434 | 1030 | 960 | | | | | 1438 |
| Т17.40. | 516 | 482 | 1140 | 1060 | 120 | 60 | 34 | 10 | 1578 |
| Т17.43. | 616 | 584 | 1360 | 1270 | | 70 | 40 | | 1886 |
| Т17.46.02.000СБ | 716 | 692 | 1575 | 1475 | | | | | 2162 |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. *Размеры для справок.

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|----------|---------|
| Т17.00.02.000СБ | | | | лит | Масса | Масштаб |
| Опора скользящая | | | | | см | |
| диэлектрическая | | | | | табл | |
| Бухель | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Сборочный чертеж | | | | Минэнерго СССР
Госвуспэнергомашино
Энергомашинопроект
Лен. филиал | | |

Копирован Сергеева 14.05.2011 63 Формат А3

Таблица 2

| Спецификация | | | | | |
|-------------------------|--|----------------|----------------|-----------|------|
| № поз. | 1 | 2 | | | |
| Наименование | Подушка | Ребро | | | |
| Количество | 1 | 4 | | | |
| Материал | Лист S ГОСТ 5681-57
В Ст. 3 ГОСТ 14637-69 | | | | |
| № чертежа или стандарта | T 17.00.01.001 | T 17.00.01.002 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | |
| | | | | шт. | Общ. |
| T 17.16.02.000CB | T 17.09.01.001 | 180 | T 17.13.01.002 | 0,16 | 0,64 |
| T 17.19. | T 17.11. | 213 | T 17.19. | 0,23 | 0,92 |
| T 17.22. | T 17.13. | 400 | T 17.22. | 0,28 | 1,12 |
| T 17.25. | T 17.15. | 435 | T 17.25. | 0,38 | 1,52 |
| T 17.28. | T 17.17. | 517 | T 17.28. | 0,30 | 1,20 |
| T 17.31. | T 17.19. | 590 | T 17.31. | 0,37 | 1,48 |
| T 17.34. | T 17.20. | 700 | T 17.34. | 0,38 | 1,52 |
| T 17.37. | T 17.21. | 12,10 | T 17.37. | 0,52 | 2,08 |
| T 17.40. | T 17.22. | 13,50 | T 17.40. | | |
| T 17.43. | T 17.23. | 16,30 | T 17.43. | 0,59 | 2,36 |
| T 17.46.02.000CB | T 17.24.01.001 | 19,10 | T 17.46.01.002 | 0,58 | 2,32 |

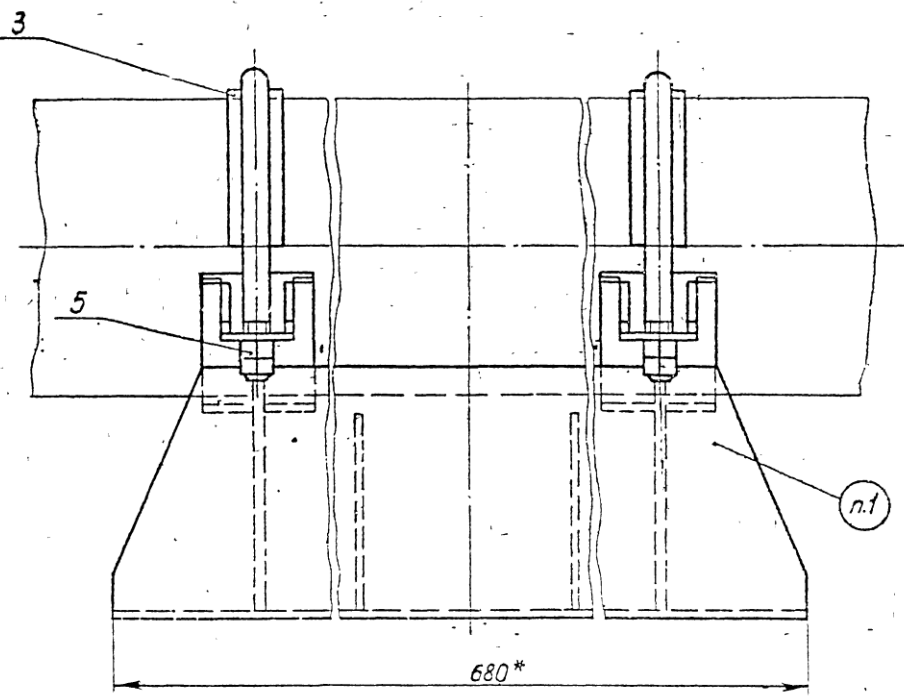
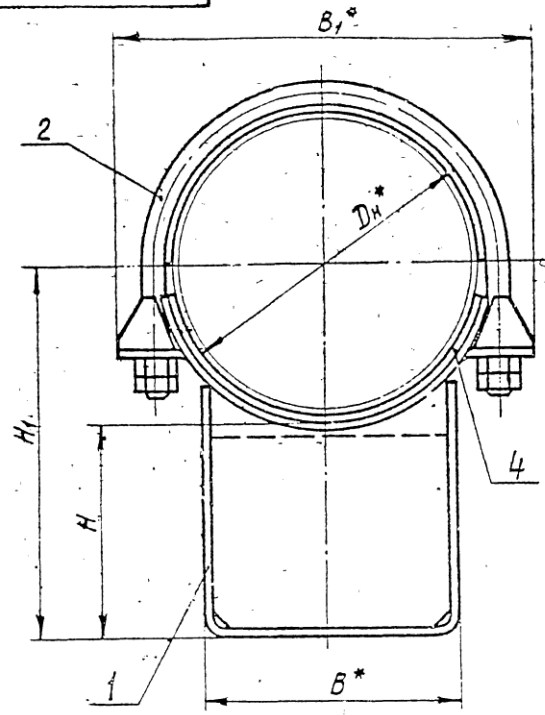
* См. технические требования ТЗ.00.00.000.ТТ п.1.3

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------------|------|
| | | | | | T 17.00.02 000 СБ | Лист |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Датг | | 2 |

Корпусная Служба 400529-01 64 Формат 12

90 000 00 00 811

Для трубопроводов Дн 194 - 377 мм



- 1. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя
- 2.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------|------|---------|---------|---|--|----------|
| | | | | Т 18.00.00.000СБ | | |
| | | | | Опора скользящая
диэлектрическая
Дн 194-1420 мм; L=580 мм
сборочный чертеж | | |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | Лит. | Масса |
| Разр | Гран | Гран | Гран | Гран | Ст | Масштаб |
| Провер | Вели | Вели | Вели | Вели | табл | — |
| Рук | Зр | Зр | Зр | Зр | 1 и 3 | — |
| Гл спец | Гаро | Гаро | Гаро | Гаро | Лист 1 | Листов 7 |
| Н. контр | Ерма | Ерма | Ерма | Ерма | Минэнерго СССР
Госпланаэнерго
Энергомонтажпроект
Лен филиал | |
| Утв | Греб | Греб | Греб | Греб | | |

Машин. Соедин. 420529-0 65

Серия 4.203-10 Выпуск 5
Подпись и дата
Изм. № докум
Взят из
Дата

718.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Таблица 1

Размеры в мм

| Размеры в мм | | | | | | | |
|-----------------|--|---------------------------------------|------------------|--------------------|-----|--------------------|-----------|
| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода
D_H | Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс | H
$\approx$ | H_1
$\approx$ | B | B_1
$\approx$ | Масса, кг |
| T18.01.00.000СБ | 194 | 2200 | 100 | 200 | 180 | 255 | 14,59 |
| T18.02. | | | 150 | 250 | | | 17,23 |
| T18.03. | | | 200 | 300 | | | 19,77 |
| T18.04. | 219 | | 100 | 215 | | 280 | 14,71 |
| T18.05. | | | 150 | 265 | | | 17,31 |
| T18.06. | | | 200 | 315 | | | 19,93 |
| T18.07. | 273 | | 100 | 240 | | 350 | 16,95 |
| T18.08. | | | 150 | 290 | | | 19,83 |
| T18.09. | | | 200 | 340 | | | 22,43 |
| T18.10. | 325 | 7000 | 100 | 265 | 280 | 395 | 26,00 |
| T18.11. | | | 150 | 316 | | | 30,19 |
| T18.12. | | | 200 | 366 | | | 33,75 |
| T18.13. | 377 | | 100 | 292 | | 460 | 29,20 |
| T18.14. | | | 150 | 342 | | | 33,47 |
| T18.15.00.000СБ | | | 200 | 392 | | | 37,69 |

Пример обозначения скользящей электрической опоры для трубопровода $D_H = 219$ мм ; $H = 150$ мм :

ОПОРА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 219 T18.05.

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | T18.00.00.000СБ | Лист |
| | | | | | | 2 |

402529-01 66

90000 00 00 81 L

Таблица 2

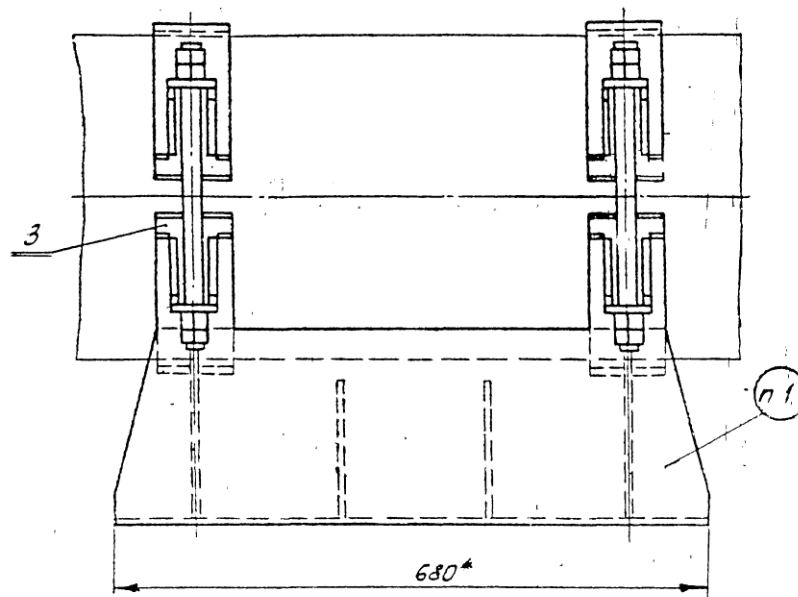
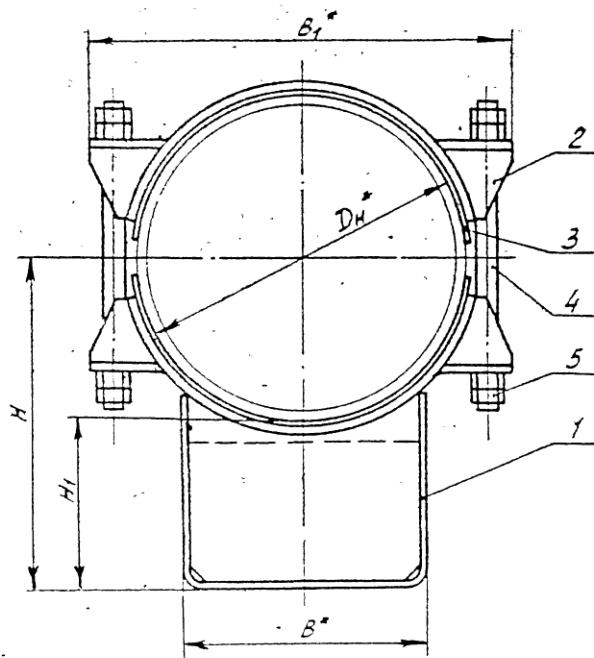
| Спецификация | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|--|-----------|---------------------|-----------|--------------|-----------|-----------------------|-----------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | |
| Наименование | Корпус | | Хомут | | Прокладка | | Прокладка | | Гайка | |
| Количество | 1 | | 2 | | 2 | | 2 | | 8 | |
| Материал | — | | Круг 8 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60 | | Паронит ГОСТ 481-71 | | — | | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | |
| № чертежа или стандарта | Т18 00 01.000СБ | | Т17 00 00.001 | | Без чертежа | | — | | ГОСТ 5915-70 | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм | Масса, кг |
| | | шт | | шт | | шт | | шт | | шт |
| Т18.01.00.000СБ | Т18.01.01.000СБ | 12,17 | Т17.01.00.001 | 0,84 | 4 × 35 × 320 | 0,087 | 4 × 80 × 300 | 0,15 | М16,5 | 0,033 |
| Т18.02 | Т18.02 | 14,81 | | | | | | | | |
| Т18.03 | Т18.03 | 17,35 | | | | | | | | |
| Т18.04 | Т18.04 | 12,03 | | | | | | | | |
| Т18.05 | Т18.05 | 14,63 | | | | | | | | |
| Т18.06 | Т18.06 | 17,25 | Т17.04 | 0,94 | 4 × 35 × 360 | 0,038 | 4 × 80 × 340 | 0,17 | М16,5 | 0,033 |
| Т18.07 | Т18.07 | 12,09 | | | | | | | | |
| Т18.08 | Т18.08 | 14,97 | | | | | | | | |
| Т18.09 | Т18.09 | 17,57 | | | | | | | | |
| Т18.10 | Т18.10 | 20,65 | | | | | | | | |
| Т18.11 | Т18.11 | 24,85 | Т17.10 | 1,98 | 4 × 45 × 520 | 0,184 | 4 × 80 × 500 | 0,25 | М20,5 | 0,064 |
| Т18.12 | Т18.12 | 28,41 | | | | | | | | |
| Т18.13 | Т18.13 | 20,78 | | | | | | | | |
| Т18.14 | Т18.14 | 25,05 | | | | | | | | |
| Т18.15 00.000СБ | Т18.15.01.000СБ | 29,27 | | | | | | | | |
| | | | Т17.13 00.001 | 3,45 | 4 × 45 × 600 | 0,215 | 4 × 80 × 580 | 0,29 | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|-----|------|---------|---------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум | Подпись | Дата |
| | | | | |

Т18.00 00 000 СБ

Лист
3

T18.00.00.000C5

Для трубопроводов $D_n 377-1420 \text{ мм}$ 

1. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
2.* Размеры для справок

| | | | | |
|------|------|---------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум | Подпись | Дата |
| | | | | |

T18.00.00.000C5

Лист

4

Создан: 2009-01-06

402529-01 68

Формат: А3

90 000 00 00 811

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение | наружный диаметр трубопровода Дн | наибольшая вертикальная нагрузка, кгс | H ≈ | H ₁ ≈ | B | B ₁ ≈ | Масса, кг |
|-----------------|----------------------------------|---------------------------------------|-----|------------------|-----|------------------|-----------|
| T18.16.00.000СБ | 377 | 7000 | 100 | 292 | 280 | 460 | 3077 |
| T18.17 | | | 150 | 342 | | | 3504 |
| T18.18 | | | 200 | 392 | | | 3926 |
| T18.19 | 426 | 7000 | 100 | 318 | 280 | 505 | 3367 |
| T18.20 | | | 150 | 368 | | | 3796 |
| T18.21 | | | 200 | 418 | | | 4210 |
| T18.22 | 480 | 12500 | 100 | 345 | 380 | 570 | 5859 |
| T18.23 | | | 150 | 395 | | | 6607 |
| T18.24 | | | 200 | 445 | | | 7365 |
| T18.25 | 530 | 12500 | 100 | 370 | 380 | 615 | 6142 |
| T18.26 | | | 150 | 420 | | | 6888 |
| T18.27 | | | 200 | 470 | | | 7646 |
| T18.28 | 630 | 12500 | 100 | 420 | 380 | 715 | 6286 |
| T18.29 | | | 150 | 470 | | | 7036 |
| T18.30 | | | 200 | 520 | | | 7792 |
| T18.31 | 720 | 22000 | 100 | 465 | 500 | 815 | 7948 |
| T18.32 | | | 150 | 515 | | | 8824 |
| T18.33 | | | 200 | 565 | | | 9712 |
| T18.34 | 820 | 22000 | 100 | 515 | 500 | 920 | 8334 |
| T18.35 | | | 150 | 565 | | | 9208 |
| T18.36 | | | 200 | 615 | | | 10096 |
| T18.37 | 920 | 36000 | 100 | 565 | 500 | 1030 | 12314 |
| T18.38 | | | 150 | 615 | | | 13476 |
| T18.39.00.000СБ | | | 200 | 665 | | | 14684 |

Продолжение табл. 3

| Обозначение | наружный диаметр трубопровода Дн | наибольшая вертикальная нагрузка, кгс | H ≈ | H ₁ ≈ | B | B ₁ ≈ | Масса, кг |
|-----------------|----------------------------------|---------------------------------------|-----|------------------|-----|------------------|-----------|
| T18.40.00.000СБ | 1020 | 36000 | 100 | 615 | 700 | 1140 | 15042 |
| T18.41 | | | 150 | 665 | | | 16528 |
| T18.42 | | | 200 | 715 | | | 18034 |
| T18.43 | 1220 | 48000 | 100 | 715 | 700 | 1360 | 16905 |
| T18.44 | | | 150 | 765 | | | 18371 |
| T18.45 | | | 200 | 815 | | | 19859 |
| T18.46 | 1420 | 60000 | 100 | 815 | 700 | 1575 | 19367 |
| T18.47 | | | 150 | 865 | | | 21191 |
| T18.48.00.000СБ | | | 200 | 915 | | | 23081 |

Пример обозначения скользящей электрической опоры для трубопровода. Дн = 377 мм, Н = 150 мм:

ОПОРА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 377 - Т18.17.

| | | | | |
|-----|------|---------|---------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата |
| | | | | |

T18.00.00.000СБ

Лист
5

400529-01 69

90000 00 00 81 L

Таблица 4

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | | | | | | | | |
| Наименование | корпус | | Бугель | | Прокладка | | Шпилька | | Гайка | | | | | | | | | |
| Количество | 1 | | 2 | | 4 | | 4 | | 16 | | | | | | | | | |
| Материал | | | | | Паронит ГОСТ 481-71 | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | | | | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т18.00.01.000СБ | | Т17.00.02.000СБ | | Без чертежа | | ГОСТ 11765-66 | | ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | | |
| Л. значение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг
1шт
Общ | Размеры, мм | Масса кг
1шт
Общ | Обозначение | Масса, кг
1шт
Общ | Обозначение | Масса, кг
1шт
Общ | | | | | | | | |
| Т18.16.00.000СБ | Т18.13.01.000СБ | 20,78 | Т17.16.02.000СБ | 2,49 | 4 × 80 × 610 | 0,310 | 1,24 | АМ20×300(52)56 | 0,688 | 2,75 | | | | | | | | |
| Т18.17 | Т18.14 | 25,05 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.18 | Т18.15 | 29,27 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.19 | Т18.19 | 21,44 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.20 | Т18.20 | 25,73 | Т17.19 | 3,13 | 4 × 80 × 690 | 0,350 | 1,40 | АМ20×380(52)56 | 0,888 | 3,55 | | | | | | | | |
| Т18.21 | Т18.21 | 29,87 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.22 | Т18.22 | 41,52 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.23 | Т18.23 | 49,00 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.24 | Т18.24 | 56,58 | Т17.22 | 5,17 | 4 × 100 × 780 | 0,490 | 1,96 | АМ20×400(52)56 | 0,938 | 3,75 | | | | | | | | |
| Т18.25 | Т18.25 | 42,06 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.26 | Т18.26 | 49,52 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.27 | Т18.27 | 57,10 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.28 | Т18.28 | 41,82 | Т17.25 | 5,97 | 4 × 100 × 860 | 0,540 | 2,16 | АМ20×450(52)56 | 1,060 | 4,24 | | | | | | | | |
| Т18.29 | Т18.29 | 49,32 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.30 | Т18.30 | 56,88 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.31 | Т18.31 | 53,28 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.28 | 6,47 | 4 × 100 × 1010 | 0,630 | 2,52 | АМ20×480(52)56 | 1,140 | 4,56 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6,48 | | | | | | | | |
| Т18.33.00.000СБ | Т18.33.01.000СБ | 70,92 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т18.32 | Т18.32 | 62,04 | | | | | | | | | Т17.31.02.000СБ | 7,52 | 4 × 100 × 1160 | 0,730 | 2,92 | АМ24×480(60)56 | 1,620 | 6, |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|---------|------|-----------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | T18.00.00.000СБ | Лист |
| | | | | | | 6 |

400.52.9-01 ЭО

Серия 4.903-10 выпуск 5

Инв. подл. Подпись и дата. Взам. инв. инв. № докум. Подпись и дата

90000 00 00 811

Продолжение табл 4

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|---------------------|------------|-------------|-----------------------|-----------------|-----------|-----------------------|-----------|-------|------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | | 4 | | | 5 | | | |
| Наименование | Корпус | | Бугель | | Прокладка | | | Шпилька | | | Гайка | | | |
| Количество | 1 | | 2 | | 4 | | | 4 | | | 16 | | | |
| Материал | | | | | Паронит ГОСТ 481-71 | | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | | | |
| № чертежа или стандарта | Т18.00.01.000СБ | | Т17.00.02.000СБ | | Без чертежа | | | ГОСТ 11769-66 | | | ГОСТ 5915-70 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | |
| | | | | шт | Общ | | шт | Общ | | шт | Общ | | шт | Общ |
| Т18.34.00.000СБ | Т18.34.01.000СБ | 54,58 | Т17.34.02.000СБ | 8,62 | 1724 | 4×100×1300 | 0,82 | 3,28 | АМ 24×480(60)56 | 1,62 | 6,48 | М 24.5 | 0,110 | 1,76 |
| Т18.35 | Т18.35 | 63,32 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.36 | Т18.36 | 72,20 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.37 | Т18.37 | 75,84 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.38 | Т18.38 | 87,46 | Т17.37 | 14,30 | 28,60 | 4×120×1470 | 1,10 | 4,40 | АМ 30×500(60)56 | 2,65 | 10,60 | М 30.5 | 0,231 | 3,70 |
| Т18.39 | Т18.39 | 99,54 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.40 | Т18.40 | 99,68 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.41 | Т18.41 | 114,54 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.42 | Т18.42 | 129,60 | Т17.40 | 15,78 | 31,56 | 4×120×1620 | 1,22 | 4,88 | | | | | | |
| Т18.43 | Т18.43 | 103,30 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.44 | Т18.44 | 117,96 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.45 | Т18.45 | 132,84 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.46 | Т18.46 | 121,36 | Т17.43 | 18,90 | 37,80 | 4×120×1940 | 1,46 | 5,84 | АМ 36×500(60)56 | 4,00 | 16,00 | М 36.5 | 0,382 | 6,11 |
| Т18.47 | Т18.47 | 139,60 | | | | | | | | | | | | |
| Т18.48.00.000СБ | Т18.48.01.000СБ | 158,50 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |

Т18.00.00.000СБ

Лист

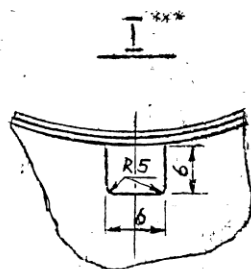
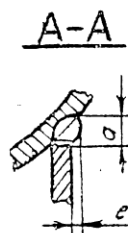
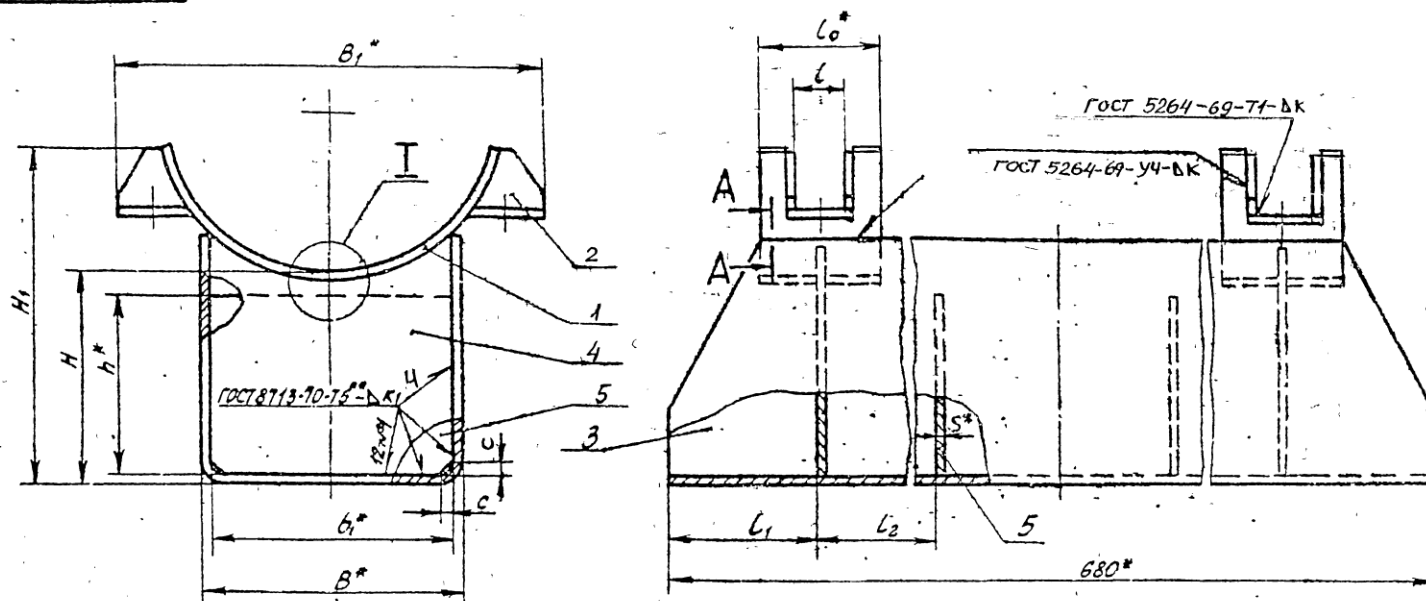
7

Корпус 4903-10 490529-01 71 500000 12

Серия 4903-10 выпуск 5

Серия 4.903-10 ВЕРМУХ 5

| | | | | |
|------|-----------|-------------|-------------|----------------|
| 1940 | Лейтенант | Взв. инж. в | Инж. № 1001 | Колл. Л. В. Па |
|------|-----------|-------------|-------------|----------------|



1. Подушку (поз.1) расположить симметрично относительно ребра (поз.4).
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 3467-60
3. *Размеры для справок
4. **См. технические требования ТЗ 00 00 000 ТТ п.1.6
5. ***Для размещения трубы - спутника, в ребрах (поз.4 и 5) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод

[illegible]

93000 10 00 811

72

Размеры, в мм

Таблица 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода
D _н | H
≈ | H ₁
≈ | B | B ₁
≈ | b | L ₀ | L | L ₁ | L ₂ | C | K | a
мм | e
мм | Масса,
кг | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|--------|---------------------|-----|---------------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|---|---|---------|---------|--------------|---|-------|---|-------|-------|-------|--|---|--|-------|
| T 18.01.01.0000СБ | 194 | 100 | 170 | 180 | 255 | 45 | 80 | 34 | | | 5 | 4 | | 0 | 12,17 | | | | | | | | | | |
| T 18.02 | | 150 | 220 | | | | | | | | | | | | 14,81 | | | | | | | | | | |
| T 18.03 | | 200 | 270 | | | | | | | | | | | | 17,35 | | | | | | | | | | |
| T 18.04 | 219 | 100 | 180 | | 280 | | | 60 | | | | | | | | | 6 | 5 | 1 | 12,03 | | | | | |
| T 18.05 | | 150 | 230 | | | | | | | | | | | | | | | | | 14,63 | | | | | |
| T 18.06 | | 200 | 280 | | | | | | | | | | | | | | | | | 17,25 | | | | | |
| T 18.07 | 273 | 100 | 200 | 280 | 350 | 80 | 38 | | 80 | 150 | 6 | 5 | | 0 | | | | | 12,09 | | | | | | |
| T 18.08 | | 150 | 250 | | | | | | | | | | | | | | | | 14,97 | | | | | | |
| T 18.09 | | 200 | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | 17,57 | | | | | | |
| T 18.10 | 325 | 100 | 220 | | 395 | | 60 | | | | | | | 6 | 5 | 0 | 20,66 | | | | | | | | |
| T 18.11 | | 150 | 270 | | | | | | | | | | | | | | 24,85 | | | | | | | | |
| T 18.12 | | 200 | 320 | | | | | | | | | | | | | | 28,41 | | | | | | | | |
| T 18.13 | 377 | 100 | 260 | 280 | | 460 | | | | | | | | | | | | | 6 | 1 | 20,78 | | | | |
| T 18.14 | | 150 | 310 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25,05 | | | | |
| T 18.15 | | 200 | 360 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 29,27 | | | | |
| T 18.19 | 426 | 100 | 270 | | 505 | | | | | | | | 6 | 1 | 21,44 | | | | | | | | | | |
| T 18.20 | | 150 | 310 | | | | | | | | | | | | 25,73 | | | | | | | | | | |
| T 18.21 | | 200 | 370 | | | | | | | | | | | | 29,87 | | | | | | | | | | |
| T 18.22 | 480 | 100 | 305 | 380 | | | | | | | | | | | 570 | | | | | | | | 7 | | 41,52 |
| T 18.23 | | 150 | 355 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 49,00 |
| T 18.24 | | 200 | 405 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 56,58 |
| T 18.25 | 530 | 100 | 315 | | 615 | 100 | 44 | 100 | 190 | 8 | 8 | 7 | 42,06 | | | | | | | | | | | | |
| T 18.26 | | 150 | 365 | | | | | | | | | | 49,52 | | | | | | | | | | | | |
| T 18.27.01.0000СБ | | 200 | 415 | | | | | | | | | | 57,10 | | | | | | | | | | | | |

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

T 18.00.01.0000СБ

Лист

2

Северо-Западный завод металлоконструкций 400529/01 73 формат А2

T18.00.01.000C5

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Наружный диаметр тру-
бопровода
D_H | H
$\approx$ | H_1
$\approx$ | B | B_1
$\approx$ | b | L_0 | L | L_1 | L_2 | C | K | a
мм | e
мм | Масса,
кг |
|-----------------|---|------------------|--------------------|-----|--------------------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-----|-----------|-----------|--------------|
| T18.28.01.000C5 | 630 | 100 | 360 | 380 | 715 | | | | | | | | 7 | 1 | 4182 |
| T18.29 | | 150 | 410 | | | | | | | | | | | | 4932 |
| T18.30 | | 200 | 460 | | | | | | | | | | | | 5688 |
| T18.31 | 720 | 100 | 410 | | 815 | | 100 | 44 | | | 8 | 8 | 2 | | 5328 |
| T18.32 | | 150 | 460 | | | | | | | | | | | | 6204 |
| T18.33 | | 200 | 510 | | | | | | | | | | | | 7092 |
| T18.34 | 820 | 100 | 465 | 500 | 920 | | | | | | | 8 | 7 | | 5458 |
| T18.35 | | 150 | 515 | | | | | | | | | | | | 6332 |
| T18.36 | | 200 | 565 | | | | | | | | | | | | 7220 |
| T18.37 | 920 | 100 | 520 | | 1030 | 60 | | | 100 | 190 | | 8 | 3 | | 7584 |
| T18.38 | | 150 | 570 | | | | | | | | | | | | 8746 |
| T18.39 | | 200 | 620 | | | | | | | | | | | | 9954 |
| T18.40 | 1020 | 100 | 565 | | 1140 | | | 60 | | | 10 | 10 | 11 | | 9968 |
| T18.41 | | 150 | 615 | | | | | | | | | | | | 11454 |
| T18.42 | | 200 | 665 | | | | | | | | | | | | 12960 |
| T18.43 | 1220 | 100 | 670 | 700 | 1360 | | | | | | | 10 | 10 | 4 | 10330 |
| T18.44 | | 150 | 720 | | | | | | | | | | | | 11796 |
| T18.45 | | 200 | 770 | | | | | | | | | | | | 13284 |
| T18.46 | 1420 | 100 | 775 | | 1575 | | | 70 | | | 12 | | | | 12736 |
| T18.47 | | 150 | 825 | | | | | | | | | | | | 13960 |
| T18.48.01.000C5 | | 200 | 875 | | | | | | | | | | | | 15850 |

Учт. и подп. Взам. инв. № инв. Подпись и дата

Учт. и подп. Взам. инв. № инв. Подпись и дата

Учт. и подп. Взам. инв. № инв. Подпись и дата

| | | | | |
|------|-------|----------|---------|------|
| Учт. | Подп. | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |

T18.00.01.000C5

| |
|------|
| Учт. |
| 3 |

400529-01 74

T18.00.01.000 C5

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|-----------------------|---------------|-----------------------|---------------|--|----------------------|-----------------------|-----------|----------------|
| № поз. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | Масса наплавленного металла сварных швов, кг | | | | |
| Наименование | Подушка | Ребра | Стойба | Ребра | Ребра | | | | | |
| Количество | 2 | 8 | 1 | 2 | 2 | | | | | |
| Материал | Лист S ГОСТ 3680-57 при S=3мм; Лист S ГОСТ 3687-57 при S≥4мм | | | | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | T17.00.01.001 | T17.00.01.002 | T15.00.00.001 | T14.00.00.003 | Без чертежа | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Размеры, мм
S×H×B | Масса, кг
шт. Общ. | | |
| T18.01.01.000 C5 | | | T15.01.00.001 | 732 | T14.13.00.003 | 072 144 | 3×85×172 | 034 068 | 0,25 | |
| T18.02 | T17.01.01.001 | 1,08 2,16 | T17.01.01.002 | 004 032 | T15.02 | 892 | T14.14 | 102 204 | 3×135×172 | 054 1,08 0,29 |
| T18.03 | | | | | T15.03 | 1050 | T14.15 | 129 258 | 3×185×172 | 074 1,48 0,31 |
| T18.04 | | | | | T15.04 | 696 | T14.16 | 068 136 | 3×85×172 | 034 0,68 0,25 |
| T18.05 | T17.03 | 1,15 2,30 | T17.04 | 006 048 | T15.05 | 856 | T14.17 | 096 192 | 3×135×172 | 054 1,08 0,29 |
| T18.06 | | | | | T15.06 | 1020 | T14.18 | 124 248 | 3×185×172 | 074 1,48 0,31 |
| T18.07 | | | | | T15.07 | 660 | T14.19 | 051 102 | 3×85×172 | 034 0,68 0,25 |
| T18.08 | T17.05 | 1,45 2,90 | | | T15.08 | 820 | T14.20 | 093 186 | 3×135×172 | 054 1,08 0,29 |
| T18.09 | | | T17.07 | 008 064 | T15.09 | 980 | T14.21 | 122 244 | 3×185×172 | 074 1,48 0,31 |
| T18.10 | | | | | T15.10 | 1260 | T14.22 | 104 208 | 4×85×270 | 072 1,44 0,56 |
| T18.11 | T17.07 | 1,67 3,34 | | | T15.11 | 1470 | T14.23 | 164 328 | 4×135×270 | 1,14 2,28 0,61 |
| T18.12 | | | | | T15.12 | 1690 | T14.24 | 186 372 | 4×185×270 | 1,57 3,14 0,67 |
| T18.13 | | | | | T15.13 | 1200 | T14.25 | 099 190 | 4×85×270 | 072 1,44 0,56 |
| T18.14 | T17.09 | 1,80 3,60 | T17.13 | 016 128 | T15.14 | 1420 | T14.26 | 154 308 | 4×135×270 | 1,14 2,28 0,61 |
| T18.15 | | | | | T15.15 | 1630 | T14.27 | 214 428 | 4×185×270 | 1,57 3,14 0,67 |
| T18.19 | | | | | T15.16 | 1160 | T14.28 | 087 174 | 4×85×270 | 072 1,44 0,56 |
| T18.20 | T17.11 | 2,13 4,26 | T17.19 | 023 184 | T15.17 | 1380 | T14.29 | 147 294 | 4×135×270 | 1,14 2,28 0,61 |
| T18.21 | | | | | T15.18 | 1590 | T14.30 | 203 406 | 4×185×270 | 1,57 3,14 0,67 |
| T18.22 | | | | | T15.19 | 2210 | T14.31 | 228 456 | 6×85×365 | 1,46 2,92 1,40 |
| T18.23 | T17.13.01.001 | 4,00 8,00 | T17.22.01.002 | 028 224 | T15.20 | 2560 | T14.32 | 346 692 | 6×135×365 | 2,32 4,64 1,60 |
| T18.24.01.000 C5 | | | | | T15.21.00.001 | 2880 | T14.33.00.003 | 469 938 | 6×185×365 | 3,18 6,36 1,80 |

*) С4. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | T18.00.01.000 C5 | Лист |
| | | | | | | 4 |

400529-01 75

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Подпись и дата Изм. и дата Подп. и дата

90000 10 00 811

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|-----------------------|---------------|-----------------------|---------------|-----------------------|---------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|---|-----|--|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | Масса наплавленного
металла сварных швов
кг | | |
| Наименование | Подушка | | Ребро | | Скоса | | Ребро | | Ребро | | | | |
| Количество | 2 | | 8 | | 1 | | 2 | | 2 | | | | |
| Материал | Лист S ГОСТ 3680-57 при S=3мм; Лист S ГОСТ 5681-57 при S≥4мм
Вст 3 ГОСТ 16523-70 Вст 3 ГОСТ 14637-69 | | | | | | | | | | | | |
| Нормативная
ссылка | Т17.00.01.001 | | Т17.00.01.002 | | Т15.00.00.001 | | Т14.00.00.003 | | Без чертежа | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Масса, кг
шт. Общ. | Размеры, мм
S x H x B | Масса, кг
шт. Общ. | | | |
| T18.25.01.0000C5 | | | | | T15.22.00.001 | 218 | T14.34.00.003 | 210 | 6 x 85 x 365 | 146 | 292 | 140 | |
| T18.26. | T17.15.01.001 | 435 | T17.25.01.002 | 304 | T15.23. | 250 | T14.35 | 327 | 6 x 135 x 365 | 232 | 464 | 160 | |
| T18.27. | | | | | T15.24. | 282 | T14.36 | 450 | 6 x 185 x 365 | 318 | 636 | 180 | |
| T18.28. | | | | | T15.25. | 208 | T14.37 | 198 | 6 x 85 x 365 | 146 | 292 | 140 | |
| T18.29. | T17.17 | 517 | T17.28. | 240 | T15.26. | 240 | T14.38 | 317 | 6 x 135 x 365 | 232 | 454 | 160 | |
| T18.30. | | | | | T15.27. | 272 | T14.39 | 439 | 6 x 185 x 365 | 318 | 636 | 180 | |
| T18.31. | | | | | T15.28. | 268 | T14.40 | 307 | 6 x 85 x 485 | 194 | 388 | 170 | |
| T18.32. | T17.19 | 590 | T17.31. | 296 | T15.29. | 300 | T14.41. | 466 | 6 x 135 x 485 | 308 | 616 | 180 | |
| T18.33. | | | | | T15.30. | 332 | T14.42. | 626 | 6 x 185 x 485 | 422 | 844 | 200 | |
| T18.34. | | | | | T15.31. | 260 | T14.43. | 298 | 6 x 85 x 485 | 194 | 388 | 170 | |
| T18.35. | T17.20 | 700 | T17.34 | 304 | T15.32. | 292 | T14.44. | 456 | 6 x 135 x 485 | 308 | 616 | 180 | |
| T18.36. | | | | | T15.33. | 324 | T14.45. | 616 | 6 x 185 x 485 | 422 | 844 | 200 | |
| T18.37. | | | | | T15.34. | 330 | T14.46. | 347 | 8 x 85 x 482 | 257 | 514 | 240 | |
| T18.38. | T17.21 | 1210 | T17.37 | 416 | T15.35. | 372 | T14.47. | 557 | 8 x 135 x 482 | 408 | 816 | 260 | |
| T18.39. | | | | | T15.36. | 446 | T14.48. | 769 | 8 x 185 x 482 | 550 | 1120 | 300 | |
| T18.40. | | | | | T15.37. | 466 | T14.49. | 623 | 8 x 80 x 682 | 343 | 686 | 260 | |
| T18.41. | T17.21 | 1350 | T17.40 | 416 | T15.38. | 510 | T14.50. | 922 | 8 x 130 x 682 | 557 | 1114 | 280 | |
| T18.42. | | | | | T15.39. | 552 | T14.51. | 1236 | 8 x 180 x 682 | 771 | 1542 | 310 | |
| T18.43. | | | | | T15.40. | 448 | T14.52. | 586 | 8 x 80 x 682 | 343 | 686 | 260 | |
| T18.44. | T17.22 | 1030 | T17.43 | 472 | T15.41. | 490 | T14.53. | 885 | 8 x 130 x 682 | 557 | 1114 | 280 | |
| T18.45. | | | | | T15.42. | 532 | T14.54. | 1190 | 8 x 180 x 682 | 771 | 1542 | 310 | |
| T18.46. | | | | | T15.43. | 530 | T14.55. | 635 | 10 x 80 x 678 | 426 | 852 | 430 | |
| T18.47. | T17.24.01.001 | 1910 | T17.46.01.002 | 464 | T15.44. | 582 | T14.56. | 1001 | 10 x 130 x 678 | 692 | 1384 | 470 | |
| T18.48.01.0000C5 | | | | | T15.45.00.001 | 636 | T14.57.00.003 | 1385 | 10 x 180 x 678 | 958 | 1916 | 520 | |

*) См. технические требования ТЗ.00.00.00.00 ТТ п.1.3.

| | | | | | | |
|-----|------|----------|-------|-----|------------------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум. | Подп. | Дат | Т18.00.01.0000C5 | Лист |
| | | | | | | 5 |

Итого: 100000 10 00 811 76

90000'00'00'841

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | Тип опоры | Наружный диаметр, трубопровода Дн | L | B | H | C | A | d | Масса, кг |
|-------------------|-------------------|-----------------------------------|-----|-----|-------|-----|------|----|-----------|
| T 43.01.00.0000СБ | T 13.01.00.0000СБ | 32; 38; 45 | 160 | 50 | 8 | 30 | 120 | 11 | 0,44 |
| T 43.02 | T 14.01 | | 330 | 240 | | | 0,88 | | |
| T 43.03 | T 13.04 | 57; 76 | 160 | 70 | | 40 | 120 | | 0,61 |
| T 43.04 | T 14.04 | | 330 | | | | 240 | | 1,21 |
| T 43.05 | T 13.07 | 89; 108 | 160 | 90 | | 50 | 120 | | 0,77 |
| T 43.06 | T 14.07 | | 330 | | | | 240 | | 1,55 |
| T 43.07 | T 13.10 | 133; 159 | 160 | 120 | | 70 | 120 | | 1,01 |
| T 43.08 | T 14.10 | | 330 | | | | 240 | | 2,06 |
| T 43.09 | T 13.13 | 194 | 170 | 170 | 10 | 80 | 145 | 13 | 1,99 |
| T 43.10 | T 14.13 | | 340 | | | | 290 | | 3,92 |
| T 43.11 | T 15.01 | 219 | 680 | | | | 620 | | 7,78 |
| T 43.12 | T 13.16 | | 170 | | | | 145 | | 1,99 |
| T 43.13 | T 14.16 | 340 | 290 | | | | 3,92 | | |
| T 43.14 | T 15.04 | 273 | 680 | | | | 620 | | 7,78 |
| T 43.15 | T 13.19 | | 170 | | | | 145 | | 1,99 |
| T 43.16 | T 14.19 | 340 | 290 | | | | 3,92 | | |
| T 43.17 | T 15.07 | 325 | 680 | 270 | | 180 | 620 | 21 | 7,78 |
| T 43.18 | T 13.22 | | 170 | | | | 145 | | 3,19 |
| T 43.19 | T 14.23 | 340 | 290 | | | | 6,23 | | |
| T 43.20 | T 15.10 | 377 | 680 | | | | 620 | | 12,37 |
| T 43.21 | T 13.25 | | 170 | | | | 145 | | 3,19 |
| T 43.22 | T 14.25 | 340 | 290 | | | | 6,23 | | |
| T 43.23 | T 15.13 | 426 | 680 | | | | 620 | | 12,37 |
| T 43.24 | T 13.28 | | 170 | | | | 145 | | 3,19 |
| T 43.25 | T 14.28 | T 15.16.00.0000СБ | 340 | 290 | 6,23 | | | | |
| T 43.26.00.0000СБ | T 15.16.00.0000СБ | | 680 | 620 | 12,37 | | | | |

40052.90 78

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

T43.00.00.0000СБ

Лист
2

743.00.00.000.05

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Тип опоры | Нормальный диаметр трубопровода Дн | L | B | H | C | A | d | Масса, кг |
|-------------------|-------------------|------------------------------------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----------|
| T 43.27.00.000.05 | T 13.31.00.000.05 | 480 | 170 | 360 | 10 | 280 | 145 | 21 | 4,21 |
| T 43.28 | T 14.31 | | 340 | | | | 290 | | 8,29 |
| T 43.29 | T 15.19 | | 680 | | | | 620 | | 16,46 |
| T 43.30 | T 13.34 | 530 | 170 | | | | 145 | | 4,21 |
| T 43.31 | T 14.34 | | 340 | | | | 290 | | 8,29 |
| T 43.32 | T 15.22 | | 680 | | | | 620 | | 16,46 |
| T 43.33 | T 13.37 | 630 | 170 | 480 | 12 | 400 | 145 | 41 | 4,21 |
| T 43.34 | T 14.37 | | 340 | | | | 290 | | 8,29 |
| T 43.35 | T 15.25 | | 680 | | | | 620 | | 16,46 |
| T 43.36 | T 14.40 | 720 | 340 | | | | 290 | | 14,28 |
| T 43.37 | T 15.28 | | 680 | | | | 620 | | 27,74 |
| T 43.38 | T 14.43 | 820 | 340 | | | | 290 | | 14,28 |
| T 43.39 | T 15.31 | | 680 | | | | 620 | | 27,74 |
| T 43.40 | T 14.46 | 920 | 340 | 670 | 12 | 600 | 290 | 41 | 14,28 |
| T 43.41 | T 15.34 | | 680 | | | | 620 | | 27,74 |
| T 43.42 | T 14.49 | 1020 | 340 | | | | 290 | | 19,61 |
| T 43.43 | T 15.37 | | 680 | | | | 620 | | 38,31 |
| T 43.44 | T 14.52 | 1220 | 340 | | | | 290 | | 19,62 |
| T 43.45 | T 15.40 | | 680 | | | | 620 | | 38,41 |
| T 43.46 | T 14.55 | 1420 | 340 | | | | 290 | | 19,62 |
| T 43.47 | T 15.43 | | 680 | | | | 620 | | 38,41 |
| T 43.48 | T 14.56 | | 340 | | | | 290 | | 19,62 |
| T 43.49.00.000.05 | T 15.44.00.000.05 | | 680 | | | | 620 | | 38,41 |

Пример обозначения плиты диэлектрической для опоры типа T 13.07.

ПЛИТА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ T 43.05.

| | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|-------------------|------|
| Чем. лист | № докум. | Подп. | Дата | T 43.00.00.000.05 | Лист |
| | | | | | 3 |

90000 00'00' E41

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------|-----------|--------------------------|-----------|---------------------------------------|-----------|---------------------------------------|------|------------------------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | |
| Наименование | Плита опорная | | Плита опорная | | Прокладка | | Втулка | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | см ниже | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 5681-57 | | | | Паронит ГОСТ 481-71 | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т43.00.01.000СБ | | | | Без чертежа | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм
S × B × L | Масса, кг | Размеры, мм
S ₁ × B × L | Масса, кг | Размеры, мм
d × d ₁ × L | Кол. | Масса, кг
шт. всего |
| T43.01.00.000СБ | | | 6 × 50 × 160 | 0,38 | 2 × 50 × 160 | 0,03 | 10 × 6 × 6 | 4 | 0,000700028 |
| T43.02. | | | 6 × 50 × 330 | 0,78 | 2 × 50 × 330 | 0,07 | | | |
| T43.03. | | | 6 × 70 × 160 | 0,53 | 2 × 70 × 160 | 0,05 | | | |
| T43.04. | | | 6 × 70 × 330 | 1,09 | 2 × 70 × 330 | 0,09 | | | |
| T43.05. | | | 6 × 90 × 160 | 0,68 | 2 × 90 × 160 | 0,06 | | | |
| T43.06. | | | 6 × 90 × 330 | 1,40 | 2 × 90 × 330 | 0,12 | | | |
| T43.07. | | | 6 × 120 × 160 | 0,90 | 2 × 120 × 160 | 0,08 | | | |
| T43.08. | | | 6 × 120 × 330 | 1,87 | 2 × 120 × 330 | 0,16 | | | |
| T43.09. | | | 8 × 170 × 170 | 1,81 | 2 × 170 × 170 | 0,12 | 12 × 8 × 7 | 4 | 0,000800032 |
| T43.10. | | | 8 × 170 × 340 | 3,63 | 2 × 170 × 340 | 0,23 | | | |
| T43.11. | | | 8 × 170 × 680 | 7,26 | 2 × 170 × 680 | 0,46 | | | |
| T43.12. | | | 8 × 170 × 170 | 1,81 | 2 × 170 × 170 | 0,12 | | | |
| T43.13. | | | 8 × 170 × 340 | 3,63 | 2 × 170 × 340 | 0,23 | | | |
| T43.14. | | | 8 × 170 × 680 | 7,26 | 2 × 170 × 680 | 0,46 | | | |
| T43.15. | | | 8 × 170 × 170 | 1,81 | 2 × 170 × 170 | 0,12 | | | |
| T43.16. | | | 8 × 170 × 340 | 3,63 | 2 × 170 × 340 | 0,23 | | | |
| T43.17. | | | 8 × 170 × 680 | 7,26 | 2 × 170 × 680 | 0,46 | 20 × 16 × 6 | 6 | 0,00100006 |
| T43.18. | T43.18.01.000СБ | 2,89 | | | 2 × 270 × 170 | 0,18 | | | |
| T43.19. | T43.19. | 5,75 | | | 2 × 270 × 340 | 0,36 | | | |
| T43.20. | T43.20. | 11,53 | | | 2 × 270 × 680 | 0,72 | | | |
| T43.21. | T43.21 | 2,89 | | | 2 × 270 × 170 | 0,18 | | | |
| T43.22. | T43.22 | 5,75 | | | 2 × 270 × 340 | 0,36 | | | |
| T43.23. | T43.23 | 11,53 | | | 2 × 270 × 680 | 0,72 | | | |
| T43.24. | T43.24 | 2,89 | | | 2 × 270 × 170 | 0,18 | | | |
| T43.25.00.000СБ | T43.25.01.000СБ | 5,75 | | | 2 × 270 × 340 | 0,36 | | | |

| | | | | | | | |
|------|------|---------|---------|------|-----------------|--|------|
| Изм. | Лист | № докум | Подпись | Дата | Т43.00.00.000СБ | | Лист |
| | | | | | | | 4 |

Копия (серия) 400529-01 80

Серия 4903-10 Выпуск 5

Изм. Лист № докум Подпись Дата

Т 43 00 00 000 СБ

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|-----------|---------------------------------------|------|------------|
| № поз. | 1 | 2 | 3 | 4 | | | | | |
| Наименование | Плита опорная | Плита опорная | Прокладка | Втулка | | | | | |
| Количество | 1 | 1 | 1 | см. ниже | | | | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 5681-57 | Лист 5 ГОСТ 5681-57 | Паронит ГОСТ 481-71 | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т 43 00 01 000 СБ | | без чертежа | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм
S × B × L | Масса, кг | Размеры, мм
S × B × L | Масса, кг | Размеры, мм
d × d ₁ × L | Кол. | Масса, кг |
| Т 43.26. 00.000 СБ | Т 43.26.01.000 СБ | 11,53 | | | 2 × 270 × 680 | 0,72 | 20 × 16 × 6 | 6 | 0,001 0006 |
| Т 43.27 | Т 43.27 | 3,84 | | | 2 × 360 × 170 | 0,25 | | | |
| Т 43.28 | Т 43.28 | 7,68 | | | 2 × 360 × 340 | 0,49 | | | |
| Т 43.29 | Т 43.29 | 15,36 | | | 2 × 360 × 680 | 0,98 | | | |
| Т 43.30 | Т 43.30 | 3,84 | | | 2 × 360 × 170 | 0,25 | 20 × 16 × 8 | 6 | 0,002 0012 |
| Т 43.31 | Т 43.31 | 7,68 | | | 2 × 360 × 340 | 0,49 | | | |
| Т 43.32 | Т 43.32 | 15,36 | | | 2 × 360 × 680 | 0,98 | | | |
| Т 43.33 | Т 43.33 | 3,84 | | | 2 × 360 × 170 | 0,25 | | | |
| Т 43.34 | Т 43.34 | 7,68 | | | 2 × 360 × 340 | 0,49 | | | |
| Т 43.35 | Т 43.35 | 15,36 | | | 2 × 360 × 680 | 0,98 | | | |
| Т 43.36 | Т 43.36 | 12,81 | | | 2 × 480 × 340 | 0,65 | | | |
| Т 43.37 | Т 43.37 | 25,62 | | | 2 × 480 × 680 | 1,30 | | | |
| Т 43.38 | Т 43.38 | 12,81 | | | 2 × 480 × 340 | 0,65 | | | |
| Т 43.39 | Т 43.39 | 25,62 | | | 2 × 480 × 680 | 1,30 | 40 × 36 × 10 | 6 | 0,005 0030 |
| Т 43.40 | Т 43.40 | 12,81 | | | 2 × 480 × 340 | 0,65 | | | |
| Т 43.41 | Т 43.41 | 25,62 | | | 2 × 480 × 680 | 1,30 | | | |
| Т 43.42 | Т 43.42 | 17,89 | | | 2 × 670 × 340 | 0,91 | | | |
| Т 43.43 | Т 43.43 | 35,77 | | | 2 × 670 × 680 | 1,82 | | | |
| Т 43.44 | Т 43.44 | 17,89 | | | 2 × 670 × 340 | 0,91 | | | |
| Т 43.45 | Т 43.45 | 35,77 | | | 2 × 670 × 680 | 1,82 | 40 × 36 × 12 | 6 | 0,006 0036 |
| Т 43.46 | Т 43.46 | 17,89 | | | 2 × 670 × 340 | 0,91 | | | |
| Т 43.47 | Т 43.47 | 35,77 | | | 2 × 670 × 680 | 1,82 | | | |
| Т 43.48 | Т 43.48 | 17,89 | | | 2 × 670 × 340 | 0,91 | | | |
| Т 43.49.00.000 СБ | Т 43.47.01.000 СБ | 35,77 | | | 2 × 670 × 680 | 1,82 | | | |

*) См. технические требования ТЗ 00 00 000 ТТ п. 1.3.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|--------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Т 43.00. 00.000 СБ | Лист |
| | | | | | | 5 |

Серия 4.903-10. Выпуск 5

Изб. и дата Подпись и дата Взам инд. Изб. и дата Подпись и дата

Т43.00.00.000СБ

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------------------------|------|-----------------------|-----------------------|------|-----------------------|------------------------|------|-----------------------|--------------|------|-----------------------|
| № поз. | 5 | | | 6 | | | 7 | | | 8 | | |
| Наименование | Шайба | | | Болт | | | Шайба | | | Шайба | | |
| Количество | См. ниже | | | | | | | | | | | |
| Материал | Паронит ГОСТ 481-71 | | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | | Ст 3 и п 2 ГОСТ 380-71 | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | | | ГОСТ 7798-70 | | | ГОСТ 11371-68 | | | ГОСТ 6958-68 | | |
| Обозначение | Размеры, мм
d _в × d × S | Кол. | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Кол. | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Кол. | Масса, кг
шт. Общ. | Обозначение | Кол. | Масса, кг
шт. Общ. |
| Т 43.01.00000СБ | 12 × 6 × 1 | 4 | 0,0020,0008 | М6 × 16.56 | 4 | 0,0080,024 | 6-010 | 4 | 0,0080,0032 | | | |
| Т 43.02 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.03 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.04 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.05 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.06 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.07 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.08 | 18 × 8 × 1 | 4 | 0,0040,0016 | М8 × 16.56 | 4 | 0,0120,048 | 8-010 | 4 | 0,0020,0008 | | | |
| Т 43.09 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.10 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.11 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.12 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.13 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.14 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.15 | 25 × 8 × 1 | 6 | 0,0090,0054 | | 6 | 0,0120,072 | | | | 8-010 | | 0,0060,0036 |
| Т 43.16 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.17 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.18 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.19 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.20 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.21 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.22 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.23 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.24 | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.25.00.000СБ | | | | | | | | | | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т43.00.00.000СБ

Лист
6

Серия 4.903-10 Выход

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т43.00.00.000СБ

Продолжение табл 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|------|-----------|--------|-----------------------|------|-----------|-----------------------|-------------|------|--------------|------|-------|-------|
| № поз. | 5 | | | | 6 | | | 7 | | | 8 | | | |
| Наименование | Шайба | | | | Болт | | | Шайба | | | Шайба | | | |
| Количество | Ст. ниже | | | | | | | | | | | | | |
| Материал | Каронит ГОСТ 481-71 | | | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | | Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | | | | ГОСТ 7798-70 | | | ГОСТ 11371-68 | | | ГОСТ 6958-68 | | | |
| Обозначение | Размеры, мм | Кол. | Масса, кг | | Обозначение | Кол. | Масса, кг | | Обозначение | Кол. | Масса, кг | | | |
| | $d_2 \times d_1 \times S_1$ | | шт | Общ. | | | шт | Общ. | | | шт | Общ. | | |
| Т 43.26.00.000СБ | 25×8×1 | 6 | 0,0009 | 0,0054 | М8×16.56 | 6 | 0,012 | 0,072 | | | 8-010 | 6 | 0,006 | 0,036 |
| Т 43.27 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.28 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.29 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.30 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.31 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.32 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.33 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.34 | 50×16×1 | 6 | 0,003 | 0,018 | М16×30.56 | 6 | 0,078 | 0,468 | | | 16-010 | 6 | 0,030 | 0,300 |
| Т 43.35 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.36 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.37 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.38 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.39 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.40 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.41 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.42 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.43 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.44 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.45 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.46 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.47 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.48 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т 43.49.00.000СБ | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

Т43.00.00.000СБ

Лист
7

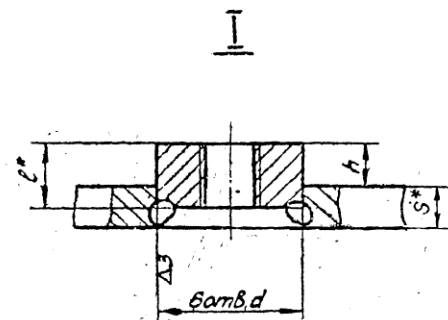
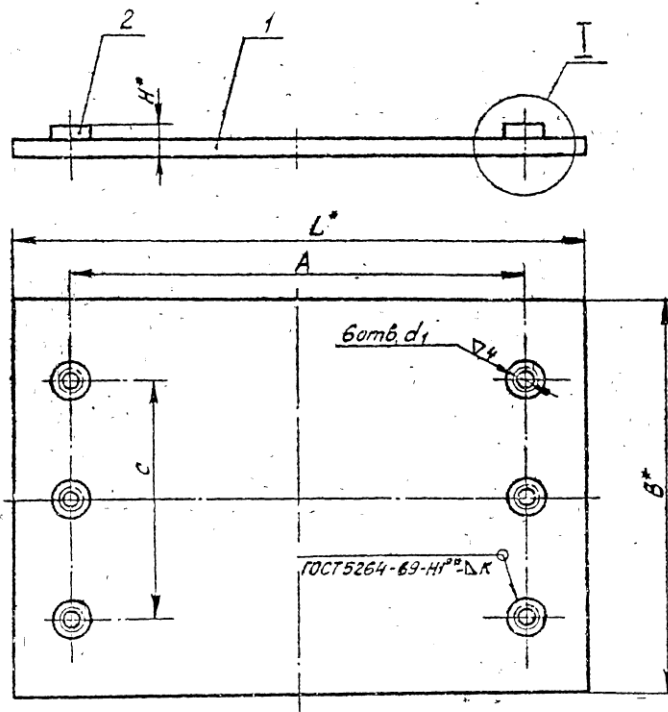
40052.9-01.83

Серия 4.903-10. Выпуск 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т43.00.01.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 5



1. Сверление отверстий и нарезку резьбы d_1 в дет. 2 производить до сборки
2. Обработку отверстия d_1 и привязочные размеры A и C выполнить совместно с опорой.
3. Размеры для справок
4. ** Варить сплошным швом

| | | | |
|---|-----------|---------|-------|
| Т43.00.01.000СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум | Подп. |
| Разраб. | Григорьев | Р.М. | Р.М. |
| Провер. | Величанин | В.М. | В.М. |
| Рис. | Сорокин | С.М. | С.М. |
| Л. спец. | Сорокин | С.М. | С.М. |
| Н. конт. | Ермаков | Е.М. | Е.М. |
| Утв. | Григорьев | Г.М. | Г.М. |
| Плита опорная.
Сборочный чертеж | | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | |
| См. | табл. 1 | - | |
| Лист 1 | Листов | | |
| Минэнерго СССР
Главэнергомашиностроения
Энергомонтажпроект
Лен. филиал | | | |

400529-01 84

92 000 10 00 00 05

Таблица 2

| Спецификация | | | | |
|-------------------------|--|--------------|-------------------------------------|------------------------|
| № поз. | 1 | 2 | | |
| Наименование | Плита | Бабышка | | |
| Количество | 1 | 6 | | |
| Материал | Лист ГОСТ 5681-57
Ст 3-пс ГОСТ 14637-83 | Круг | ГОСТ 2590-71
Ст 3-пс ГОСТ 535-58 | |
| № чертежа или стандарта | без чертежа | | | |
| Обозначение | Размеры, мм
S × B × L | Масса,
кг | Размеры, мм
d × L | Масса, кг
1шт. общ. |
| T43.18.01.000C5 | 8 × 270 × 170 | 2,79 | 16 × 10 | 0,016 0,095 |
| T43.19 | 8 × 270 × 340 | 5,65 | | |
| T43.20 | 8 × 270 × 680 | 11,43 | | |
| T43.21 | 8 × 270 × 170 | 2,79 | | |
| T43.22 | 8 × 270 × 340 | 5,65 | | |
| T43.23 | 8 × 270 × 680 | 11,43 | | |
| T43.24 | 8 × 270 × 170 | 2,79 | | |
| T43.25 | 8 × 270 × 340 | 5,65 | | |
| T43.26 | 8 × 270 × 680 | 11,43 | | |
| T43.27 | 8 × 360 × 170 | 3,76 | | |
| T43.28 | 8 × 360 × 340 | 7,57 | | |
| T43.29 | 8 × 360 × 680 | 15,25 | | |
| T43.30 | 8 × 360 × 170 | 3,76 | | |
| T43.31 | 8 × 360 × 340 | 7,57 | | |
| T43.32 | 8 × 360 × 680 | 15,25 | | |
| T43.33.01.000C5 | 8 × 360 × 170 | 3,76 | | |

Продолжение

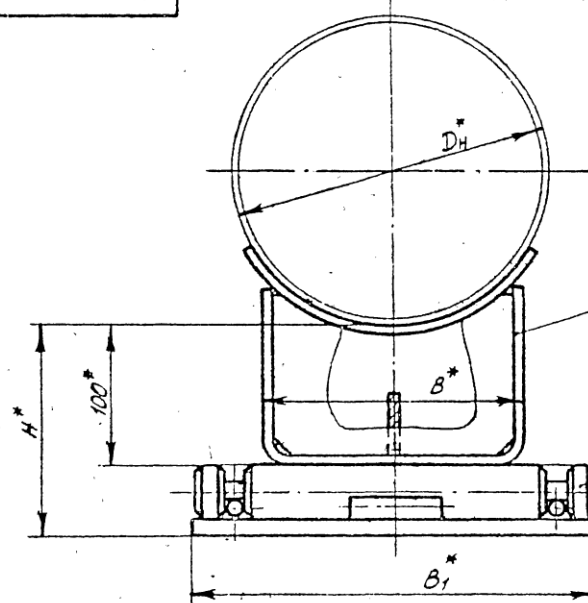
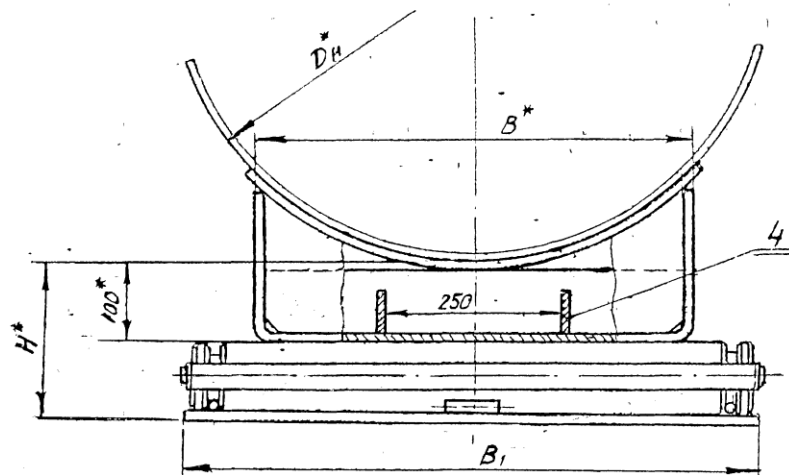
| Спецификация | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|--|------------------------|-------|
| № поз. | 1 | | 2 | | |
| Наименование | Плита | | Бабышка | | |
| Количество | 1 | | 6 | | |
| Материал | Лист ГОСТ 5631-57
Ст 3-пс ГОСТ 14637-83 | | Круг ГОСТ 2590-71
Ст 3-пс ГОСТ 535-58 | | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | | Без чертежа | | |
| Обозначение | Размеры, мм
S × B × L | Масса,
кг | Размеры, мм
d × L | Масса, кг
1шт. общ. | |
| T43.34.01.000C5 | 8 × 360 × 340 | 7,57 | 16 × 12 | 0,019 | 0,114 |
| T43.35 | 8 × 360 × 680 | 15,25 | | | |
| T43.36 | 10 × 480 × 340 | 12,14 | | | |
| T43.37 | 10 × 480 × 680 | 24,95 | | | |
| T43.38 | 10 × 480 × 340 | 12,14 | | | |
| T43.39 | 10 × 480 × 680 | 24,95 | | | |
| T43.40 | 10 × 480 × 340 | 12,14 | | | |
| T43.41 | 10 × 480 × 680 | 24,95 | | | |
| T43.42 | 10 × 670 × 340 | 17,12 | | | |
| T43.43 | 10 × 670 × 680 | 35,00 | | | |
| T43.44 | 10 × 670 × 340 | 17,12 | 36 × 16 | 0,128 | 0,768 |
| T43.45 | 10 × 670 × 680 | 35,00 | | | |
| T43.46 | 10 × 670 × 340 | 17,12 | | | |
| T43.47.01.000C5 | 10 × 670 × 680 | 35,00 | | | |

*См. технические требования ТЗ 00 00 000 ТТ п 13.

| | | | | | | |
|-----|------|---------|------|------|-----------------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | T43 00.01.000C5 | Лист |
| | | | | | | 3 |

400529-01 86

T.19 00.00.00005

Для трубопроводов $D_H 194 - 630 \text{ мм}$ Для трубопроводов $D_H 720 - 1420 \text{ мм}$ 

- 1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-60
 2 Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
 3* Размеры для справок
 4** Варить сплошным швом.

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--------------------|-------|---------|
| T.19 00.00.00005 | | | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Опора
однокатковая,
сборочный чертеж | | | | | | См. | табл | — |
| Лист 1 Листов 4 | | | | | | Минэнерго СССР | | |
| Литтеплоэнергочасть | | | | | | Энергомонтажпроект | | |
| Лен филиал | | | | | | | | |

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода D_n | Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс | Наибольшее перемещение трубопровода | L | H
≈ | B | B ₁ | ℓ | K | Масса, кг |
|-----------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----|--------|-----|----------------|-----|----|-----------|
| T19.01.00.000CB | 194 | 2200 | 180 | 170 | 150 | 180 | 340 | 170 | 3 | 1232 |
| T19.02. | | | 520 | 340 | | | | 340 | | 1879 |
| T19.03. | 219 | | 180 | 170 | | | | 170 | | 1212 |
| T19.04. | | | 520 | 340 | | | | 340 | | 1849 |
| T19.05. | 273 | | 180 | 170 | | | | 170 | | 1166 |
| T19.06. | | | 520 | 340 | | | | 340 | | 1795 |
| T19.07. | 325 | 6000 | 100 | 170 | 200 | 280 | 440 | 170 | 4 | 3386 |
| T19.08. | | | 440 | 340 | | | | 340 | | 4411 |
| T19.09. | 377 | | 100 | 170 | | | | 170 | | 3344 |
| T19.10. | | | 440 | 340 | | | | 340 | | 4179 |
| T19.11. | 426 | | 100 | 170 | | | | 170 | | 328 |
| T19.12. | | | 440 | 340 | | | | 340 | | 43,4 |
| T19.13. | 480 | 10000 | 100 | 170 | 200 | 380 | 540 | 170 | 6 | 4800 |
| T19.14. | | | 440 | 340 | | | | 340 | | 6332 |
| T19.15. | 530 | | 100 | 170 | | | | 170 | | 4740 |
| T19.16. | | | 440 | 340 | | | | 340 | | 6258 |
| T19.17. | 630 | | 100 | 170 | | | | 170 | | 4681 |
| T19.18. | | | | | | | | | | 6179 |
| T19.19. | 720 | 20000 | 440 | 340 | 700 | 860 | 660 | 170 | 10 | 81,95 |
| T19.20. | 820 | | | | | | | 340 | | 81,09 |
| T19.21. | 920 | | | | | | | 340 | | 88,68 |
| T19.22. | 1020 | | | | | | | | | 123,52 |
| T19.23. | 1220 | | | | | | | | | 125,36 |
| T19.24.00.000CB | 1420 | 24000 | | | | | | | | 135,46 |

Пример обозначения однокатковой опоры для трубопровода $D_n = 200$ мм и наибольшим перемещением 180 мм.

ОПОРА ОДНОКАТКОВАЯ 219 - T19.03

| | | | | | | |
|-----|------|---------|------|------|-----------------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | T19.00.00.000CB | Лист |
| | | | | | | 2 |

40052.9-01 88

90000 00 00 611

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|-----------|------------------|-----------|--|-----------|--|------|-----------------------|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | |
| Наименование | Опора | | Плита опорная | | Каток | | Ребро | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | См. ниже | | |
| Материал | — | | — | | Круг Д ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-60 | | Лист 5 ГОСТ 3520-57
80х150 ГОСТ 16523-70 при S=3 мм Лист 5 ГОСТ 5681-57
80х30 ГОСТ 14631-70 при S=4 мм | | |
| № чертежа или стандарта | Т13.00.00.000 СБ
Т14.00.00.000 СБ | | Т19.00.01.000 СБ | | Т19.00.00.001 | | Без чертежа | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм
S × h × L | Кол. | Масса, кг
шт. общ. |
| T19.01.00.000 СБ | T13.13.00.000 СБ | 3,91 | T19.01.01.000 СБ | 4,95 | T19.01.00.001 | 3,26 | 3 × 80 × 102 | 1 | 0,195 0,195 |
| T19.02. | T14.13. | 6,17 | T19.02. | 8,93 | | | 3 × 80 × 115 | 2 | 0,216 0,432 |
| T19.03. | T13.16. | 3,71 | T19.01. | 4,95 | | | 3 × 80 × 102 | 1 | 0,195 0,195 |
| T19.04. | T14.16. | 5,87 | T19.02. | 8,93 | | | 3 × 80 × 115 | 2 | 0,216 0,432 |
| T19.05. | T13.19. | 3,25 | T19.01. | 4,95 | | | 3 × 80 × 102 | 1 | 0,195 0,195 |
| T19.06. | T14.19. | 5,33 | T19.02. | 8,93 | | | 3 × 80 × 115 | 2 | 0,216 0,432 |
| T19.07. | T13.22. | 6,52 | T19.07. | 6,48 | T19.07.00.001 | 20,60 | 4 × 80 × 100 | 1 | 0,256 0,256 |
| T19.08. | T14.22. | 10,56 | T19.08. | 12,58 | | | 4 × 80 × 112 | 2 | 0,286 0,572 |
| T19.09. | T13.25. | 6,10 | T19.07. | 6,48 | | | 4 × 80 × 100 | 1 | 0,256 0,256 |
| T19.10. | T14.25. | 10,04 | T19.08. | 12,58 | | | 4 × 80 × 112 | 2 | 0,286 0,572 |
| T19.11. | T13.28. | 5,47 | T19.07. | 6,48 | | | 4 × 80 × 100 | 1 | 0,256 0,256 |
| T19.12.00.000 СБ | T14.28.00.000 СБ | 9,29 | T19.08.00.000 СБ | 12,58 | | | 4 × 80 × 112 | 2 | 0,286 0,572 |

| | | | | |
|-----|------|----------|------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум. | Подп | Дата |
|-----|------|----------|------|------|

Т19.00.00.000 СБ

Лист

3

Копия сбережена 400529-01 89 Програм 12

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

90000 00 00 61.1

Серия 4 903-10 выпуск 5

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|-----------|-----------------|-----------|--|-----------|--|--------|------------------------|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | |
| Наименование | Опора | | Плита опорная | | Каток | | Ребра | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | См. ниже | | |
| Материал | — | | — | | Круг Д ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-60 | | Лист S ГОСТ 3680-57
80т3 ГОСТ 16523-70 при S ≤ 3мм; Лист S ГОСТ 5681-57
80т3 ГОСТ 16523-70 при S > 4мм | | |
| № чертежа или стандарта | Т13.00.00.000СБ
Т14.00.00.000СБ | | Т19.00.01.000СБ | | Т19.00.00.001 | | Без чертежа | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм
S × H × E | Кол-во | Масса, кг
шт., общ. |
| Т19.13.00.000СБ | Т13.31.00.000СБ | 12,93 | Т19.13.01.000СБ | 7,81 | Т19.13.00.001 | 26,9 | 6 × 80 × 96 | 1 | 0,361 0,361 |
| Т19.14. | Т14.31. | 20,55 | Т19.14. | 15,04 | | | 6 × 80 × 110 | 2 | 0,414 0,828 |
| Т19.15. | Т13.34. | 12,33 | Т19.13. | 7,81 | | | 6 × 80 × 96 | 1 | 0,361 0,361 |
| Т19.16 | Т14.34. | 19,81 | Т19.14. | 15,04 | | | 6 × 80 × 110 | 2 | 0,414 0,828 |
| Т19.17. | Т13.37. | 11,74 | Т19.13 | 7,81 | | | 6 × 80 × 96 | 1 | 0,361 0,361 |
| Т19.18 | Т14.37. | 19,02 | Т19.14 | 15,04 | Т19.19. | 34,9 | 6 × 80 × 110 | 2 | 0,414 0,828 |
| Т19.19 | Т14.40 | 27,42 | Т19.19 | 18,43 | | | 6 × 80 × 80 | 4 | 0,301 1,204 |
| Т19.20 | Т14.43 | 26,56 | | | | | 8 × 80 × 75 | 4 | 0,376 1,504 |
| Т19.21. | Т14.46 | 33,85 | | | | | | | |
| Т19.22. | Т14.49 | 50,46 | Т19.21.01.000СБ | 22,77 | Т19.22.00.001 | 41,8 | | | |
| Т19.23 | Т14.52 | 52,29 | | | | | | | |
| Т19.24.00.000СБ | Т14.55.00.000СБ | 62,36 | | | | | | | |

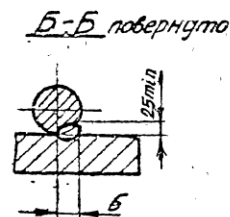
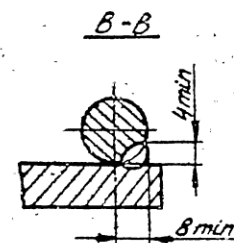
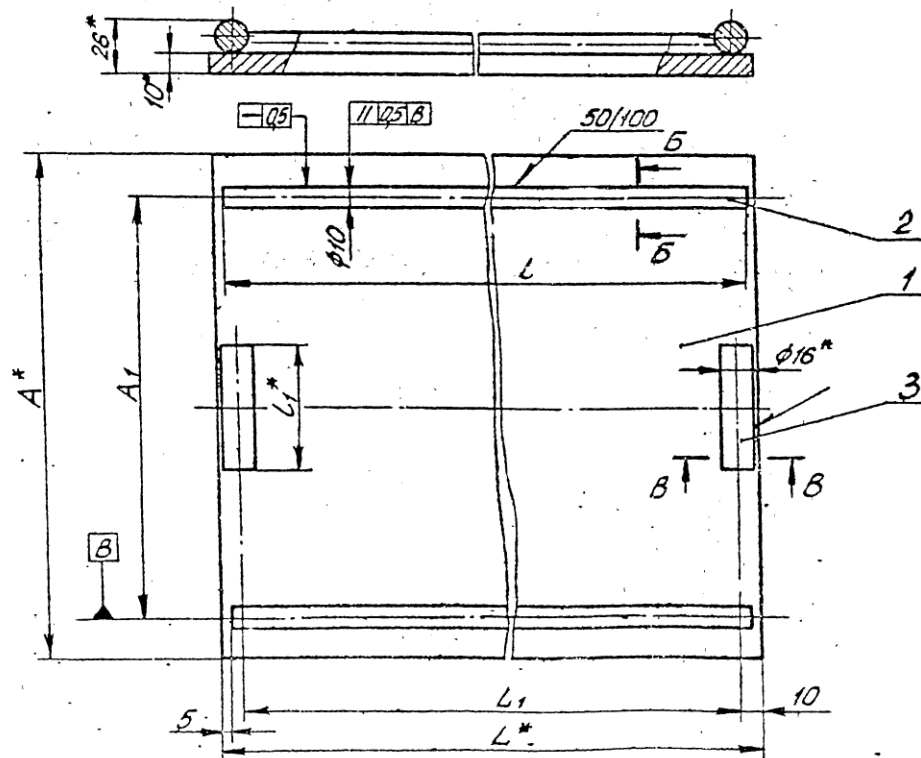
| | | | | |
|-----|------|---------|---------|------|
| 43м | Лист | № докум | Подпись | Дата |
|-----|------|---------|---------|------|

Т19.00.00.000СБ

Лист

4

400529-01 90



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для справок.

[illegible]

719.00.01.000СБ

91

Серия 4903-10 Выпуск 5

Исполнитель:
 Подпись:
 Дата:
 Исполнитель:
 Подпись:
 Дата:
 Исполнитель:
 Подпись:
 Дата:

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | L | L ₁ | A | A ₁ | Масса, кг |
|-----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----------|
| T19.01.01.000СБ | 170 | 150 | 340 | 300 | 4,95 |
| T19.02. | 340 | 320 | | | 8,93 |
| T19.07. | 170 | 150 | 440 | 400 | 6,48 |
| T19.08. | 340 | 320 | | | 12,58 |
| T19.13. | 170 | 150 | 540 | 500 | 7,81 |
| T19.14. | | | | | 15,01 |
| T19.15. | 340 | 320 | 660 | 620 | 18,43 |
| T19.21.01.000СБ | | | 860 | 820 | 23,77 |

Таблица 2

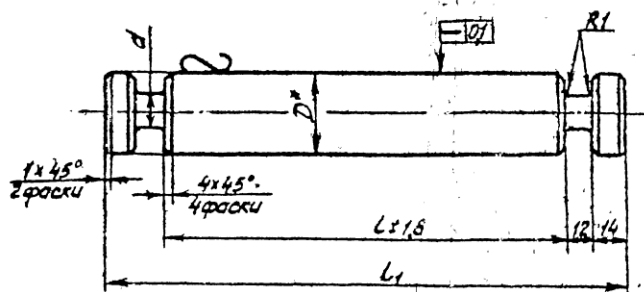
| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--------------|---------------------------------------|-----------|-----------|----------------------------|-----------|-----------|----------------------------|
| № поз. | 1 | 2 | | 3 | | 4 | | | |
| Наименование | Основание | Направляющая | | Упор | | Масса набранного материала | | | |
| Количество | 1 | 2 | | 3 | | 4 | | | |
| Материал | Лист 10 ГОСТ 5581-57
60п.3*ГОСТ 14637-69 | | Круг ГОСТ 2590-71
ВСт3*ГОСТ 535-58 | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | | | | | | | | |
| Обозначение | Размеры, мм | Масса, кг | Длина, мм | Масса, кг | Длина, мм | Масса, кг | Длина, мм | Масса, кг | Масса набранного материала |
| T19.01.01.000СБ | 170x340 | 4,53 | 160 | 0,099 | 0,198 | 60 | 0,095 | 0,190 | 0,030 |
| T19.02. | 240x440 | 8,28 | 330 | 0,204 | 0,408 | | | | 0,050 |
| T19.07. | 170x440 | 5,87 | 160 | 0,099 | 0,198 | | | | 0,030 |
| T19.08. | 340x440 | 11,74 | 330 | 0,204 | 0,408 | 120 | 0,190 | 0,380 | 0,050 |
| T19.13. | 170x540 | 7,20 | 160 | 0,099 | 0,198 | | | | 0,030 |
| T19.14. | 340x540 | 14,41 | | | | | | | |
| T19.19. | 340x660 | 17,61 | 330 | 0,099 | 0,198 | 180 | 0,284 | 0,568 | 0,050 |
| T19.21.01.000СБ | 340x860 | 22,95 | | | | | | | |

* См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.13

| | | | | | | |
|-----|-----|---------|---------|------|-----------------|--------|
| Изм | Кол | № докум | Подпись | Дата | T19.00.01.000СБ | Лист 2 |
|-----|-----|---------|---------|------|-----------------|--------|

Т 19 00 00 001

▽3(▽)



Размеры в мм

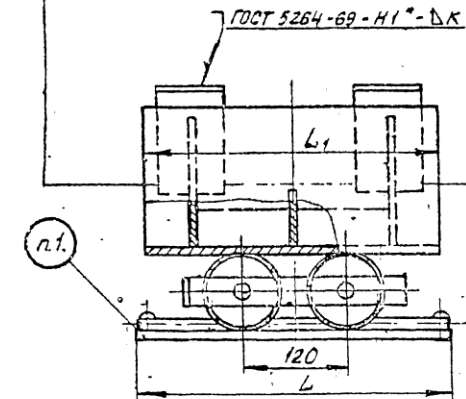
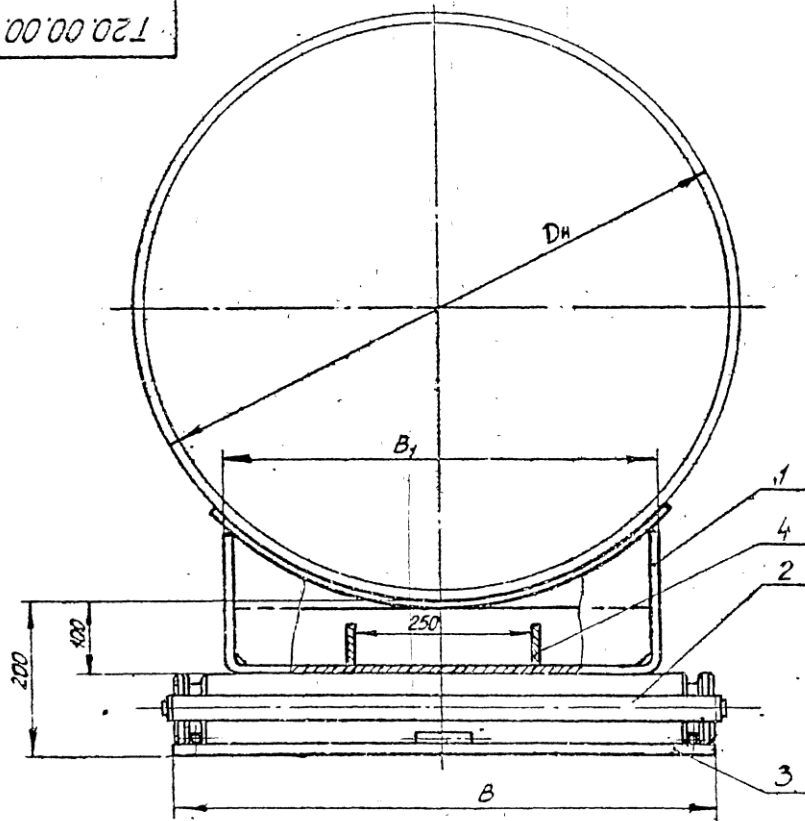
| Обозначение | L | L ₁ | D | d | Масса, кг |
|----------------|-----|----------------|----|----|-----------|
| Т 19 01 00 001 | 288 | 340 | 40 | 16 | 3,26 |
| Т 19 07. | 388 | 440 | 90 | 66 | 20,60 |
| Т 19 13 | 488 | 540 | | | 26,90 |
| Т 19 19 | 608 | 660 | | | 34,90 |
| Т 19 22 00 001 | 808 | 860 | | | 47,80 |

*Размер для справок

| | | | | | |
|----------------|-----------|----------|-------|------|-----------------------------------|
| Т 19 00 00 001 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Изд. | Каток |
| Разраб. | Григорич | Создан | | | |
| Провер. | Величенко | | | | Круг |
| Рук зр. | Своякин | | | | |
| Гл. спец. | Сорокин | | | | D ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-60 |
| И. контр. | Ермаков | | | | |
| Утв. | Фейгин | | | | |

Каток СЗЗМЗ 400529-01 93

Т20.00.00.000СБ



1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
 2. Размеры для справок.
 3 * варить сплошным швом

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|-----------------------|--------------|---------|--|
| | | | | | Т 20.00 00.000 СБ | | | |
| | | | | | Опора
двухкатковая | | | |
| | | | | | Сборочный чертёж | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. | Лит | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Проект. | Создан | | | | см
табл.1 | --- | |
| Провер. | Величинко | И.И. | | | Лист 1 / листов 3 | | | |
| Рук. гр. | Соловьев | И.И. | | | Минэнерго СССР | | | |
| Пислен. | Сорокин | И.И. | | | Глав. металл. монтаж | | | |
| Нач. отд. | Ермаков | И.И. | | | Энерго-монтаж. объект | | | |
| Утв. | Фейсман | И.И. | | | Ген. филиал | | | |

Копы, Сорокин

400529-01 94

Экземпляр 10

T20 00.00.00.00 C5

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода
D_H | Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс | Наибольшее перемещение трубопровода | L | L_1 | B | B_1 | K | Масса, кг |
|------------------|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-----|-------|-----|-------|----|-----------|
| T20 01.00.000 C6 | 720 | 18000 | 200 | 360 | 340 | 660 | 500 | 6 | 117,49 |
| T20.02. | | | 800 | 640 | 680 | | | | 151,15 |
| T20.03. | 820 | | 200 | 360 | 340 | | | | 116,63 |
| T20.04. | | | 800 | 640 | 680 | | | | 149,99 |
| T20.05. | 920 | 22000 | 200 | 360 | 340 | 850 | 700 | 8 | 124,69 |
| T20.06 | | | 800 | 640 | 680 | | | | 162,62 |
| T20.07. | 1020 | 30000 | 200 | 360 | 340 | | | | 167,79 |
| T20.08. | | | 800 | 640 | 680 | | | | 217,28 |
| T20.09. | 1220 | 40000 | 200 | 360 | 340 | | | 10 | 169,63 |
| T20.10. | | 30000 | 800 | 640 | 680 | | | | 218,22 |
| T20.11 | 1420 | 50000 | 200 | 360 | 340 | | | | 180,07 |
| T20.12 00.000 C5 | | 30000* | 800 | 640 | 680 | | | | 234,90 |

* Допускается увеличение нагрузки до 50т при условии обеспечения необходимой прочности несущих строительных конструкций.

Пример обозначения двухкатковой опоры для трубопровода $D_n \times 120$ мм с перемещением $\Delta = 200$ мм:

ОПОРА ДВУХКАТКОВАЯ 720 T20 01

| | | | | |
|------|------|----------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Догов. |
| | | | | |

T20.00.00.00 C5

Лист

2

4.00529-01 95

120 00 00 000СБ

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|--|------|-----------------------|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | |
| Наименование | Опора | | Плита опорная | | Обойма | | Ребро | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | см. ниже | | |
| Материал | — | | — | | — | | Лист 5 ГОСТ 5681-57
80т 3-й ГОСТ 14637-69 | | |
| № чертежа или стандарта | Т14.00.00.000СБ
Т15.00.00.000СБ | | Т20.00.01.000СБ | | Т20.00.02.000СБ | | Без чертежа | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм
S x H x L | Кол. | Масса, кг
шт. общ. |
| T20.01.00.000СБ | T14.40.00.000СБ | 27,42 | T20.01.01.000СБ | 19,67 | T20.01.02.000СБ | 69,2 | 6 x 80 x 80 | 4 | 0,301 1,204 |
| T20.02 | T15, 28 | 43,26 | T20.02 | 34,58 | | | 6 x 80 x 182 | 6 | 0,685 4,110 |
| T20.03 | T14.43 | 26,56 | T20.01 | 19,67 | | | 6 x 80 x 80 | 4 | 0,301 1,204 |
| T20.04 | T15.31 | 42,10 | T20.02 | 34,58 | | | 6 x 80 x 182 | 6 | 0,685 4,110 |
| T20.05 | T14.46 | 33,85 | T20.01 | 19,67 | | | 8 x 80 x 96 | 4 | 0,492 1,968 |
| T20.06 | T15.34 | 53,42 | T20.02 | 34,58 | | | 8 x 80 x 180 | 6 | 0,904 5,424 |
| T20.07 | T14.49 | 50,45 | T20.07 | 25,37 | T20.07.02.000СБ | 90,0 | 8 x 80 x 96 | 4 | 0,492 1,968 |
| T20.08 | T15.37 | 77,18 | T20.08 | 44,68 | | | 8 x 80 x 180 | 6 | 0,904 5,424 |
| T20.09 | T14.52 | 52,29 | T20.07 | 25,37 | | | 8 x 80 x 96 | 4 | 0,492 1,968 |
| T20.10 | T15.40 | 78,12 | T20.08 | 44,68 | | | 8 x 80 x 180 | 6 | 0,904 5,424 |
| T20.11 | T14.55 | 62,36 | T20.07 | 25,37 | | | 10 x 80 x 93 | 4 | 0,584 2,336 |
| T20.12 00 000СБ | T15.43.00.000СБ | 93,52 | T20.08.00.000СБ | 44,68 | | | 10 x 80 x 178 | 6 | 1,117 6,702 |

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дато |
|------|------|----------|-------|------|

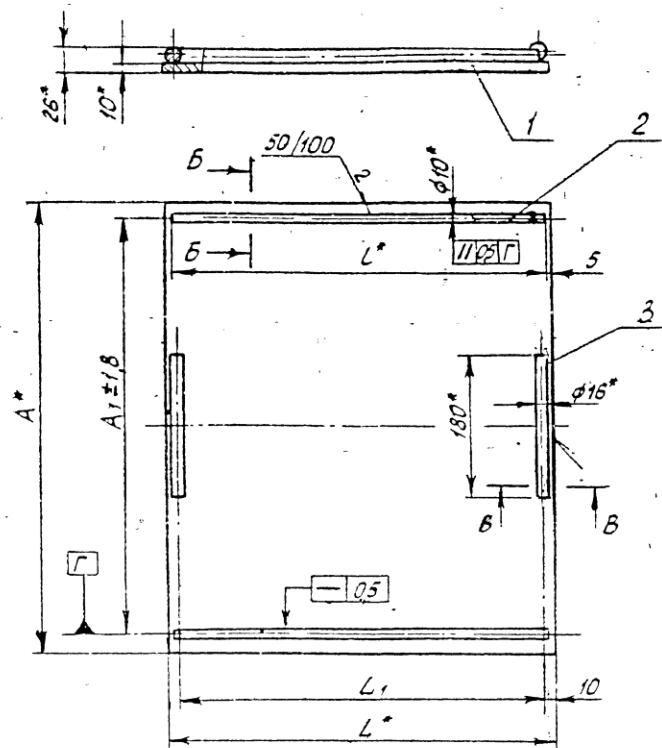
Т20.00.00.000СБ

Лист
3

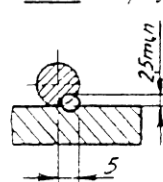
Копия Соборная 400529-И 96 Эконом '2

T20.00.01.000C6

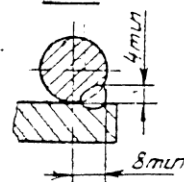
Серия 4903-10 Выпуск 5



Б-Б повернуто



В-В

Таблица 1
Размеры в мм

| Обозначение | A | A ₁ | L | L ₁ | Масса, кг |
|-----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----------|
| T20.01.01.000C6 | 660 | 620 | 360 | 340 | 19,67 |
| T20.02 | | | 640 | 620 | 34,58 |
| T20.07 | 860 | 820 | 360 | 340 | 25,37 |
| T20.08.01.000C6 | | | 640 | 620 | 44,68 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | Масса направляющего
металла с
металлом сварки |
|-------------------------|---|--|--|-----------|-----------|-----------|---|
| № поз | 1 | 2 | 3 | | | | |
| Наименование | Основание | Направляющая | Упор | | | | |
| Количество | 1 | 2 | 2 | | | | |
| Материал | лист 10 ГОСТ 5681-57
В93** ГОСТ 14637-69 | Кл. 10 ГОСТ 2590-71
В93** ГОСТ 535-58 | Кл. 10 ГОСТ 2590-71
В93** ГОСТ 535-58 | | | | |
| № чертежа или стандарта | Б53 чертежа | | | | | | |
| Обозначение | Размеры, мм | Масса, кг | Длина, мм | Масса, кг | Длина, мм | Масса, кг | |
| T20.01.01.000C6 | 660x360 | 18,6 | 350 | 0,216 | 0,432 | 0,070 | |
| T20.02 | 660x640 | 33,1 | 630 | 0,389 | 0,778 | 0,130 | |
| T20.07 | 860x360 | 24,3 | 350 | 0,216 | 0,432 | 0,070 | |
| T20.08.01.000C6 | 860x640 | 43,2 | 630 | 0,389 | 0,778 | 0,130 | |

1 Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60

2.* Размеры для справок

3.** См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п. 1.3

T20.00.01.000C6

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Лит | Масса | Масштаб |
|----------|--------------|---------|------|------|--|----------|---------|
| Разработ | Мерзон | | | | См | табл. 1 | — |
| Провер | Величурко | | | | Лист | Листов 1 | |
| Рис | г.р. Своякин | | | | Минэнерго СССР
Главэнергопроект
Энергоинститут
Лен филиал | | |
| Листец | Сорокин | | | | | | |
| Начин | Ермаков | | | | | | |
| Утв | Фейгин | | | | | | |

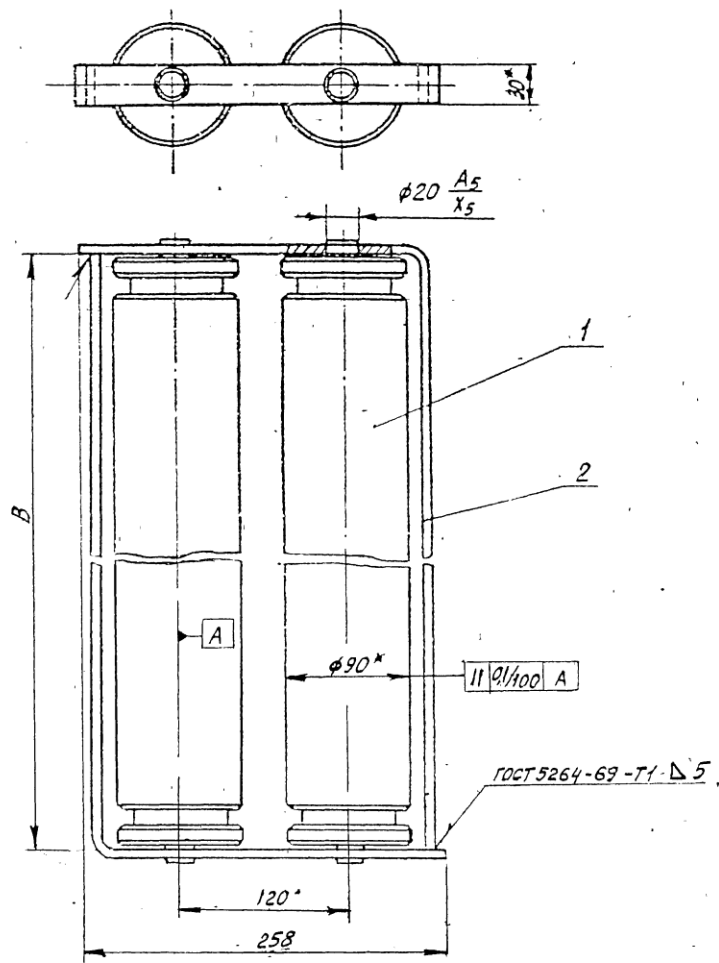
Копия сохранена

400529-01 97

Формат А3

T20.00.02.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Таблица 1
Размеры в мм

| Обозначение | В | | Масса, кг |
|---------------|------|------------|-----------|
| | ном. | Доп. откл. | |
| T20.01.02.001 | 662 | +10 | 692 |
| T20.07.02.001 | 862 | +05 | 900 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|--|-----------|------|--|-----------|-----|
| № поз. | 1 | | | 2 | | |
| Наименование | Каток | | | Угольник | | |
| Количество | 2 | | | 2 | | |
| Материал | Круг $\frac{90 \text{ ГОСТ } 2590-71}{45 \text{ ГОСТ } 1050-60}$ | | | Лист $\frac{5 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{вст } 3^{**} \text{ ГОСТ } 14637-69}$ | | |
| № чертежа или стандарта | T20.00.02.001 | | | T20.00.02.002 | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | |
| | | 1шт | Общ | | 1шт | Общ |
| T20.01.02.000СБ | T20.01.02.001 | 32,9 | 65,8 | T20.01.02.002 | 1,70 | 340 |
| T20.07.02.000СБ | T20.07.02.001 | 42,9 | 85,8 | T20.07.02.002 | 208 | 416 |

Масса наплавляемого металла сборных швов, кг

0,005

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60

2. * Размеры для справок

3. ** См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.1.3

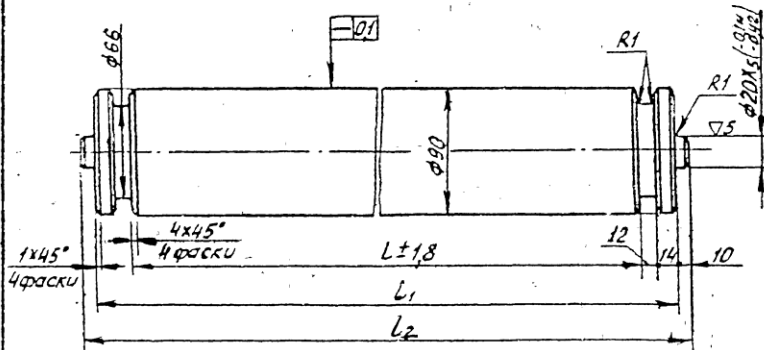
| T20.00.02.000СБ | | | | | |
|------------------|-----------|------------|-------|----------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Гранич | Создан | | | |
| Провер. | Величенко | Утверд. | | | |
| Рук. гр. | Сбойкин | Согласован | | | |
| Листец | Сорокин | Согласован | | | |
| Н.контр. | Ермаков | Согласован | | | |
| Утв. | Фейгин | Согласован | | | |
| Обойма. | | | | Лист | Масса |
| Сборочный чертеж | | | | табл. 1 | Масштаб |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | Минэнерго СССР | |
| | | | | Лабтеплоэнергомонтаж | |
| | | | | Энергохотажпроект | |
| | | | | Лен. филиал | |

Серия 4.903-10

4.00.529-01.98

Формат А1

T20.00 02.004

$$\nabla^3(\nabla)$$


Размеры в мм

| Обозначение | L | L ₁ | L ₂ | масса
кг |
|---------------|-----|----------------|----------------|-------------|
| T20.01.02 001 | 608 | 660 | 680 | 329 |
| T20.07.02 001 | 808 | 860 | 880 | 429 |

Серия 4903-10 Выпуск 5

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------|-----|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Дат |
| | | | | |

T 20.00 02.001

Коток

Круж 95 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-60

| | | |
|------|-------------|----------|
| Лист | Масса | Максимум |
| | см
табл. | — |
| Лист | Листа | 1 |

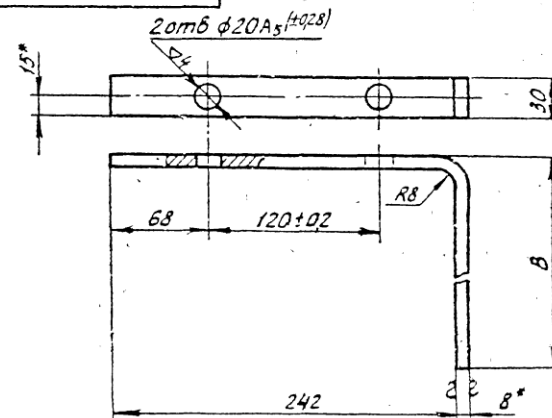
| | | |
|------|--------|---|
| лист | листов | 1 |
|------|--------|---|

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копия ГИИЗ

1000000

T20.00.02.002

$$\nabla f(\nabla$$


Размеры 6 мм

| Обозначение | В | Разверну-
тая
длина | Масса
кг |
|---------------|-----|---------------------------|-------------|
| T20 01.02.002 | 670 | 905 | 170 |
| T20.07 02.002 | 870 | 1105 | 208 |

1. *Размеры для справок

2 ** См. технические требования ТЗ 00.00.000 ГТ п. 1.3

01-5064 БИУК 5

| | | | | |
|-------------|----------------|--------------|-------------|----------------|
| ИНВ № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | ИНВ № подл. | Подпись и дата |
|-------------|----------------|--------------|-------------|----------------|

T20.00.02 002.

УГОЛЬНИК

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Всего 3** ГОСТ 14637-69

| | | |
|-----|------------|---------|
| Лит | Масса | Масштаб |
| - | см
табл | - |
| Лит | Масштаб | |

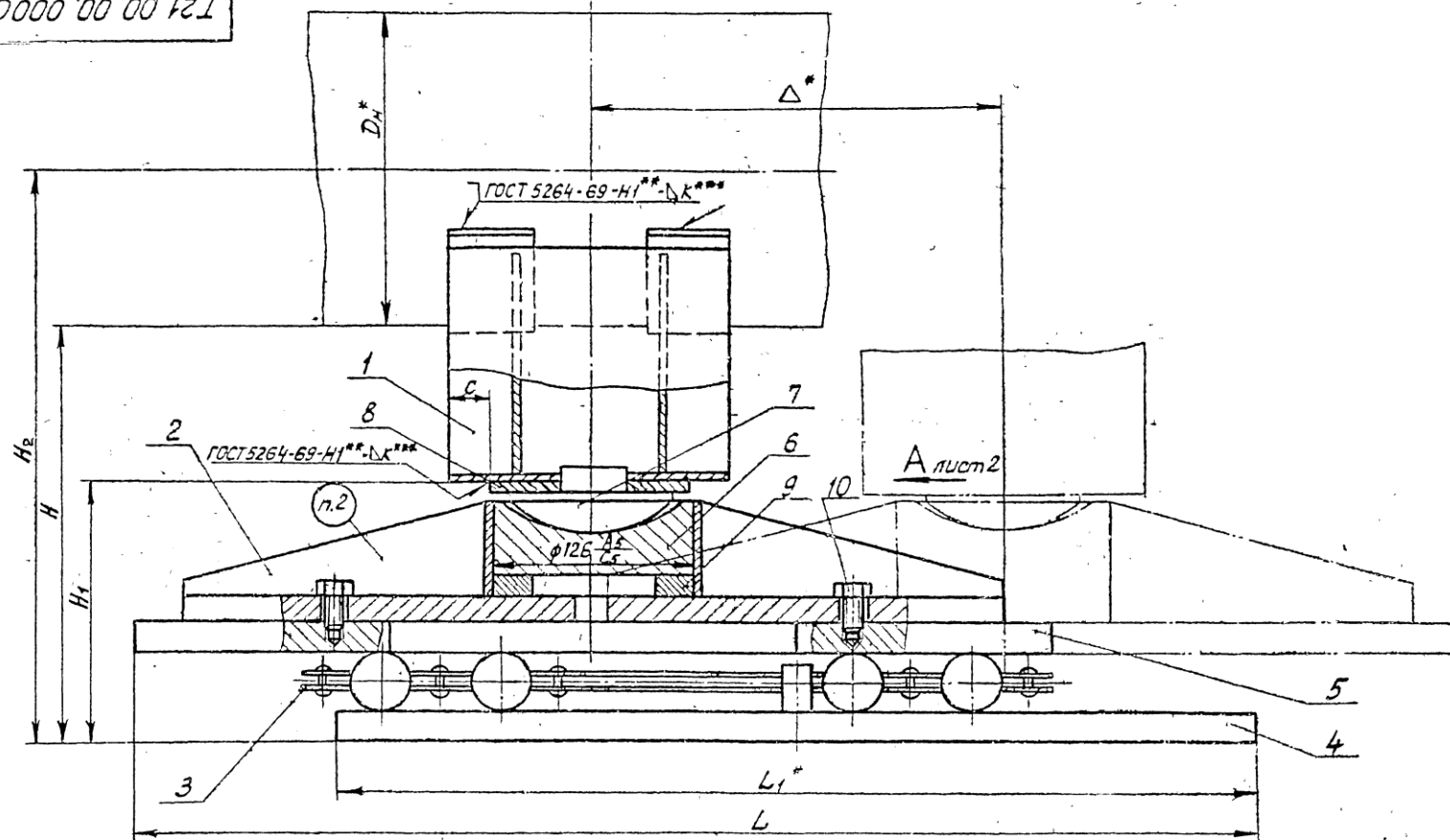
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергостанция
Энергомонтажпроект

Карно-Кадогоса

400.529M 99

101. 101

T21.00.00.000005



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
 2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.

3. * Размеры для справок.

4. ** варить сплошным швом.

5. *** Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей

Конструкция опоры выполнена согласно изобретению «Опора для строительных конструкций»
 Авторское свидетельство № 355315 от 03.09.1984 г. автор Б.З. Фейгин

| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата |
|------------|------------|--------|-------|
| Разраб | Мерзон | Р.И.А. | 7-89 |
| Пробер | Водитченко | В.В.В. | 01-89 |
| Рис. зр. | Своякин | В.В.В. | 04-89 |
| Ин. спец | Сорокин | Л.В.В. | |
| Ин. констр | Ермаков | В.В.В. | |
| Утв | Фейгин | В.В.В. | |

T21.00.00.000005

Опора
шариковая.
Сборочный чертеж

| Лит | Масштаб |
|--------------------|----------|
| См. табл. 1 | — |
| Лист 1 | Листов 6 |
| Минэнерго СССР | |
| Главное управление | |
| Энергоконструктор | |
| Лен. филиал | |

400529-01 100

95000 00 00 121

Вид А лист 1

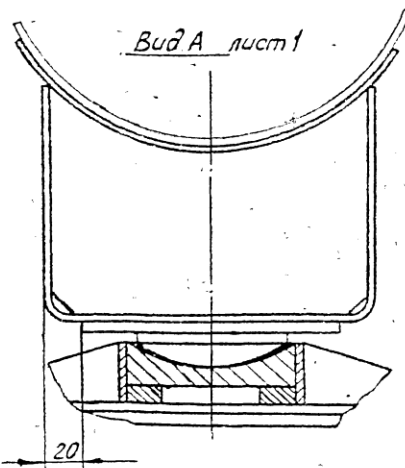


Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода D_n | Допусковая нагрузка $P, \text{кгс}$ | Тепловое перемещение Δ | $H \approx$ | $H_1 \approx$ | $H_2 \approx$ | L | L_1 | c | Масса, кг |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------|---------------|------|-------|-----|-----------|
| T21.01.00.000C5 | 194 | 2200 | 200 | 350 | | | 660 | 560 | | 112,06 |
| T21.02 | | | 400 | | | | 1000 | 700 | | 62,66 |
| T21.03 | 219 | 2200 | 200 | 360 | | | 660 | 560 | | 111,86 |
| T21.04 | | | 400 | | | | 1000 | 700 | | 162,46 |
| T21.05 | 273 | 2200 | 200 | 390 | | | 660 | 560 | | 111,40 |
| T21.06 | | | 400 | | 150 | 250 | 1000 | 700 | | 162,00 |
| T21.07 | 325 | 2200 | 200 | 415 | | | 660 | 560 | | 115,60 |
| T21.08 | | | 400 | | | | 1000 | 700 | 10 | 166,20 |
| T21.09 | 377 | 7000 | 200 | 440 | | | 660 | 560 | | 115,18 |
| T21.10 | | | 400 | | | | 1000 | 700 | | 165,78 |
| T21.11 | 426 | 7000 | 200 | 465 | | | 660 | 560 | | 114,55 |
| T21.12 | | | 400 | | | | 1000 | 700 | | 165,15 |
| T21.13 | 480 | 12500 | 200 | 540 | | | 660 | 560 | | 154,67 |
| T21.14 | | | 400 | | 200 | 300 | 900 | 700 | | 241,94 |
| T21.15.00.000C5 | 530 | | 200 | 565 | | | 660 | 560 | | 154,07 |

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода D_n | Допусковая нагрузка $P, \text{кгс}$ | Тепловое перемещение Δ | $H_2 \approx$ | $H_1 \approx$ | $H \approx$ | L | L_1 | c | Масса, кг |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------|---------------|-------------|------|-------|-----|-----------|
| T21.16.00.000C5 | 530 | | 400 | 565 | | | 900 | 700 | | 241,34 |
| T21.17 | 630 | 12500 | 200 | 615 | 200 | 300 | 660 | 560 | 10 | 153,48 |
| T21.18 | | | 400 | | | | 900 | 700 | | 240,75 |
| T21.19 | | 7000 | 200 | 610 | 150 | 250 | 660 | 560 | | 138,58 |
| T21.20 | | | 400 | | | | 900 | 700 | | 189,18 |
| T21.21 | 720 | 16200 | 200 | 660 | | | 800 | | | 274,28 |
| T21.22 | | | 400 | | | | 1000 | 800 | | 330,68 |
| T21.23 | | 10300 | 200 | | | | 660 | 560 | | 169,43 |
| T21.24 | 820 | | 400 | 710 | | | 900 | 700 | | 256,70 |
| T21.25 | | 21300 | 200 | | | | 800 | | | 273,40 |
| T21.26 | | | 400 | | | | 1000 | 800 | | 329,80 |
| T21.27 | | 12300 | 200 | | | | 660 | 560 | | 176,72 |
| T21.28 | 920 | | 400 | 760 | | | 900 | 700 | | 263,99 |
| T21.29 | | 27500 | 200 | | | | 950 | 850 | | 451,78 |
| T21.30 | | | 400 | | | | 1150 | 950 | | 534,48 |
| T21.31 | | 16200 | 200 | | 200 | 300 | 800 | 700 | 95 | 299,18 |
| T21.32 | 1020 | | 400 | 810 | | | 1000 | 800 | | 355,68 |
| T21.33 | | 36100 | 200 | | | | 950 | 850 | | 470,27 |
| T21.34 | | | 400 | | | | 1150 | 950 | | 552,87 |
| T21.35 | | 21300 | 200 | | | | 800 | 700 | | 301,02 |
| T21.36 | 1220 | | 400 | 910 | | | 1000 | 800 | | 357,42 |
| T21.37 | | 45000 | 200 | | | | 950 | 850 | | 472,12 |
| T21.38 | | | 400 | | | | 1150 | 950 | | 534,71 |
| T21.39 | | 21300 | 200 | | | | 800 | 700 | | 311,09 |
| T21.40 | 1420 | | 400 | 1010 | | | 1000 | 800 | | 367,49 |
| T21.41 | | 45000 | 200 | | | | 950 | 850 | | 482,18 |
| T21.42.00.000C5 | | | 400 | | | | 1150 | 950 | | 564,78 |

Пример обозначения опоры шариковой трубопровода $D_n=194 \text{ мм}$

ОПОРА ШАРИКОВАЯ 194 T21.01

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | T21.00.00.000C5 | Лист |
| | | | | | | 2 |

СЗЗМК 400529-01 101

721.00.00.000СБ

101

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|--|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 |
| Наименование | Опора | | Каретка | | Сепаратор | | Основание | | Плита |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 |
| Материал | | | | | | | | | Лист 5 ГОСТ 3681-57
46*) ГОСТ 1577-10 |
| № чертежа или стандарта | Т13.00.00.000СБ
Т14.00.00.000СБ | | Т21.00.01.000СБ | | Т21.00.02.000СБ | | Т21.00.03.000СБ | | Т21.00.00.001 |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение |
| Т21.01.00.000СБ | Т13.13.00.000СБ | 3,91 | Т21.01.01.000СБ | 194 | Т21.01.02.000СБ | 11,7 | Т21.01.03.000СБ | 41,7 | Т21.01.00.001 |
| Т21.02 | | | Т21.02 | 34,0 | Т21.02 | 8,8 | Т21.02 | 64,4 | Т21.02 |
| Т21.03 | Т13.16. | 3,71 | Т21.01. | 194 | Т21.01 | 11,7 | Т21.01. | 41,7 | Т21.01. |
| Т21.04 | | | Т21.02. | 34,0 | Т21.02 | 8,8 | Т21.02. | 64,4 | Т21.02. |
| Т21.05. | | | Т21.01. | 194 | Т21.01 | 11,7 | Т21.01. | 41,7 | Т21.01. |
| Т21.06. | Т13.19. | 3,25 | Т21.02. | 34,0 | Т21.02. | 8,8 | Т21.02. | 64,4 | Т21.02. |
| Т21.07 | | | Т21.01. | 194 | Т21.01 | 11,7 | Т21.01. | 41,7 | Т21.01. |
| Т21.08. | Т13.22. | 6,52 | Т21.02. | 34,0 | Т21.02 | 8,8 | Т21.02. | 64,4 | Т21.02. |
| Т21.09. | | | Т21.01. | 194 | Т21.01 | 11,7 | Т21.01. | 41,7 | Т21.01. |
| Т21.10. | Т13.25. | 6,10 | Т21.02. | 34,0 | Т21.02. | 8,8 | Т21.02. | 64,4 | Т21.02. |
| Т21.11. | | | Т21.01. | 194 | Т21.01 | 11,7 | Т21.01. | 41,7 | Т21.01. |
| Т21.12. | Т13.28. | 5,47 | Т21.02. | 34,0 | Т21.02. | 8,8 | Т21.02. | 64,4 | Т21.02. |
| Т21.13 | | | Т21.13 | 232 | Т21.13 | 25,5 | Т21.13 | 41,7 | Т21.13 |
| Т21.14 | Т13.31. | 12,93 | Т21.14. | 673 | Т21.14 | 24,0 | Т21.14. | 64,4 | Т21.14 |
| Т21.15 | | | Т21.13 | 238 | Т21.13 | 25,5 | Т21.13 | 41,7 | Т21.13 |
| Т21.16. | Т13.34 | 12,33 | Т21.14. | 673 | Т21.14 | 24,0 | Т21.14. | 64,4 | Т21.14. |
| Т21.17 | | | Т21.13. | 238 | Т21.13 | 25,5 | Т21.13 | 41,7 | Т21.13 |
| Т21.18. | Т13.37 | 11,74 | Т21.14 | 273 | Т21.14 | 24,0 | Т21.14. | 64,4 | Т21.14 |
| Т21.19 | | | Т21.01 | 194 | Т21.01 | 11,7 | Т21.01 | 41,7 | Т21.01 |
| Т21.20 | | | Т21.02 | 340 | Т21.02 | 8,8 | Т21.02 | 64,4 | Т21.02 |
| Т21.21 | Т14.40.00.000СБ | 27,42 | Т21.14 | 673 | Т21.21 | 40,7 | Т21.14 | 64,4 | Т21.14. |
| Т21.22 00 000СБ | | | Т21.22.01.000СБ | 87,0 | Т21.22.02.000СБ | 39,5 | Т21.22.03.000СБ | 81,3 | Т21.22.00.001 |

*) См. черт Т21.00.00.001 п. 2

| | | | | | | |
|-----|------|----------|------|-----|-----------------|------|
| Изм | Лист | № докум. | Подп | Дат | Т21.00.00.000СБ | Лист |
| | | | | | | 3 |

Копия 500/1512 400529-11 102

T21.00.00.000CB

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------|-----------|---------------|-----------|--|-----------|---|-----------|-----------------------|-------------|--|--|--|--|
| № поз. | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | | | | |
| Наименование | Подпятник | | Пята | | Накладка | | Кольцо | | Болт | | | | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 4 | | | | | |
| Материал | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | | | | Лист 10 ГОСТ 5681-57
Лист 5 ГОСТ 14637-69 | | Лист 5 ГОСТ 5681-57
Лист 3 ГОСТ 14637-69 | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т21.01.00.002 | | Т21.01.00.003 | | Т21.00.00.004 | | Т21.00.00.005 | | ГОСТ 7798-70 | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | | | |
| Т21.01.00.000СБ | Т21.01.00.002 | 3,50 | Т21.01.00.003 | 1,35 | Т21.01.00.004 | 1,32 | Т21.01.00.005 | 0,284 | М10х18.56 | 0,024 0,036 | | | | |
| Т21.02 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.03 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.04 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.05 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.06 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.07 | | | | | Т21.07 | 2,25 | | | | | | | | |
| Т21.08 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.09 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.10 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.11 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.12 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.13 | | | | | Т21.13 | 3,20 | Т21.13 | 0,993 | М10х20.56 | 0,025 0,100 | | | | |
| Т21.14 | | | | | | | Т21.14 | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 | | | | |
| Т21.15 | | | | | | | Т21.13 | 0,993 | М10х20.56 | 0,025 0,100 | | | | |
| Т21.16 | | | | | | | Т21.14 | 0,851 | М10х20.56 | 0,028 0,112 | | | | |
| Т21.17 | | | | | | | Т21.13 | 0,993 | М10х20.56 | 0,025 0,100 | | | | |
| Т21.18 | | | | | | | Т21.14 | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 | | | | |
| Т21.19 | | | | | Т21.19.00.004 | 4,33 | Т21.01 | 0,284 | М10х18.56 | 0,024 0,036 | | | | |
| Т21.20 | | | | | | | Т21.14.00.005 | 0,851 | М10х30.56 | 0,031 0,124 | | | | |
| Т21.21 | | | | | | | | | | | | | | |
| Т21.22.00.000СБ | | | | | | | | | | | | | | |

*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

| | | | | | | |
|-----|------|--------|------|------|-----------------|------|
| Изм | Лист | Исполн | Подп | Дата | T21.00.00.000CB | Лист |
| | 4 | | | | | 4 |

Копирован с файла 40052901103

Серия 4.903-10, выпуск 5

Исполн: [подпись] Дата: [подпись]

90000 00 00 121

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|-----------------|-----------|---------------|
| № поз. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | |
| Наименование | Опора | Коретка | Сепаратор | Основание | Плита | | | | |
| Количество | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| Материал | | | | | | Лист 5 из 5 | | | |
| № чертежа или стандарта | T13.00.00.000СБ
T14.00.00.000СБ | T21.00.01.000СБ | T21.00.02.000СБ | T21.00.03.000СБ | T21.00.00.001 | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение |
| T21.23.00.000СБ | T14.43.00.000СБ | 26,56 | T21.13.01.000СБ | 23,8 | T21.13.02.000СБ | 25,5 | T21.13.03.000СБ | 41,7 | T21.13.00.001 |
| T21.24 | | | T21.14. | 67,3 | T21.14. | 24,0 | T21.14. | 64,4 | T21.14 |
| T21.25 | | | T21.21. | 40,7 | T21.21. | 40,7 | T21.21. | 40,7 | T21.21 |
| T21.26 | | | T21.22. | 87,0 | T21.22. | 39,5 | T21.22. | 81,9 | T21.22 |
| T21.27 | T14.46 | 33,85 | T21.13 | 23,8 | T21.13 | 25,5 | T21.13 | 41,7 | T21.13 |
| T21.28 | | | T21.14 | 67,3 | T21.14 | 24,0 | T21.14 | 64,4 | T21.14 |
| T21.29 | | | T21.29 | 108,9 | T21.29 | 88,3 | T21.29 | 93,8 | T21.29 |
| T21.30 | | | T21.30 | 136,4 | T21.30 | 87,1 | T21.30 | 118,8 | T21.30 |
| T21.31 | T14.49 | 50,45 | T21.14 | 67,3 | T21.21. | 40,7 | T21.14 | 64,4 | T21.14 |
| T21.32 | | | T21.22. | 87,0 | T21.22. | 39,5 | T21.22. | 81,9 | T21.22 |
| T21.33 | | | T21.29 | 108,9 | T21.29 | 88,3 | T21.29 | 93,8 | T21.29 |
| T21.34 | | | T21.30 | 136,4 | T21.30 | 87,1 | T21.30 | 118,8 | T21.30 |
| T21.35 | T14.52 | 52,29 | T21.14 | 67,3 | T21.21. | 40,7 | T21.14 | 64,4 | T21.14 |
| T21.36 | | | T21.22. | 87,0 | T21.22. | 39,5 | T21.22. | 81,9 | T21.22 |
| T21.37 | | | T21.29 | 108,9 | T21.29 | 88,3 | T21.29 | 93,8 | T21.29 |
| T21.38 | | | T21.30 | 136,4 | T21.30 | 87,1 | T21.30 | 118,8 | T21.30 |
| T21.39 | T14.55.00.000СБ | 62,36 | T21.14 | 67,3 | T21.21. | 40,7 | T21.14 | 64,4 | T21.14 |
| T21.40 | | | T21.22. | 87,0 | T21.22. | 39,5 | T21.22. | 81,9 | T21.22 |
| T21.41 | | | T21.29 | 108,9 | T21.29 | 88,3 | T21.29 | 93,8 | T21.29 |
| T21.42.00.000СБ | | | T21.30.01.000СБ | 136,4 | T21.30.02.000СБ | 87,1 | T21.30.03.000СБ | 118,8 | T21.30.00.001 |

*) См. черт. T21.00.00.001 п. 2.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | T21.00.00.000СБ | Лист |
| | | | | | | 5 |

400529-104

90000 00 00 121

Продолжение табл 2

| Спецификация | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------|-----------|--|-----------|---|-----------|-----------------------|-----------|--------------|-------------|
| № поз. | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | |
| Наименование | Подпятник | | Пята | | Накладка | | Кольцо | | Болт | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 4 | |
| Материал | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | | Лист 10 ГОСТ 5681-57
Лист 3 ГОСТ 14637-69 | | Лист 5 ГОСТ 5681-57
Лист 3 ГОСТ 14637-69 | | Сталь 35 ГОСТ 1050-60 | | | |
| № чертежа или стандарта | Т 21.01.00.002 | | Т 21.01.00.003 | | Т 21.00.00.004 | | Т 21.00.00.005 | | ГОСТ 7798-70 | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг |
| Т 21.23.00.000С5 | Т 21.01.00.002 | 3,50 | Т 21.01.00.003 | 1,35 | Т 21.19.00.004 | 4,33 | Т 21.13.00.005 | 0,993 | М10х20.56 | 0,025 0,100 |
| Т 21.24. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.25. | | | | | | | Т 21.13. | 0,993 | М10х20.56 | 0,025 0,100 |
| Т 21.26. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.27. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.28. | | | | | Т 21.31.00.004 | 5,22 | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.29. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.30. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.31. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.32. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.33. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.34. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.35. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.36. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.37. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.38. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.39. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.40. | | | | | | | Т 21.14. | 0,851 | М10х25.56 | 0,028 0,112 |
| Т 21.41. | | | | | | | Т 21.29. | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |
| Т 21.42.00.000С5 | | | | | | | Т 21.29.00.005 | 0,425 | М10х30.56 | 0,031 0,124 |

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п 13.

| | | | | | | |
|-----|------|---------|------|------|------------------|------|
| ИЗМ | Лист | И докум | Подп | Дата | Т 21.00.00.000С5 | Лист |
| | | | | | | 6 |

Копирован Соплеса 400524-11 105 стр. 12

T2100.01.000C6

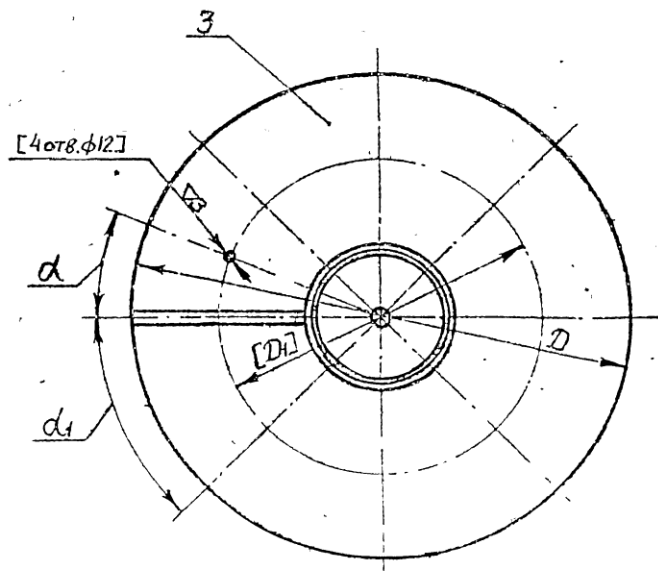
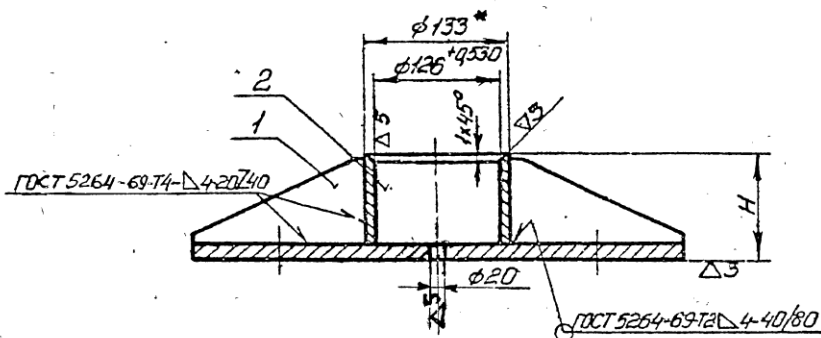


Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | D | D1 | H | α | φ1 | Масса кг |
|---------------|-----|-----|----|--------|-----|----------|
| T210101.000C6 | 500 | 320 | 65 | | | 19,4 |
| T2102 | 680 | 440 | | 22°30' | 45° | 34,0 |
| T2113 | 500 | 320 | | | | 23,8 |
| T2114 | 680 | 440 | 90 | | | 67,5 |
| T2122 | 780 | 390 | | 45° | 30° | 87,0 |
| T2129 | 800 | 465 | 80 | | | 108,9 |
| T213001.000C6 | 900 | 515 | | | | 136,4 |

1. Обработку по размерам в квадратных скобках согласовать с плитой (черт T2100.00.0001)

2. Сварку производить электродом типа 342 по ГОСТ 9467-60.

3. Масса указана с учетом механической обработки.

4. *Размер для справок

| T2100.01.000C6 | | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------|---------|---------|------|-----|------------------|--------|-----------|---------|
| Изм | Ист | № докум | Подп | Виз | Каретка | | см | ° |
| Нзраз | Мерцон | М.М. | | | Сборочный чертёж | лист 1 | Масштаб 2 | |
| Пров | Ведущий | В.В. | | | | | | |
| Рук зр | Сополн | С.С. | | | | | | |
| Испец | Сополн | С.С. | | | | | | |
| Н.контр | Ермаков | Е.Е. | | | | | | |
| Утв | Фейгин | Ф.Ф. | | | | | | |

Копировать, Ссылка 400529-0106

T210001000C5

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|--------|-----------|------|--|-----------|-----------|-------------|--|-----------|------|--|-------|------|
| № поз. | 1 | | | | 2 | | | | 3 | | | Масса наплавляемого металла сварных швов
кг | | |
| Наименование | Ребра | | | | Труба | | | | Лист | | | | | |
| Количество | См. ниже | | | | 1 | | | | 1 | | | | | |
| Материал | Лист 8 ГОСТ 5681-57
ВСт.3* ГОСТ 4637-69 | | | | Труба Дн×С-20-А
ГОСТ 8732-70 | | | | Лист 5 ГОСТ 5681-57
ВСт.3* ГОСТ 4637-69 | | | | | |
| №чертежа или стандарта | Т21.00.01.001 | | | | Без чертежа | | | | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Кол-во | Масса, кг | | Наружный диаметр и толщина стенки Дн×С, мм | Длина, мм | Масса, кг | Размеры, мм | | Масса, кг | | | | |
| | | | Лист | Общ. | | | | 5 | Д | | | | | |
| T210101000C5 | T210101001 | 8 | 0352 | 2,82 | | | | 133×4 | 57 | 0,73 | 10 | 500 | 15,40 | 0,45 |
| T2102. | T21.02 | | 0521 | 4,17 | | | | | | | | 680 | 28,50 | 0,62 |
| T2113 | T21.13 | | 0471 | 3,77 | | | | | | | | 500 | 18,50 | 0,47 |
| T2114 | T21.14 | 12 | 0697 | 8,36 | 75 | 0,99 | 20 | | 680 | 57,00 | 0,95 | | | |
| T2122 | T21.22 | | 0823 | 9,88 | | | | | 780 | 75,00 | 1,10 | | | |
| T2129 | T21.29 | | 0688 | 8,26 | | | | 800 | 98,70 | 1,10 | | | | |
| T2130 01000C5 | T213001001 | | 0790 | 9,48 | | | | 900 | 12,49 | 1,25 | | | | |

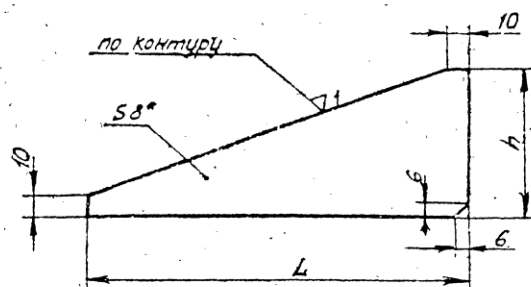
*См. технические требования ТЗ.00.02.0000 ТТ.п.1.3

| | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|--------------|--|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | T210001000C5 | | Лист |
| | | | | | | | 2 |

400529-01 1с7

T21.00.01.001

(Δ)~



Размеры в мм

| Обозначение | L | h | Масса, кг |
|---------------|-----|----|-----------|
| T21.01.01.001 | 180 | 50 | 0,352 |
| T21.02 | 270 | | 0,521 |
| T21.13 | 180 | | 0,471 |
| T21.14 | 270 | 70 | 0,697 |
| T21.22 | 320 | | 0,823 |
| T21.29 | 330 | 55 | 0,668 |
| T21.30.01.001 | 380 | | 0,790 |

1. *См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.13

2.**размер для справок

T21.00.01.001

Ребро

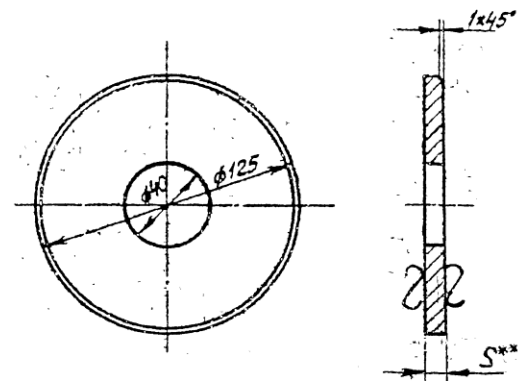
| Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------------|--------------------|------------------------|
| 1 | см. | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |
| 8 ГОСТ 5681-57 | Минэнерго СССР | Главэнергоэнергомонтаж |
| Вст 3 * ГОСТ 14637-69 | Энергомонтажпроект | Лен. филиал |

Лист 8

Формат 1:

T21.00.00.005

Δ3(v)



Размеры в мм

| Обозначение | S | Масса, кг |
|---------------|----|-----------|
| T21.01.00.005 | 10 | 0,284 |
| T21.13 | 35 | 0,993 |
| T21.14 | 30 | 0,851 |
| T21.29.00.005 | 15 | 0,425 |

1. *См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п.13.

2.**Размер для справок

T21.00.00.005

Кольцо

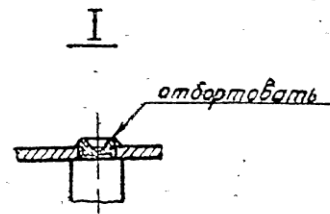
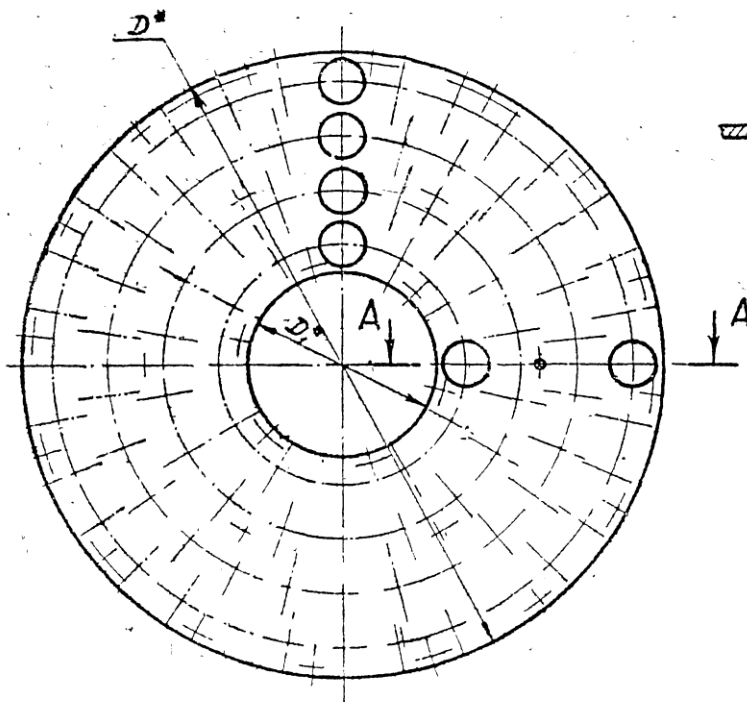
| Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------------|--------------------|------------------------|
| 1 | см. | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |
| 5 ГОСТ 5681-57 | Минэнерго СССР | Главэнергоэнергомонтаж |
| Вст 3 * ГОСТ 14637-69 | Энергомонтажпроект | Лен. филиал |

Лист 5

Формат 1:

T21.00.02.000CB

Серия 4.903-10, Выпуск 5

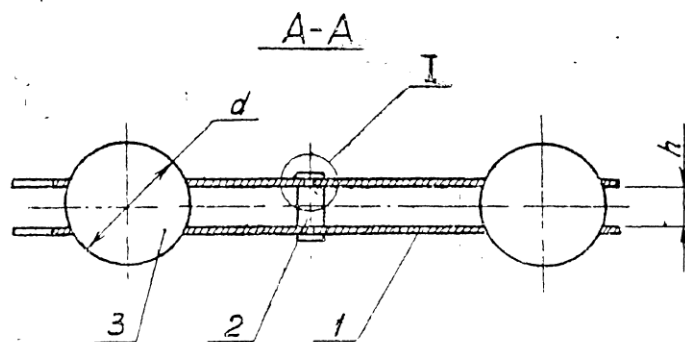


Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | D | D _i | d | h | Масса, кг |
|-----------------|-----|----------------|------|----|-----------|
| T21.01.02.000CB | 520 | 120 | 35,7 | 12 | 11,7 |
| T21.02. | | 220 | | | 8,8 |
| T21.13. | | 120 | 50,8 | 15 | 25,5 |
| T21.14. | 600 | 220 | | | 24,0 |
| T21.21. | | 120 | | | 40,7 |
| T21.22. | 750 | 220 | 60,0 | 20 | 39,5 |
| T21.29. | | 120 | | | 88,3 |
| T21.30.02.000CB | | 220 | | | 87,1 |

1. При сборке обеспечить свободное вращение шариков.
2 * Размеры для справок.



| T21.00.02.000CB | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|-------|-------|--------|-----------------------|
| Изм. Испол | № докум | Подп | Дат | Лист | Масса |
| Разроб | Гришч | Земин | 07.79 | 1 | см |
| Провер | Величенко | Сидор | 08.79 | 1 | табл 1 |
| Рис. эр | Сидоркин | Сидор | 08.79 | 1 | Листов 2 |
| П. спец | Сидоркин | Сидор | 08.79 | 1 | Минэнерго СССР |
| Н. конст | Ермаков | Сидор | 08.79 | 1 | Главтеплэнергокомитет |
| Утв. | Фейгин | Сидор | 08.79 | 1 | Энергомонтажпроект |
| Коллекторная Сепаратора ЦОД529-01 109 | | | | Формат | 12 |

T21.00.02.000C5

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|-------|---|--------|-----------|--------------------------------|-------------|--------|-----------|------|
| № поз. | 1 | | | 2 | | | 3 | | | | |
| Наименование | Обойма | | | Заклепка | | | Шарик | | | | |
| Количество | 2 | | | см. ниже | | | см. ниже | | | | |
| Материал | Лист <u>5 ГОСТ 3680-57</u>
ВСтЗ* <u>ГОСТ 1658-70</u> | | | Круг <u>12 ГОСТ 2590-71</u>
ВСтЗ* <u>ГОСТ 535-58</u> | | | Сталь ШХ-15 <u>ГОСТ 801-60</u> | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т 21.00.02.001 | | | Т 21.00.02.002 | | | ГОСТ 3722-60 | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Кол-во | Масса, кг | | Обозначение | Кол-во | Масса, кг | |
| | | шт | Общ. | | | шт | Общ. | | | шт | Общ. |
| Т 21.01.02.000С5 | Т 21.01.02.001 | 2,67 | 5,34 | Т 21.01.02.002 | 19 | 0,012 | 0,228 | VI-35 | 34 | 0,180 | 61 |
| Т 21.02 | Т 21.02 | 1,25 | 2,50 | | | | | | | | |
| Т 21.13 | Т 21.13 | 3,37 | 6,74 | | | | | | | | |
| Т 21.14 | Т 21.14 | 2,63 | 5,26 | Т 21.13 | 20 | 0,014 | 0,266 | VI-50 | 60 | 0,545 | 18,5 |
| Т 21.21 | Т 21.21 | 3,88 | 7,76 | | | | | | | | |
| Т 21.22 | Т 21.22 | 3,25 | 6,50 | | | | | | | | |
| Т 21.29 | Т 21.29 | 5,22 | 10,44 | Т 21.29.02.002 | 28 | 0,018 | 0,504 | VI-60 | 88 | 0,880 | 77,4 |
| Т 21.30.02.000С5 | Т 21.30.02.001 | 4,60 | 9,20 | | | | | | | | |

*) См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТп 1.3

| | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Изм. | Ист. | Изд. | Ист. | Изд. | Ист. | Изд. | Ист. | Изд. | Ист. |
| | | | | | | | | | |

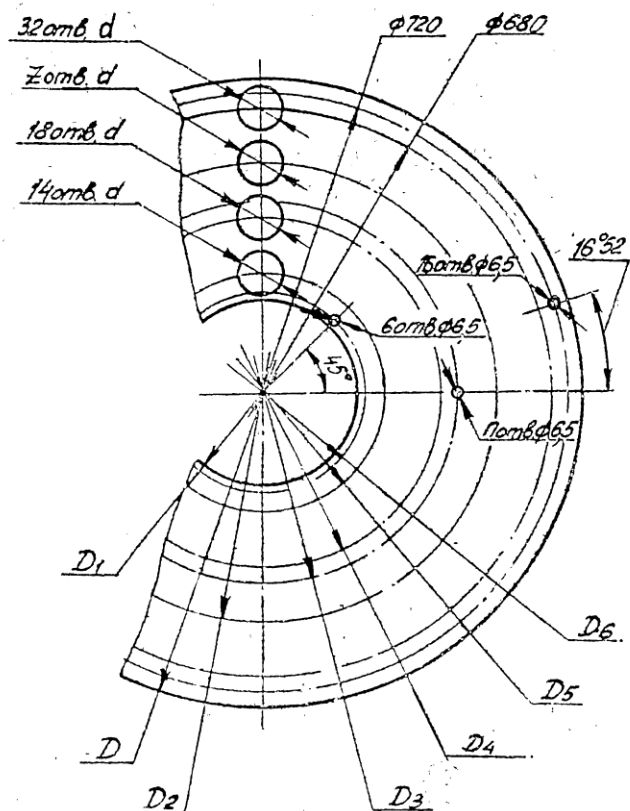
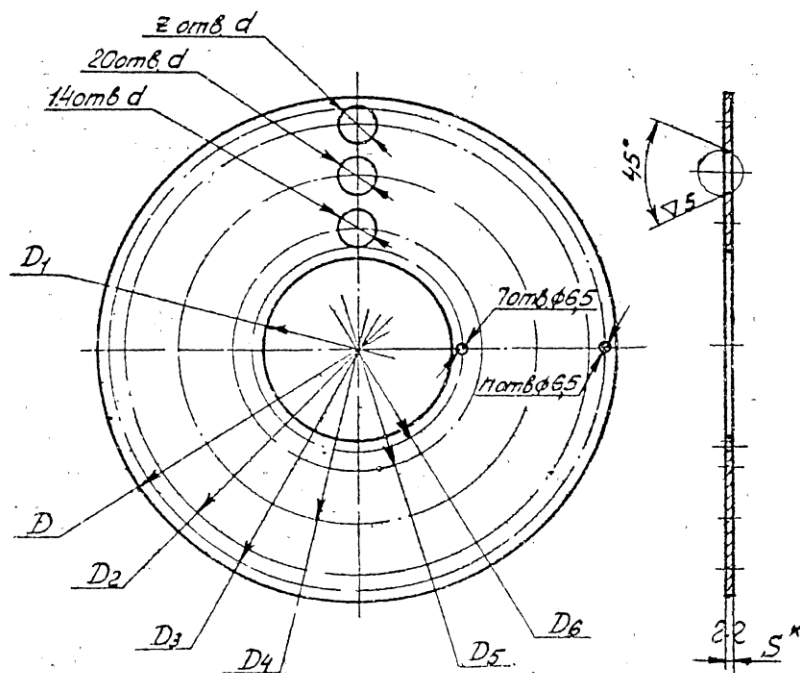
T21.00.02.000C5

Ист
2

T21.00.02.001

▽3(▽)

Для T21.29.02.001 и T21.30.02.001



- 1 Конические отверстия под шары в ларной обойме зачекать зеркально
 2 Обоймы (2шт) маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
 3 *Размер для справок.
 4 **См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

| T21.00.02.001 | | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|----------|----------|------|------|------|-------------|-----------|---------|
| Обойма | | | | | | | См. табл. | --- |
| Исполн | М.В.Кучм | Подп. | Дата | Лист | С. 1 | Лист 1 из 2 | | |
| Разраб | Г.А.Н.И. | В.А.С. | С. 1 | С. 1 | С. 1 | Лист 2 из 2 | | |
| Проф | В.А.С. | В.А.С. | С. 1 | С. 1 | С. 1 | Лист 3 из 2 | | |
| Рис. 3D | С.О.А.К. | С.О.А.К. | С. 1 | С. 1 | С. 1 | Лист 4 из 2 | | |
| Инспект | С.О.А.К. | С.О.А.К. | С. 1 | С. 1 | С. 1 | Лист 5 из 2 | | |
| Контр | Е.Р.А.К. | Е.Р.А.К. | С. 1 | С. 1 | С. 1 | Лист 6 из 2 | | |
| Чит | Ф.Е.И.Н. | Ф.Е.И.Н. | С. 1 | С. 1 | С. 1 | Лист 7 из 2 | | |

Лист S ГОСТ 3680-57
Всг3 ГОСТ 16523-70

400529-11 111

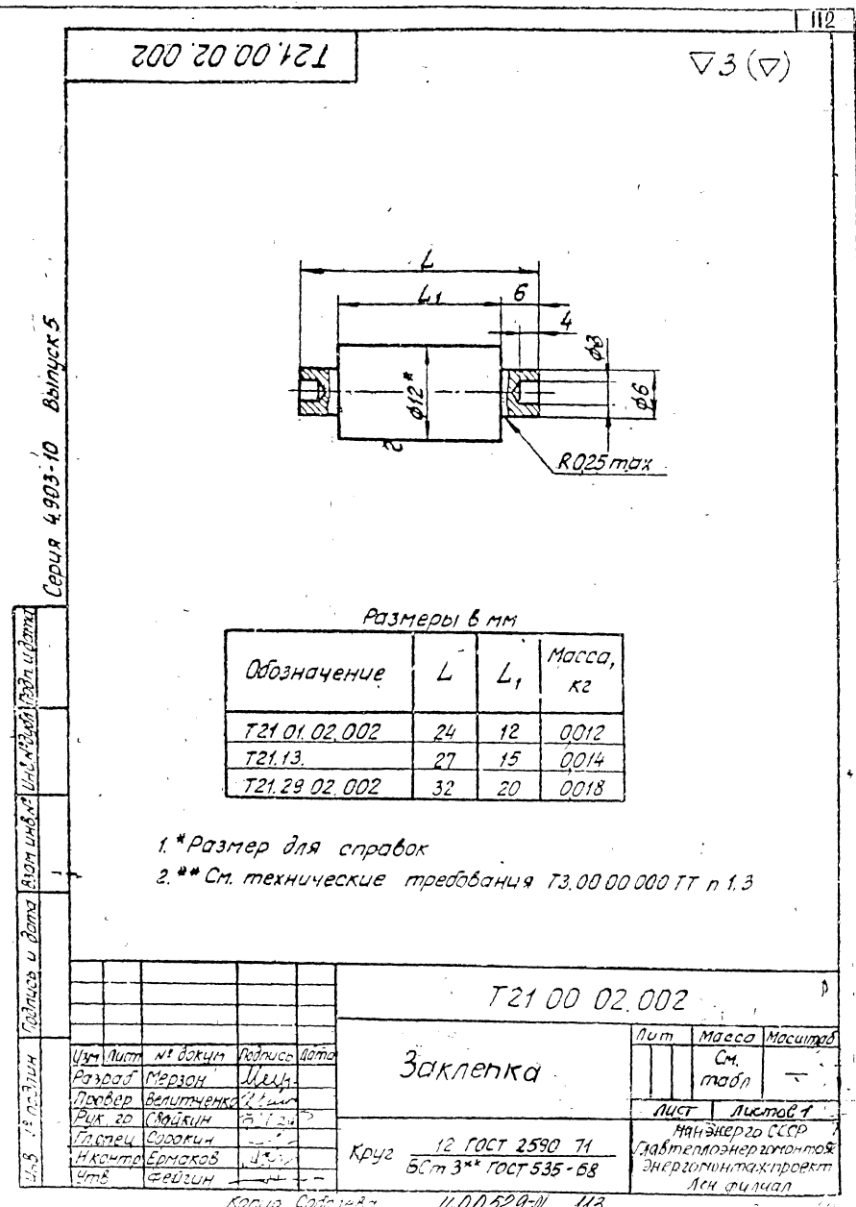
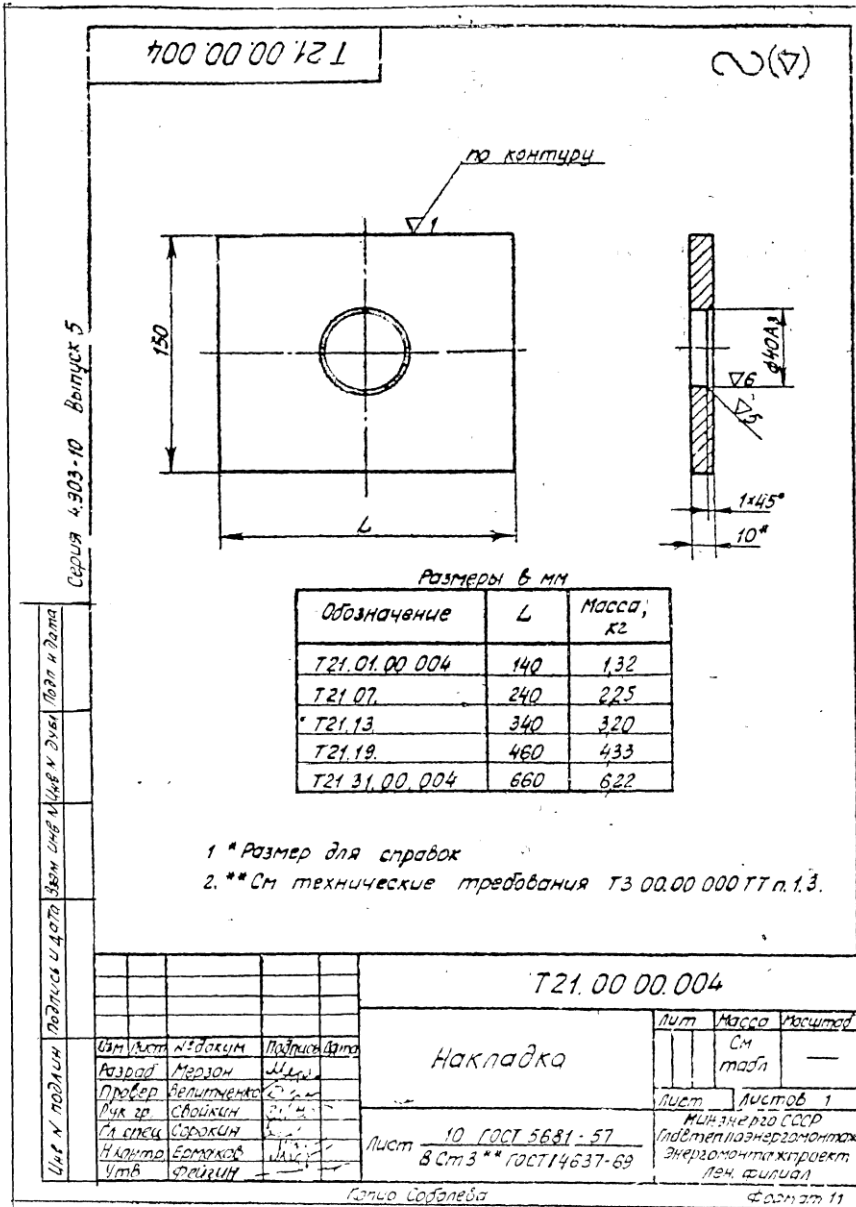
T21 00 02 001

Размеры в мм

| Обозначение | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | D ₆ | d | 5 | Количество отверстий | | Масса, кг |
|---------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|---|----------------------|----|-----------|
| | | | | | | | | | | z | n | |
| T21.01.02.001 | 520 | 120 | — | 485 | 400 | 280 | 220 | 33 | 2 | — | 12 | 2,67 |
| T21.02 | | 220 | | | 430 | 310 | 245 | | | | | 1,25 |
| T21.13 | | 120 | | | 400 | 280 | 220 | | | | | 3,37 |
| T21.14 | | 220 | | | 410 | 290 | 245 | | | | | 47 |
| T21.21 | 600 | 120 | 530 | 570 | | | | 3,88 | | | | |
| T21.22 | 220 | 3,25 | | | | | | | | | | |
| T21.29 | 750 | 120 | 550 | 460 | 420 | | | 55 | | | 6 | 5,22 |
| T21.30.02.001 | | 220 | | | | | | | | | | 460 |

| | | | | | | |
|--------|---------|------|------|---------------|--|------|
| Исполн | Н докум | Докл | Втор | T21 00 02 001 | | Лист |
| | | | | | | 2 |

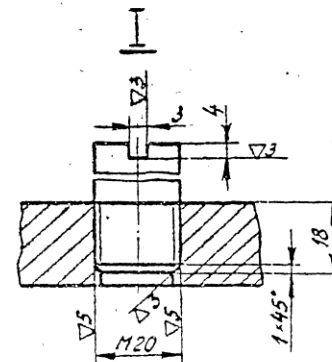
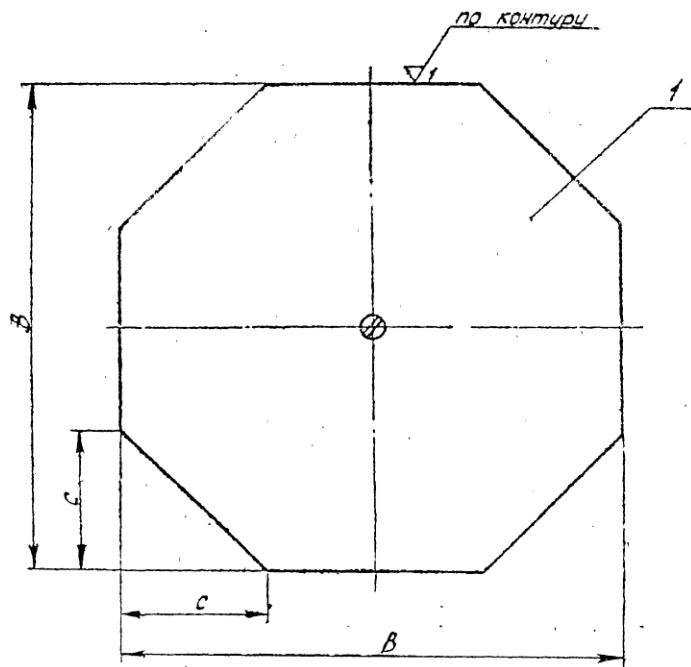
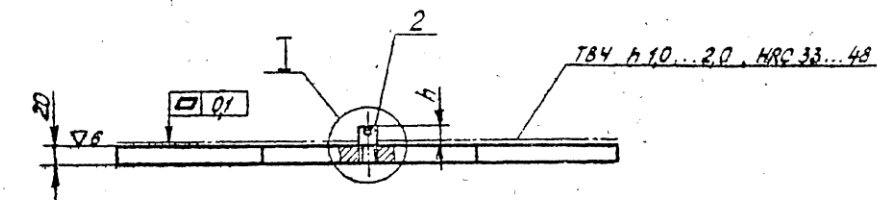
Исполн: 20.06.07 400529-01 112



T 21.00.03.000СБ

Серия 4.803-10 Выпуск 5

Утверждено: _____
 Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____
 Подпись и дата: _____



| | | | |
|--|------------|----------|---------|
| T 21.00.03.000СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись |
| Разраб. | Гранич | Техн. | |
| Пробер. | Валитченко | Э.М. | |
| Вук.зр. | Свойкин | Е.В. | |
| Д. спец. | Сорокин | | |
| И. контр. | Бермаков | Ш.И. | |
| Утв. | Фейгин | | |
| Основание. | | | |
| Сборочный чертёж | | | |
| Лит. | Масса | Уточнит. | |
| | Ст. | табл. | |
| Лист 1 | Листов 2 | | |
| Минэнерго СССР
Лаб.теп.энергетик
Энергомонтажпроект
Лен. филиал | | | |
| Копия: Соборная 400329-1/114 | | | |
| Стр. 1 из 1 | | | |

93000 03.00.000 СБ

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | B | h | C | Масса, кг |
|----------------------|-----|----|-----|-----------|
| T 21. 01. 03. 000 СБ | 560 | 30 | 160 | 41,7 |
| T 21. 02. | 700 | | 200 | 64,4 |
| T 21. 13. | 560 | 40 | 160 | 41,7 |
| T 21. 14. | 700 | | 200 | 64,4 |
| T 21. 22. | 800 | | 220 | 81,3 |
| T 21. 29. | 850 | 45 | 250 | 93,8 |
| T 21. 30. 03. 000 СБ | 950 | | 270 | 118,8 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | |
|-------------------------|--|-----------|--|-----------|
| № поз | 1 | | 2 | |
| Наименование | Лист | | Упор | |
| Количество | 1 | | 1 | |
| Материал | Лист 22 ГОСТ 5681-57
45* ГОСТ 1577-70 | | Круг 20 ГОСТ 2590-71
в ст 3** ГОСТ 535-58 | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | | | |
| Обозначение | Размеры, мм | Масса, кг | Длина, мм | Масса, кг |
| T 21. 01. 03. 000 СБ | 560 × 560 | 41,6 | 48 | 0,110 |
| T 21. 02. | 700 × 700 | 64,3 | | |
| T 21. 13. | 560 × 560 | 41,6 | 58 | 0,135 |
| T 21. 14. | 700 × 700 | 64,3 | | |
| T 21. 22. | 800 × 800 | 81,2 | | |
| T 21. 29. | 850 × 850 | 93,7 | 63 | 0,145 |
| T 21. 30. 03. 000 СБ | 950 × 950 | 118,7 | | |

1. Масса указана с учетом механической обработки
 2.* Допускается другая сталь с последующей поверхностной калкой, указанной на чертеже.
 3.** См. технические требования ТЗ 00 00 000 ТТ п 1.3

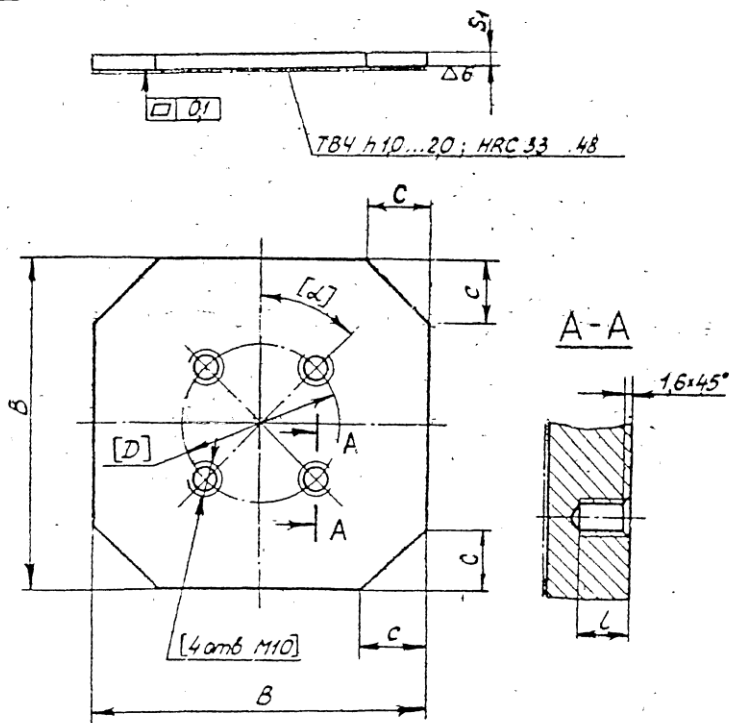
| | | | | | | |
|-----|------|---------|------|-----|----------------------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дат | T 21. 00. 03. 000 СБ | Лист |
| | | | | | | 2 |

Копировать в журнал

400529-01/15

100 00 00 121

▽3 (▽)



Размеры в мм

| Обозначение | B | D | C | S | S ₁ | L | α | Масса, кг |
|---------------|-----|-----|-----|----|----------------|----|--------|-----------|
| T21.01 00 001 | 560 | 320 | 160 | 20 | 14 | 10 | 45° | 28,8 |
| T21.02 | 700 | 440 | 200 | | | | | 450 |
| T21.13 | 560 | 320 | 160 | | | | | 41,6 |
| T21.14 | 700 | 440 | 200 | 25 | 20 | | | 64,3 |
| T21.22 | 800 | 390 | 220 | | | 14 | 22°30' | 85,3 |
| T21.29 | 850 | 465 | 250 | 30 | 25 | | | 117,2 |
| T21.30 00 001 | 950 | 515 | 270 | | | | | 148,5 |

1. Обработку по размерам в квадратных скобках согласовать с кареткой (черт. T21.00.01.000.06) и применять соответственно
- 2 * Допускается другая сталь с последующей поверхностной калкой, указанной на чертеже
- 3 Масса указана с учетом механической обработки.

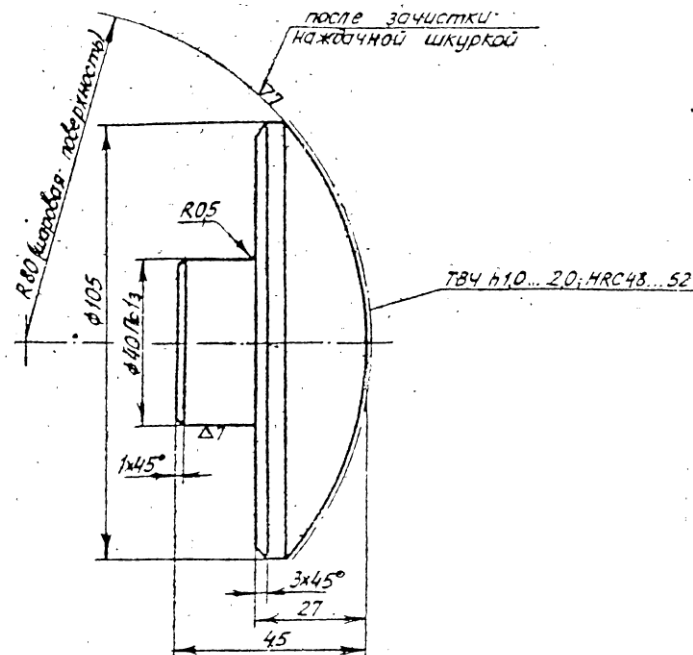
| | | | | | | | | |
|---------------|------------|----------|-------|------|-------|--|-------|-----------|
| T21.00.00.001 | | | | Лист | | | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Плита | | | См. табл. |
| Разраб. | Гранич | Ураши | М.В. | | | | | |
| Пробер | Велитченко | В.И. | М.В. | | | | | |
| Рук.гр. | Своякин | В.И. | М.В. | | | | | |
| Гл. спец. | Сорокин | В.И. | М.В. | | | | | |
| Н.контр. | Ермаков | В.И. | М.В. | | | | | |
| Чтб. | Фейгин | В.И. | М.В. | | | | | |

Копия Сорокина 14.00.29-01 116 Формат 12

Серия 4903-10 Выпуск 5

T21.01.00.003

(Δ) 3 Δ



T21.01.00.003

Пята

Сталь 40Х
ГОСТ 4543-71

Лист масса Масштаб

1,35 1:1

Лист Листов 1

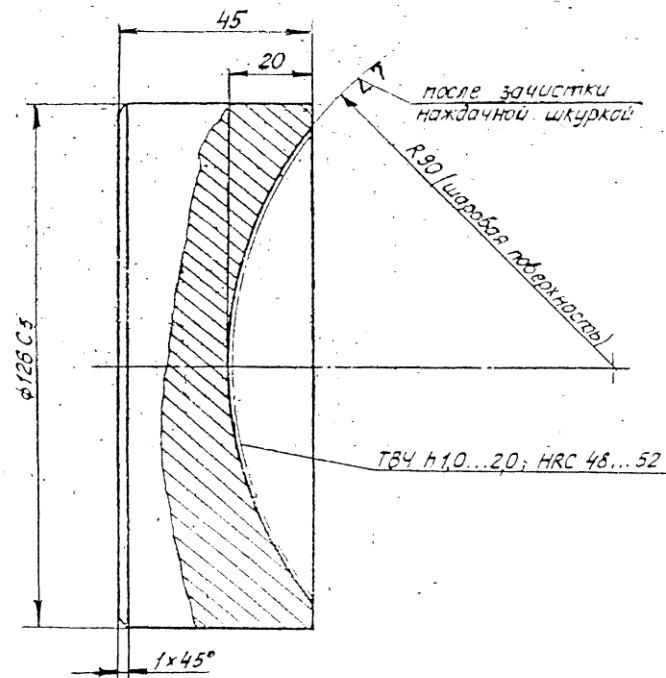
Минэнерго СССР
Госпланаэнерго и
энергомонтажпроект
Лен филиал

Копия Соборнова

Формат А1

T21.01.00.002

(Δ) 3 Δ



T21.01.00.002

Подпятник

Сталь 40Х
ГОСТ 4543-71

Лист масса Масштаб

3,50 1:1

Лист Листов 1

Минэнерго СССР
Госпланаэнерго и
энергомонтажпроект
Лен филиал

Копия Соборнова 400,529-01 117

Приложение 1

| Обозначение документа | Наименование | Примечание |
|-----------------------|--|------------|
| ГОСТ 380-71 | Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования. | |
| ГОСТ 481-71 | Ларонит. | |
| ГОСТ 535-58 | Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного и повышенного качества горячекатанная. Технические требования. | |
| ГОСТ 801-60 | Сталь шарико- и роликоподшипниковая. | |
| ГОСТ 1050-60 | Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и общие технические требования. | |
| ГОСТ 1577-70 | Сталь горячекатанная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования. | |
| ГОСТ 2590-71 | Сталь горячекатанная круглая. Сортамент. | |
| ГОСТ 3680-57 | Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент. | |
| ГОСТ 3722-60 | Шарикоподшипники. Шарики. Технические требования. | |
| ГОСТ 4543-71 | Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования. | |
| ГОСТ 5264-69 | Швы сварных соединений. Ручная электродугавая сварка. Основные типы и конструктивные элементы. | |
| ГОСТ 5681-57 | Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент. | |
| ГОСТ 5915-70 | Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры. | |
| ГОСТ 6958-68 | Шайбы увеличенные. Размеры. | |
| ГОСТ 7798-70 | Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры. | |
| ГОСТ 8713-70 | Швы сварных соединений. Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом. Основные типы и конструктивные элементы. | |

| | | | | | | | | |
|---------|------|-----------|------|------|--|-----|------|--------|
| | | | | | Т13.00.00.000 ДП | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Перечень документов,
на которые даны
ссылки в настоящем
выпуске | Лит | Лист | Листов |
| Разраб | | Гранич | | | | | | |
| Пробер | | Величенко | | | | | 1 | 2 |
| Рук.гр | | Свойкин | | | | | | |
| Н.контр | | Ермаков | | | | | | |
| Утв | | Фейгин | | | | | | |
| | | | | | Энергомонтажпроект
Лен. филиал | | | |

400529-01 118

Серия 4.903-10 выпуск 5

[illegible]

| | | | | | | |
|-----|------|---------|------|------|------------------|------|
| ИЗМ | Лист | № докум | Подп | Дата | Т13.00.00 000 ДП | Лист |
| | | | | | | 2 |

Корпуса 400529-01 119

